

Пример заполнения журнала сварочных работ(приложение Б СП 70.13330.2012)

Журнал сварочных работ № 1

Наименование организации, выполняющей работы ООО Амбир

Наименование объекта строительства Завод по производству стеклопакетов ЗАО "Мегаполис"

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала

Производитель работ Сидоров С.Н. / /

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, КЖ, КМД, КЖД

ООО "Пермьпроект"

Шифр проекта РРЦ-КДР/П-02-КМ

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ

ООО Амбир

Шифр проекта РРЦ-ППС/П-02-КМ

Предприятие, изготовившее стальные конструкции, арматурные и закладные изделия

ООО «Металл-Профиль»

Шифр документа о качестве 387-1

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора

ЗАО "Мегаполис" Зам. директора по строительству Седелин С. В.

Журнал начат "1" сентября 2017 г.

Журнал окончен "10" октября 2017 г.

**Список
инженерно-технического персонала,
занятого выполнением сварочных работ**

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
Сидоров Сергей Николаевич	высшее ПГС	главный инженер	01.09.2017	есть	10.10.2017

**Список сварщиков,
выполнявших сварочные работы на объекте**

Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			номер	срок действия	допущен к сварке (швов в пространственном положении)	
Иванов Андрей Петрович	3	3954	49-3949	01.01.2018	вертикал., горизонт., потолок	Удовлетвори- тельно

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу) или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Отметка о приемке сварного соединения представителя ИЛ	Замечания по контрольной проверке работ (производителя работ представителя ИЛ др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

В журнале пронумеровано и прошнуровано

20 (двадцать) страниц

“ 20 ”августа 2017_г.

Главный инженер Асадоев Я.М. / _____ /
(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации, выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ