

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ
ЛУКАРИНВЕСТ
ЛИ
СТРОЙ БЫСТРО

СРО АССОЦИАЦИЯ ПРОЕКТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ГРУППА КОМПАНИЙ «ПРОМСТРОЙПРОЕКТ» СРО-
П-130-000800011442-0303 ОТ 05.04.2024 ГОДА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

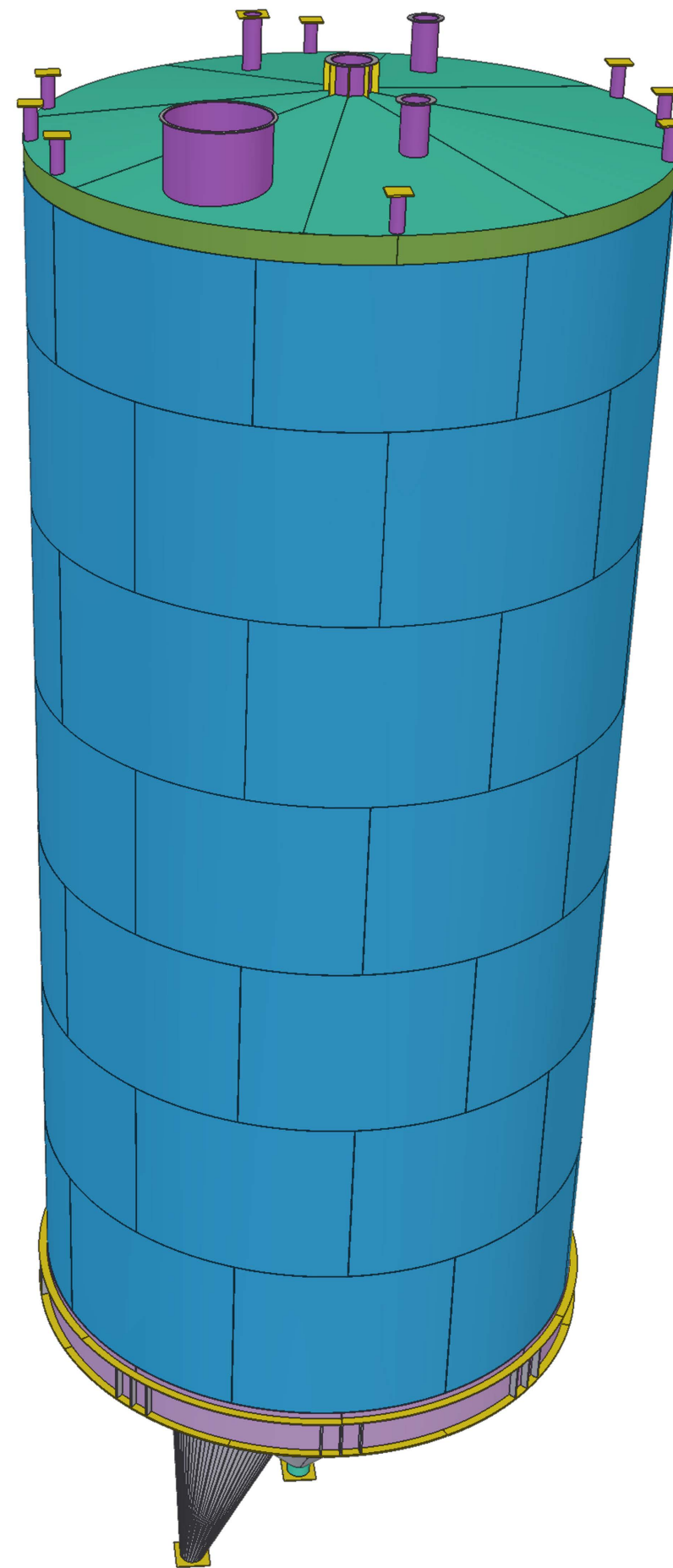
Генеральный директор



Доктор технических наук
В.С. Царёв

2026 г.

ООО ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ "ЛУКАРИНВЕСТ"



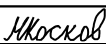
1087-КМД

Раздел 1. Ведомости

Профиль	ГОСТ, ТУ...	Вес заготовки, кг	З %, раскрой	Марка стали
I16	ГОСТ 8239-89	376	387.3	C345
T3140X6	ГОСТ 10704-91	188	193.6	C345
T3299X8	ГОСТ 10704-91	9.5	9.8	C345
T3193,7X6	ГОСТ 10704-91	16.5	17.0	C345
T3273X6	ГОСТ 10704-91	44.6	45.9	C345
T3406.4X10	ГОСТ 10704-91	58.7	60.5	C345
T31020X8	ГОСТ 10704-91	142.4	146.7	C345
-5 мм	ГОСТ 19903-2015	2265.2	2333.2	C345
-6 мм	ГОСТ 19903-2015	7808.9	8043.2	C345
-8 мм	ГОСТ 19903-2015	4089.4	4212.1	C345
-10 мм	ГОСТ 19903-2015	9575.7	9863.0	C345
-12 мм	ГОСТ 19903-2015	11634.2	11983.2	C345
-15 мм	ГОСТ 19903-2015	57.6	59.3	C345
-20 мм	ГОСТ 19903-2015	3399.4	3501.4	C345
Итого:		39666.1	40856.1	

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	1	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Ведомость металла		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех
1	Б2-1	Балка	8	48.4	387.2
2	Б3-1	Балка	2	292.3	584.6
3	Б3-2	Балка	2	291.9	583.8
4	Кр-1	Крышка	2	291.6	583.2
5	Кр-2	Крышка	2	291.7	583.4
6	Кр-3	Крышка	1	291.7	291.7
7	Кр-4	Крышка	1	291.6	291.6
8	Кр-5	Крышка	1	291.6	291.6
9	Кр-6	Крышка	1	291.7	291.7
10	Л2-1	Лист	1	635.1	635.1
11	Л2-2	Лист	1	952.6	952.6
12	Л2-3	Лист	1	952.7	952.7
13	Л3-1	Лист	1	3255.6	3255.6
14	Л3-2	Лист	1	2713.4	2713.4
15	Л4-1	Лист	2	102	204
16	Л5-1	Лист	2	299.8	599.6
17	Л5-2	Лист	1	199.9	199.9
18	Л6-1	Лист	1	468	468
19	Л6-2	Лист	1	702	702
20	Л6-3	Лист	1	702.2	702.2
21	Л7-1	Лист	1	1251.7	1251.7
22	Л7-2	Лист	1	834.5	834.5
23	Л7-3	Лист	1	1251.7	1251.7
24	Л8-1	Лист	1	1001.5	1001.5
25	Л8-2	Лист	2	1502.5	3005
26	Л9-1	Лист	1	400.3	400.3
27	Л9-2	Лист	1	600.4	600.4
28	Л9-3	Лист	1	600.4	600.4
29	Л10-1	Лист	2	500.3	1000.6
30	Л10-2	Лист	1	500.2	500.2
31	Л10-3	Лист	2	750.6	1501.2
32	Л10-4	Лист	2	750.6	1501.2
33	Л10-5	Лист	2	750.5	1501
34	Л11-1	Лист	1	667.3	667.3
35	Л11-2	Лист	1	1000.9	1000.9
36	Л11-3	Лист	1	1000.9	1000.9
37	МП-1	Монтажная пласитна	2	4.5	9
38	МП-2	Монтажная пласитна	24	6.8	163.2
39	МП-3	Монтажная пласитна	16	3.2	51.2
40	МП-4	Монтажная пласитна	24	28.8	691.2
41	П1-1	Патрубок	1	25	25
42	Пт1-1	Патрубок	6	1041.9	6251.4
43	Пт2-1	Патрубок	1	413.8	413.8
44	Тр1-1	Труба	1	123.7	123.7
45	Тр2-1	Труба	8	31.9	255.2
46	Тр3-1	Труба	1	244.7	244.7
47	Тр4-1	Труба	1	25.5	25.5
48	Тр5-1	Труба	1	34.1	34.1
49	Тр5-2	Труба	1	35.8	35.8
Количество отправочных марок:			141	Итого:	41216.5

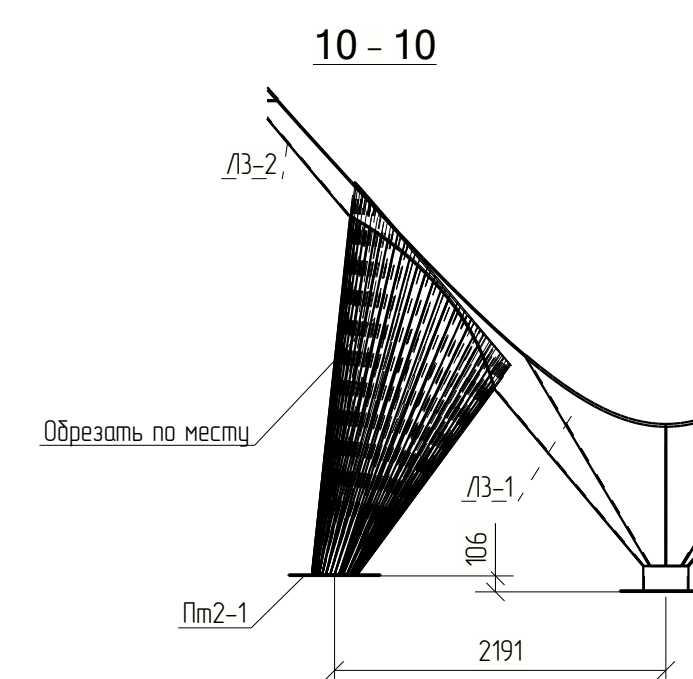
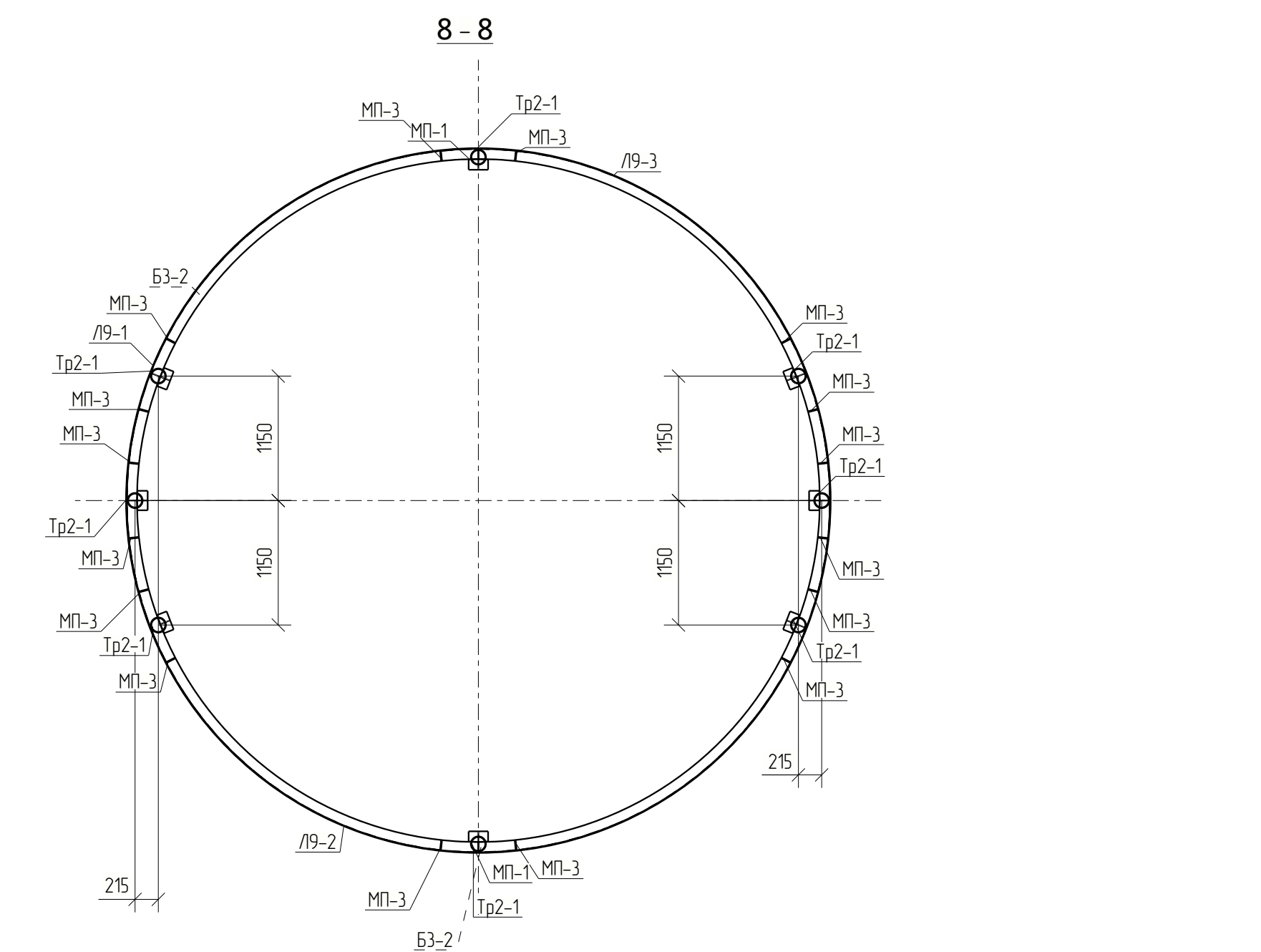
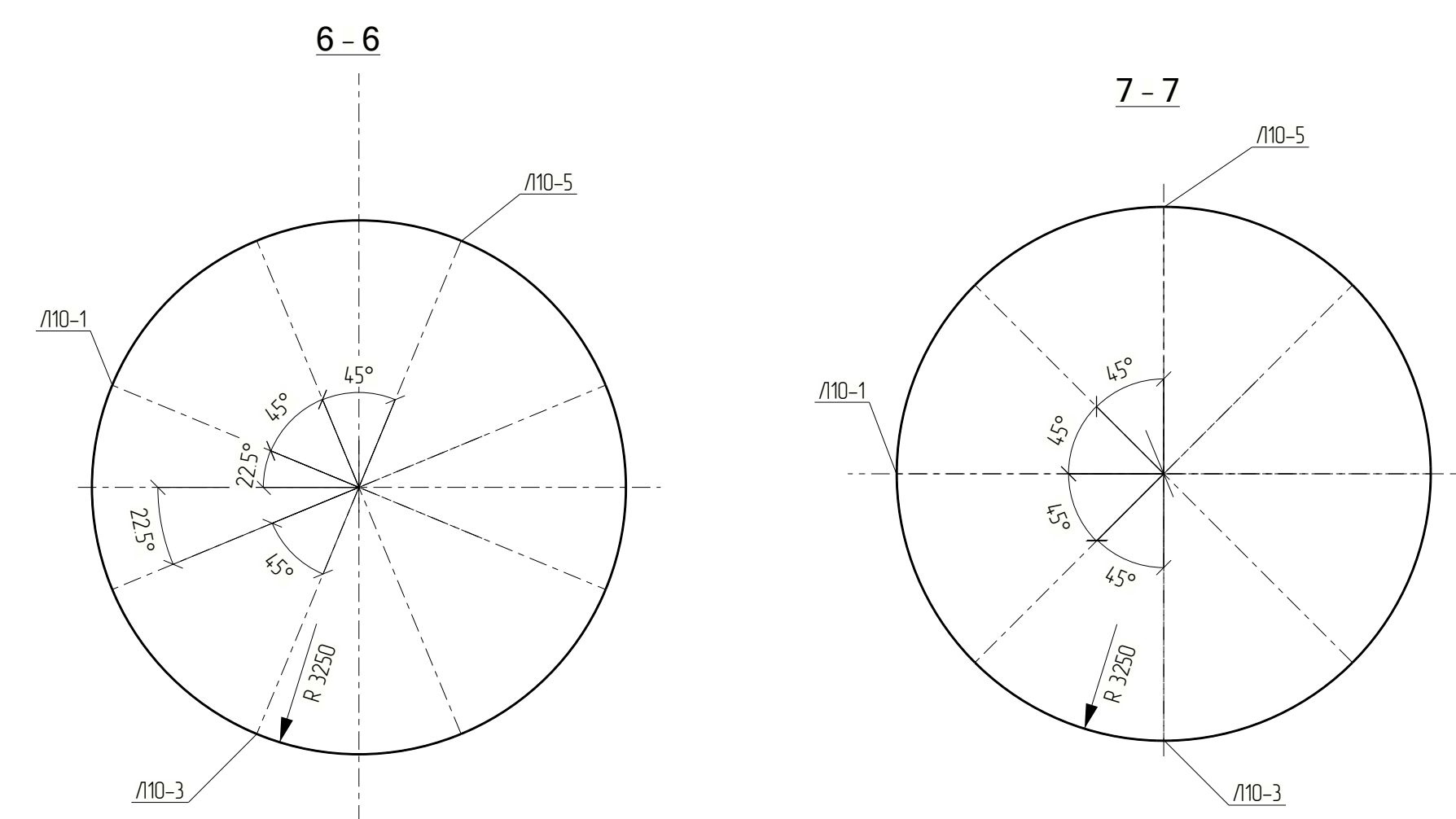
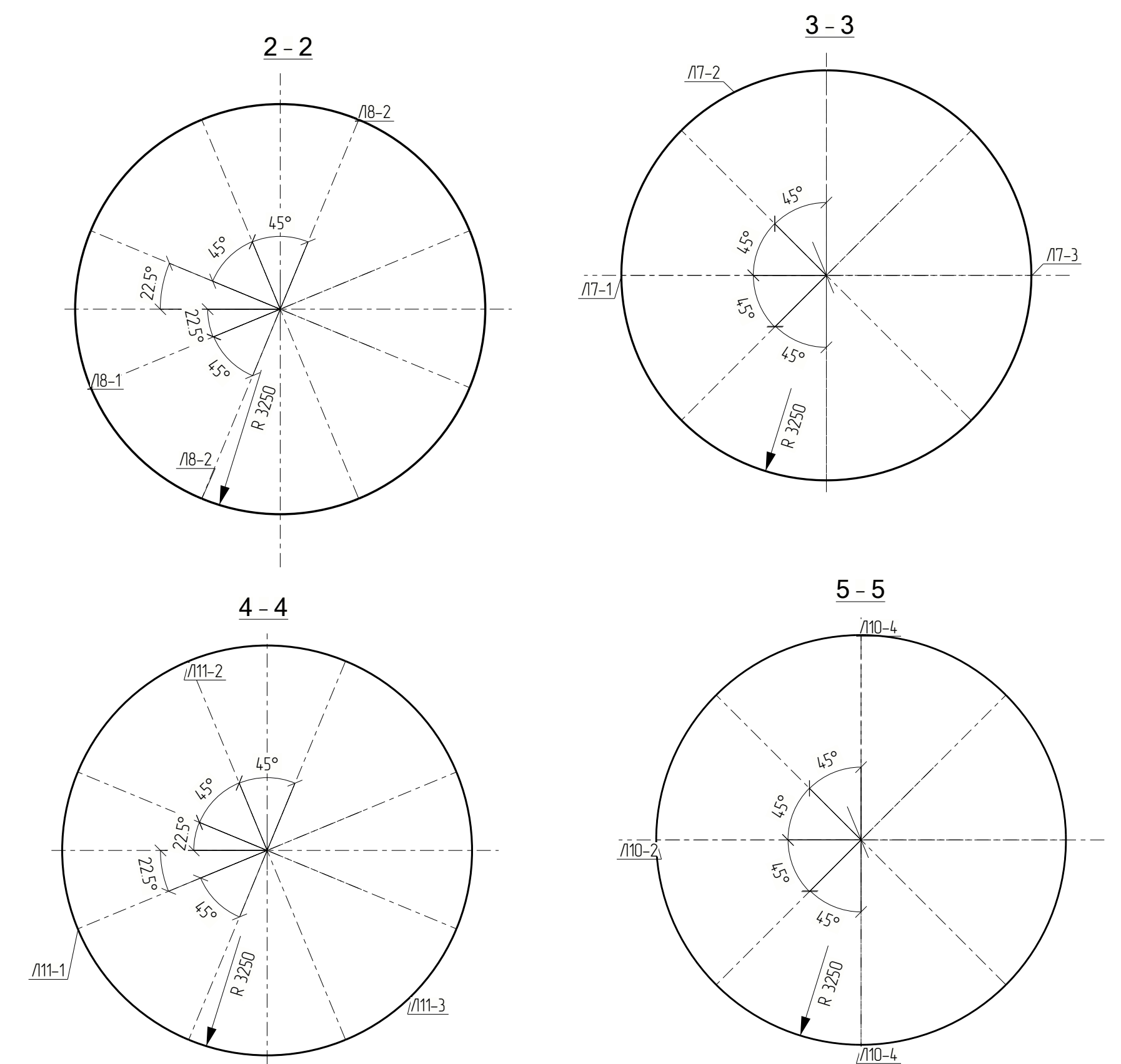
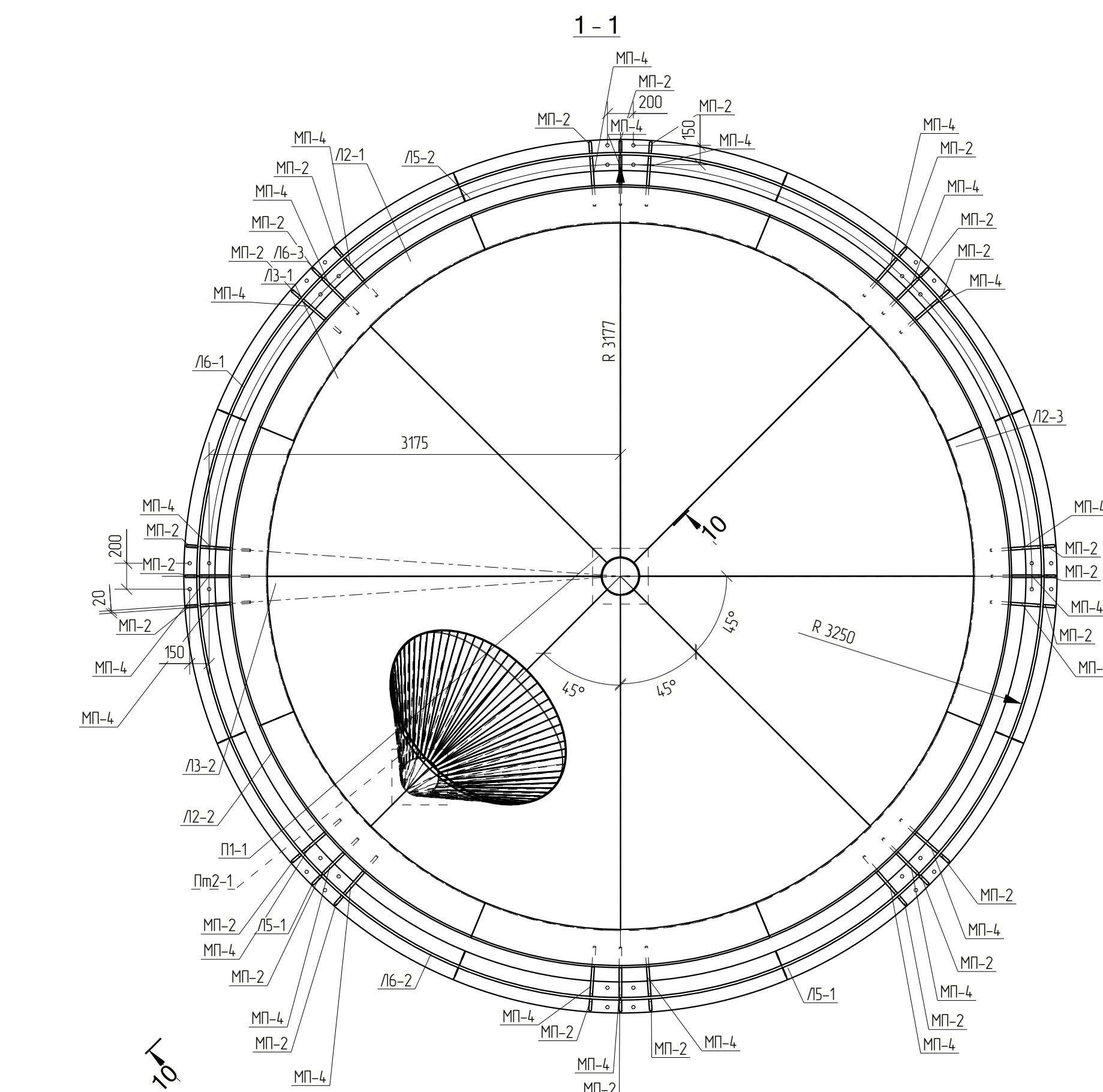
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		2	
Проверил	Амарханов					Ведомость отправочных марок		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков								

Ведомость метизов						
Поз,	Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол-во, шт*	Масса, кг	масса 1ого	Примечания (толщина пакета)
1	Болт М16х55 кл. пр. 8.8	ГОСТ 7798-70	36	4.37	0.1215	
Всего по группе:				4.37		
2	Гайка М16 кл. пр. 8	ГОСТ 5915-70	72	2.71	0.0376	
				2.71		
3	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	72	0.81	0.0113	
Всего по группе:				0.81		
ВСЕГО:				7.90		
*Примечание: учтен запас по количеству болтов 10%. Состав пакета 1 болт, 2 гайки, 2 шайбы;						

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	3	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Ведомость метизов		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

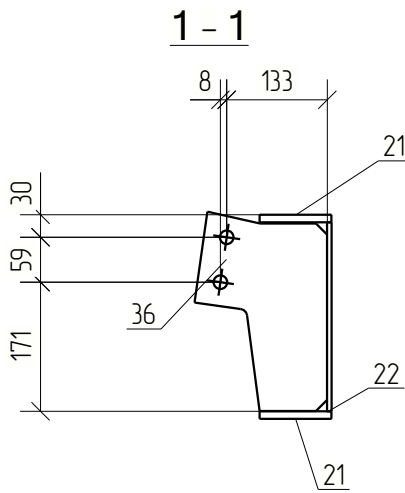
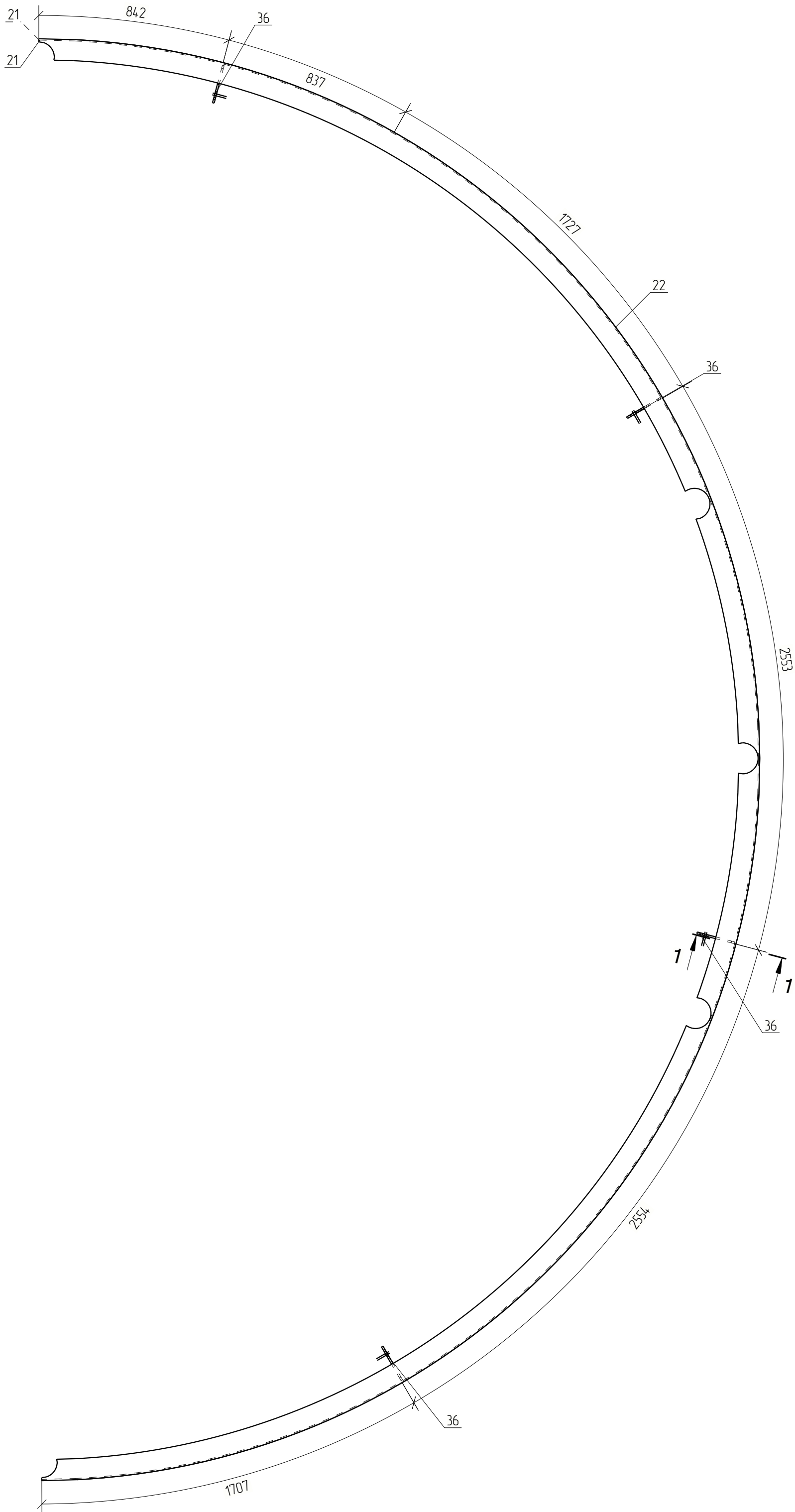
Раздел 2.

Схемы расположения элементов

[illegible]

Раздел 3.

Чертежи отправочных марок

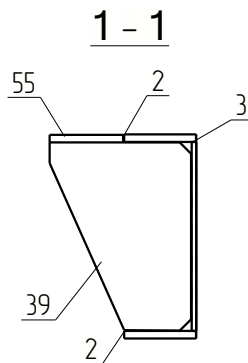
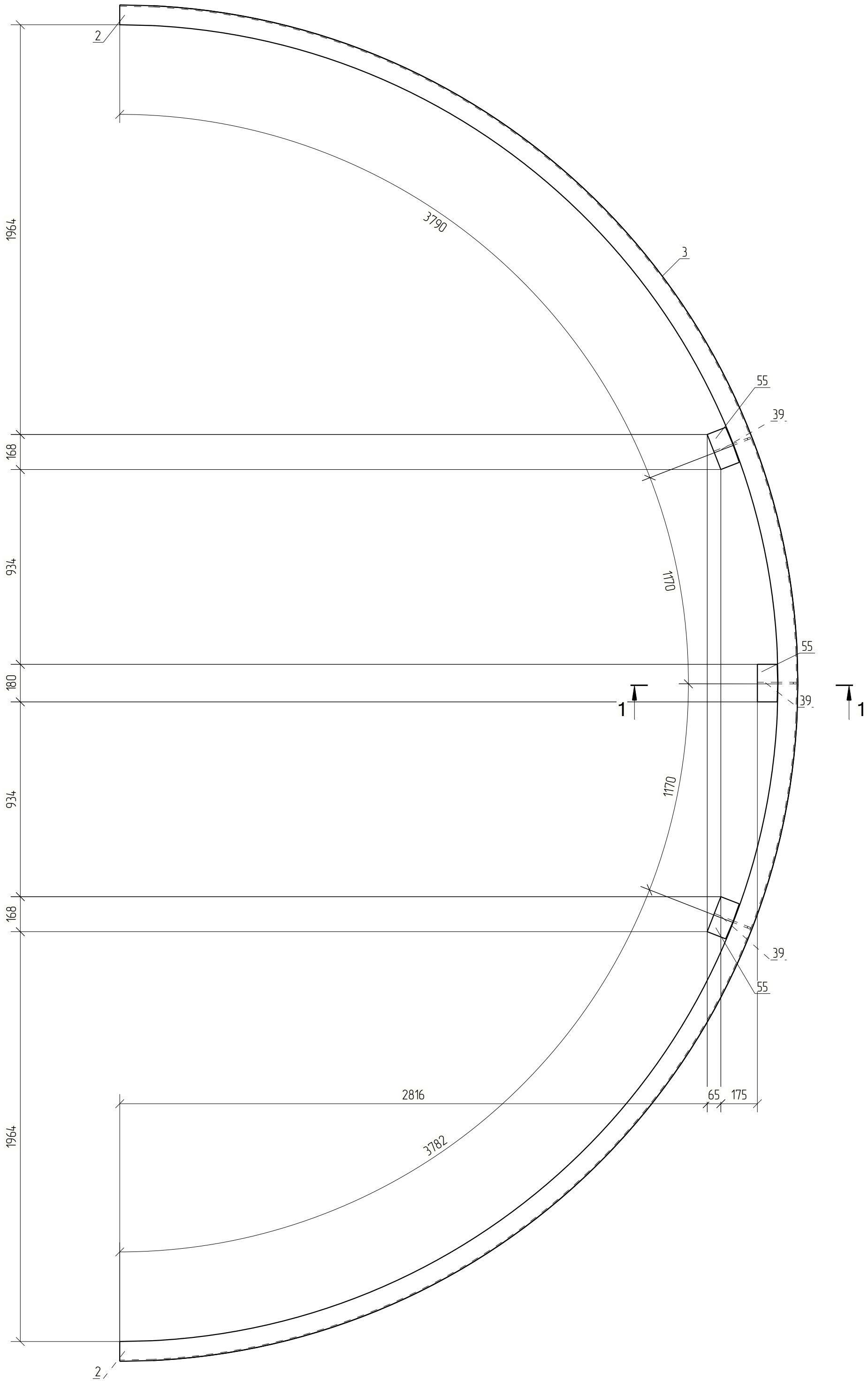


Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
Б3-1	21	2	—10х96	9920	74.7	149.4		С345
	22	1	—6х250	10199	120.1	120.1		С345
	36	4	—8х176	263	2.9	11.6		С345
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 112 кг						292.3		

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б3-1	2	292.3	584.6
Итого:			584.6

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

							1087-КМД
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Проверил	Амарханов	Антонов					
Разработал	Антонов						
Н.Контроль	Косков						
Балка Марка Б3-1						Стадия	Лист
						Р	2
						Листов	
						000 ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б3-2	2	2	—10х95	9912	73.9	147.8		С345	
	3	1	—6х250	10191	120.0	120.0		С345	
	39	3	—8х187	248	2.9	8.7		С345	
	55	3	—10х98	180	14	4.2		С345	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%·					11.2 кг	291.9			

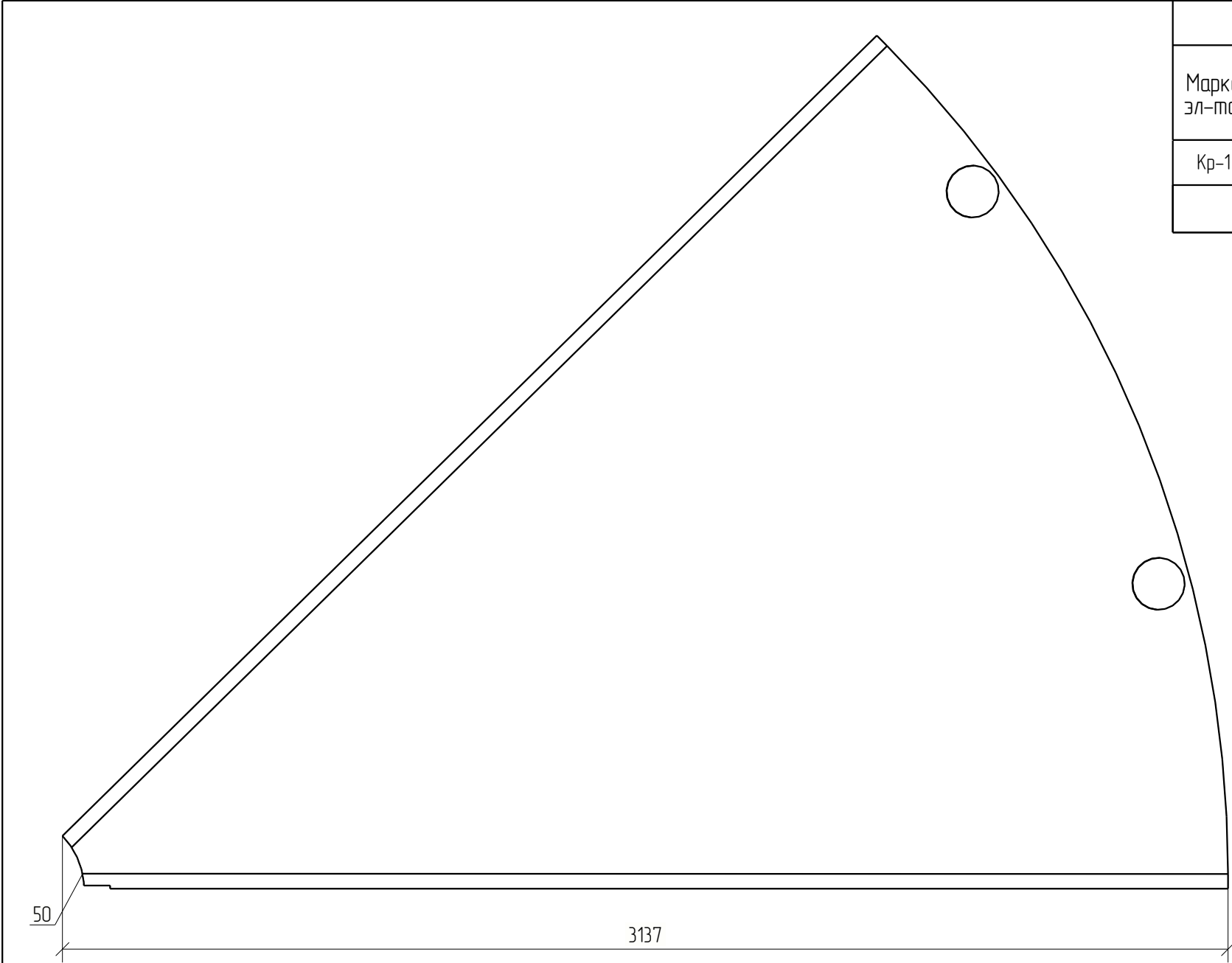
Ведомость отбрабочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б3-2	2	291.9	583.8
Итого:			583.8

Примечание:

- 1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79.

							1087-КМД
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Проверил	Амарханов	Антонов					
Разработал	Антонов						
Н.Контроль	Косков						
Балка Марка Б3-2						Стация	Лист
						Р	3
						Листов	
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

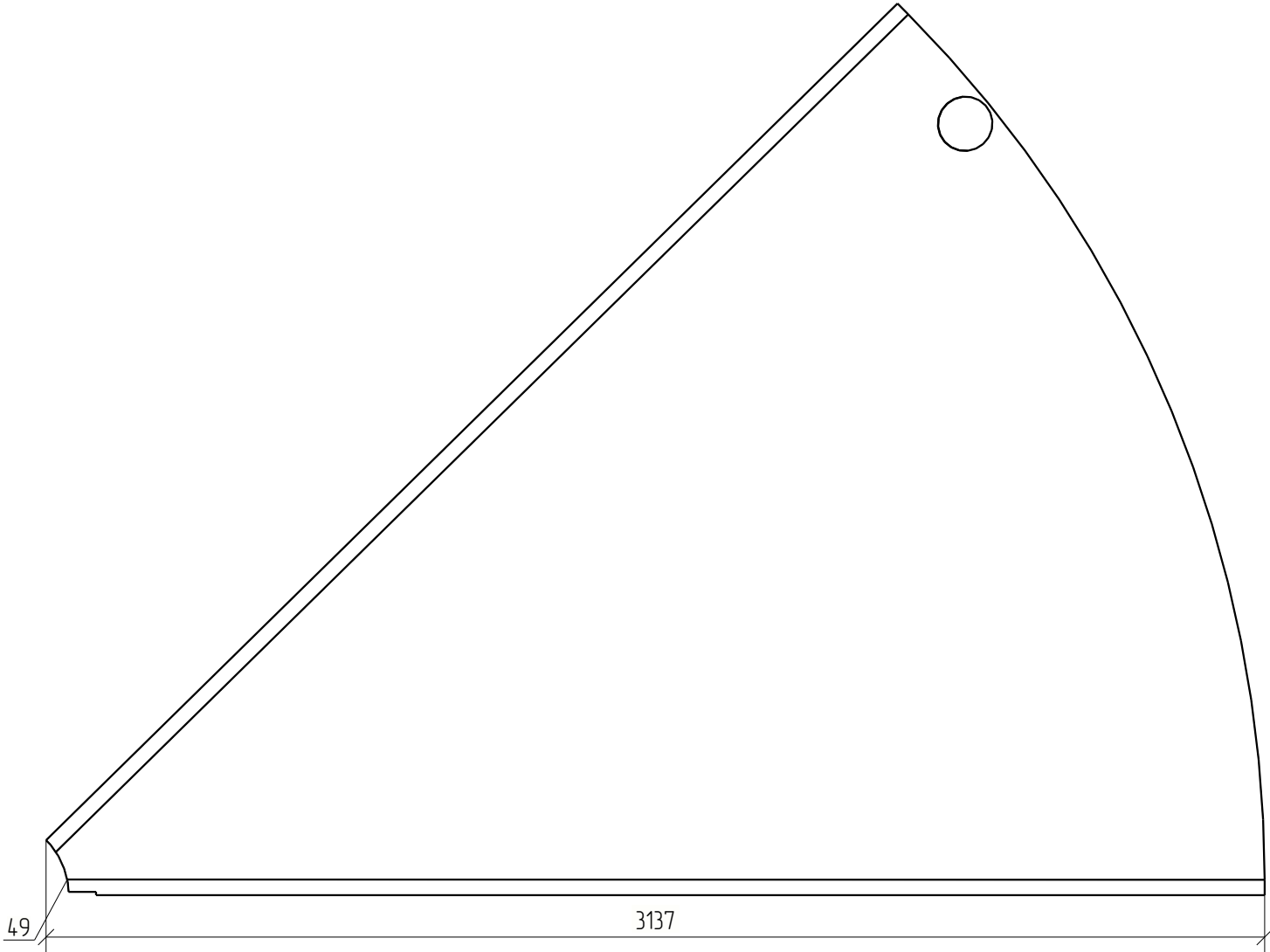


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-1	50	1	-5.1x2300	3136	283.1	283.1		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-1	2	291.6	583.2
Итого:			583.2

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	4	
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков					Крышка Марка Кр-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



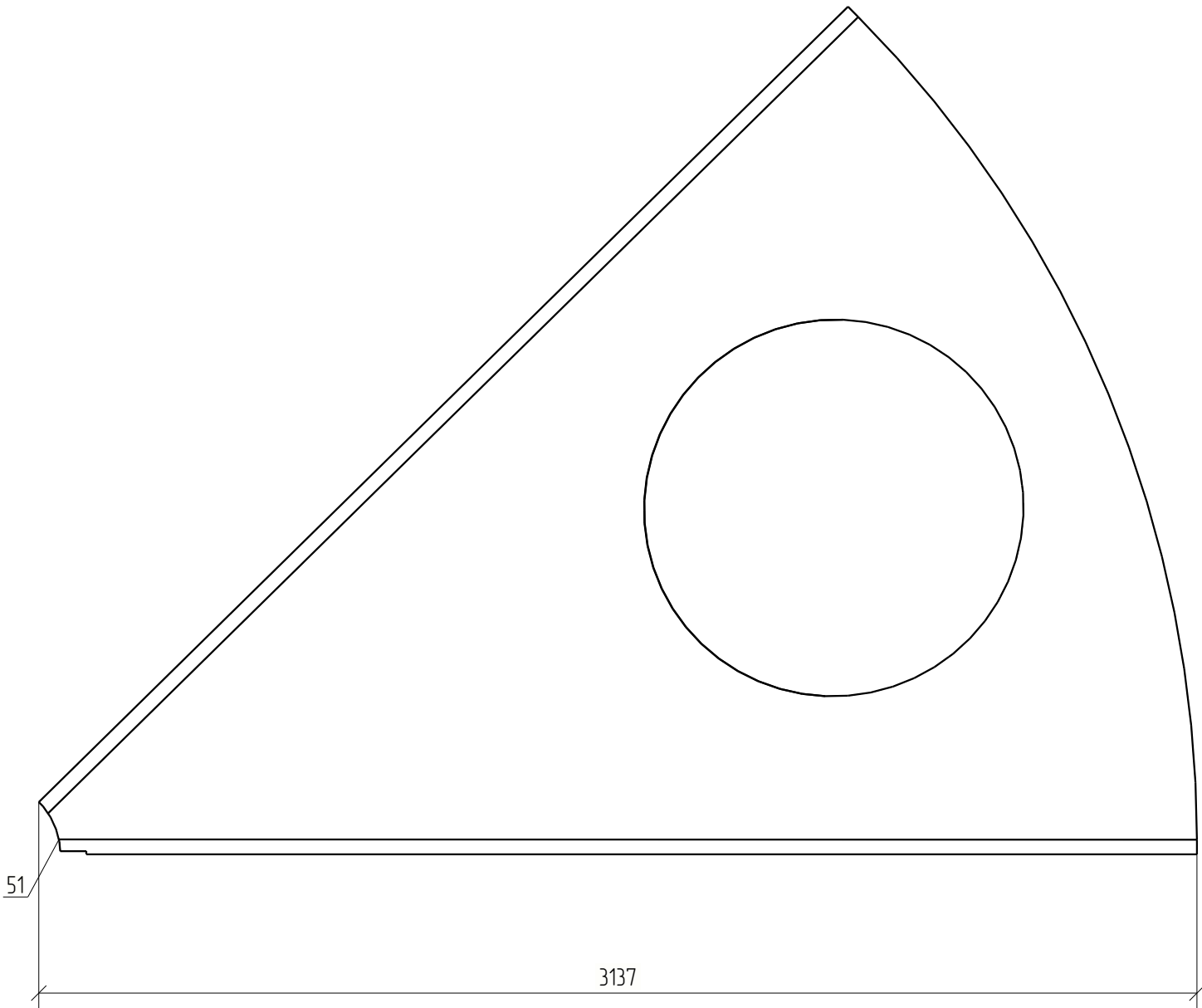
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-2	49	1	—5.1х2300	3137	283.2	283.2		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.7		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-2	2	291.7	583.4
Итого:			583.4

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	5	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>						
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>		Крышка Марка Кр-2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



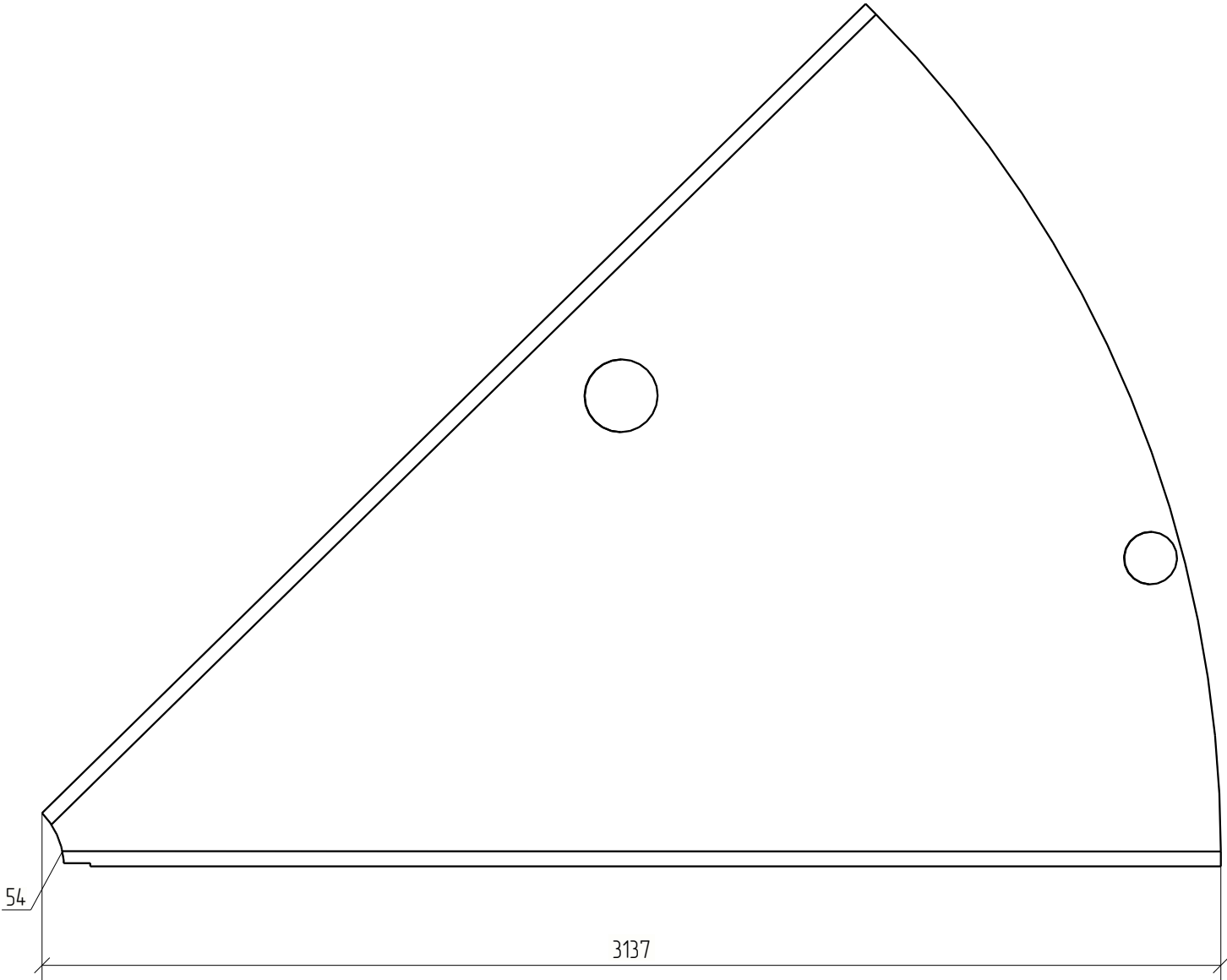
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-3	51	1	—5.1х2300	3137	283.2	283.2		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.7		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-3	1	291.7	291.7
Итого:			291.7

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	6	
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>							
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>							
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>			Крышка Марка Кр-3		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



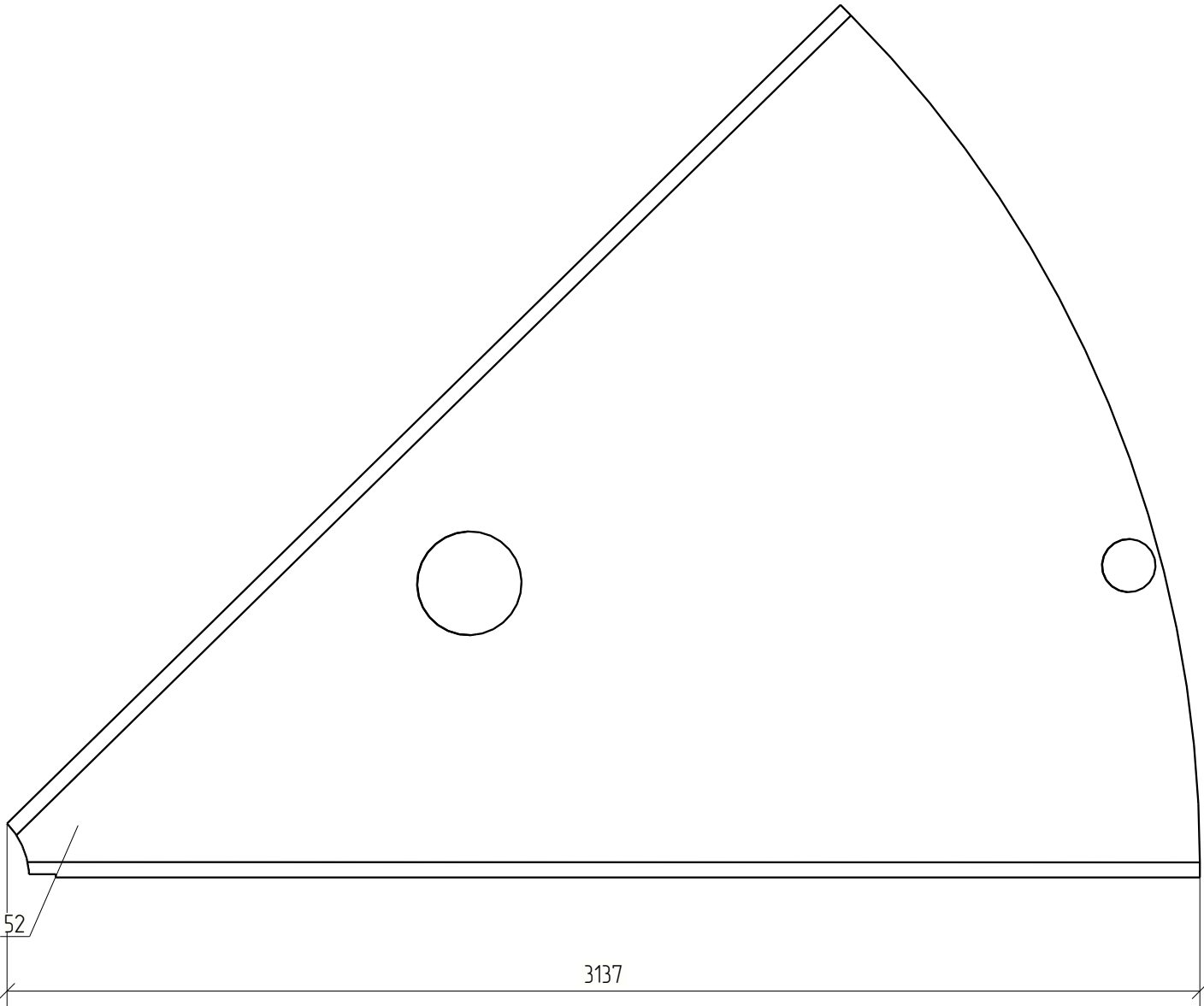
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-4	54	1	—5.1x2300	3136	283.1	283.1		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-4	1	291.6	291.6
Итого:			291.6

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	7	
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков					Крышка Марка Кр-4		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



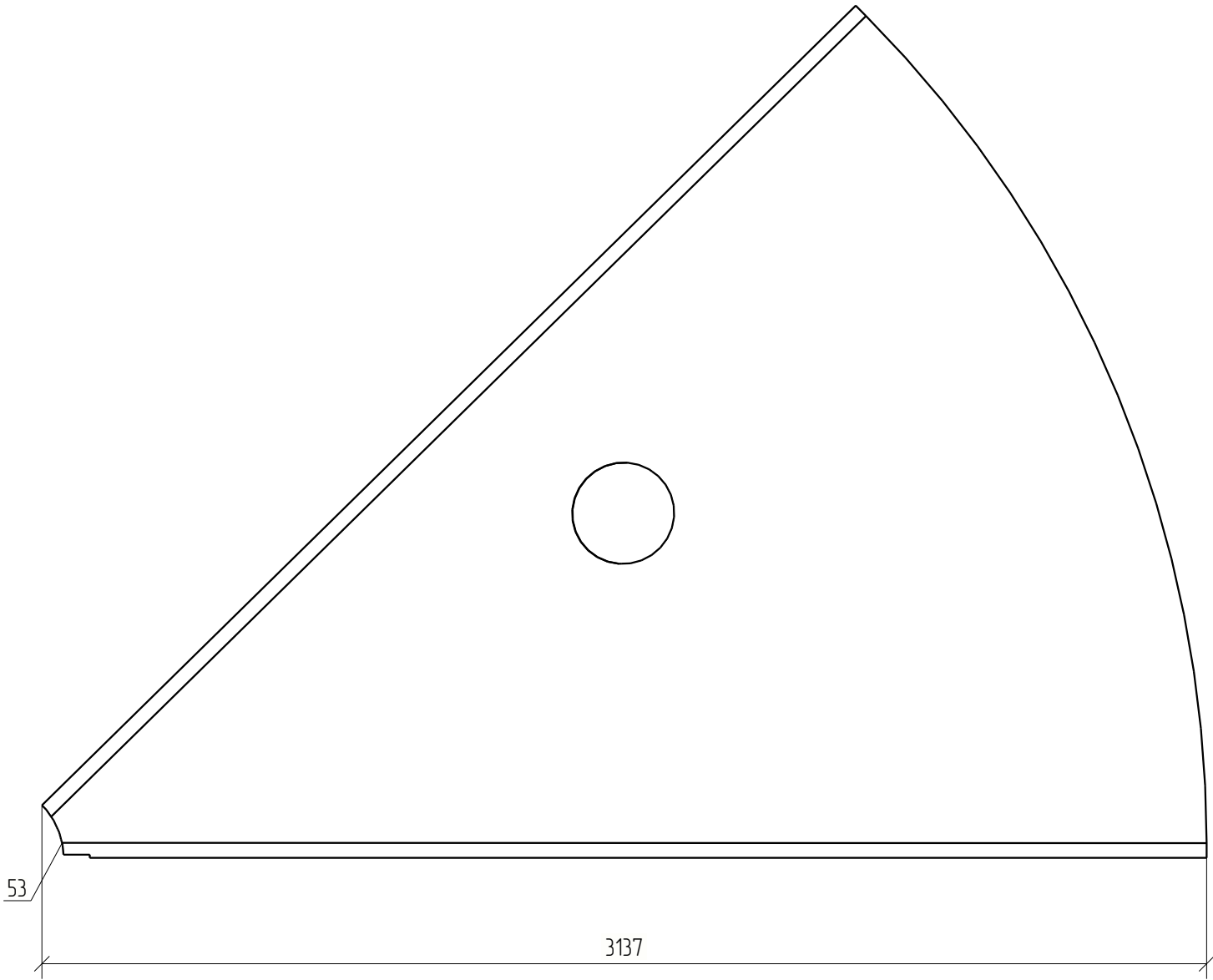
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-5	52	1	—5.1х2300	3136	283.1	283.1		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-5	1	291.6	291.6
Итого:			291.6

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	8	
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков					Крышка Марка Кр-5		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



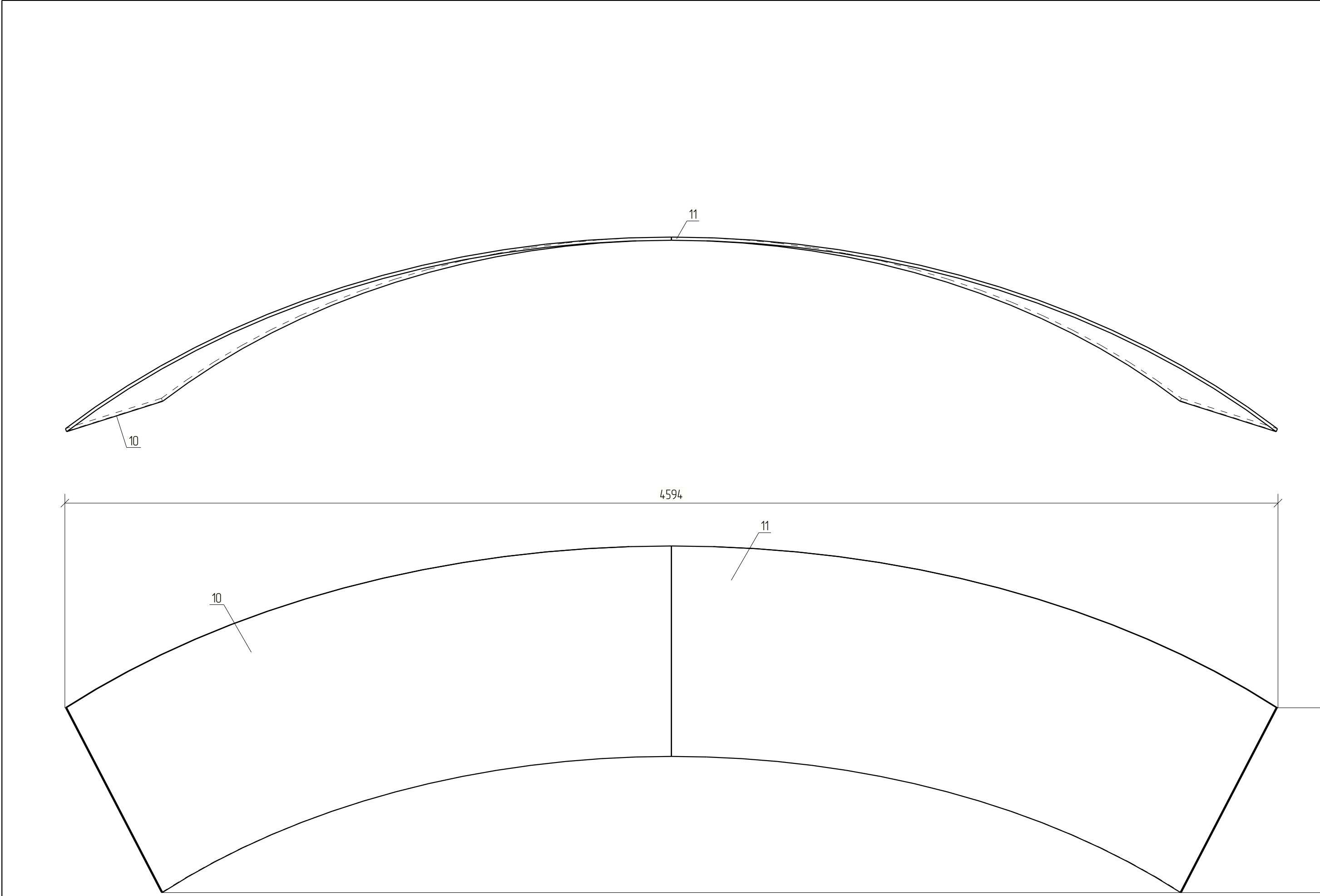
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Кр-6	53	1	—5х2300	3137	283.2	283.2		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.5кг							291.7		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Кр-6	1	291.7	291.7
Итого:			291.7

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	9	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>						
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>		Крышка Марка Кр-6		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

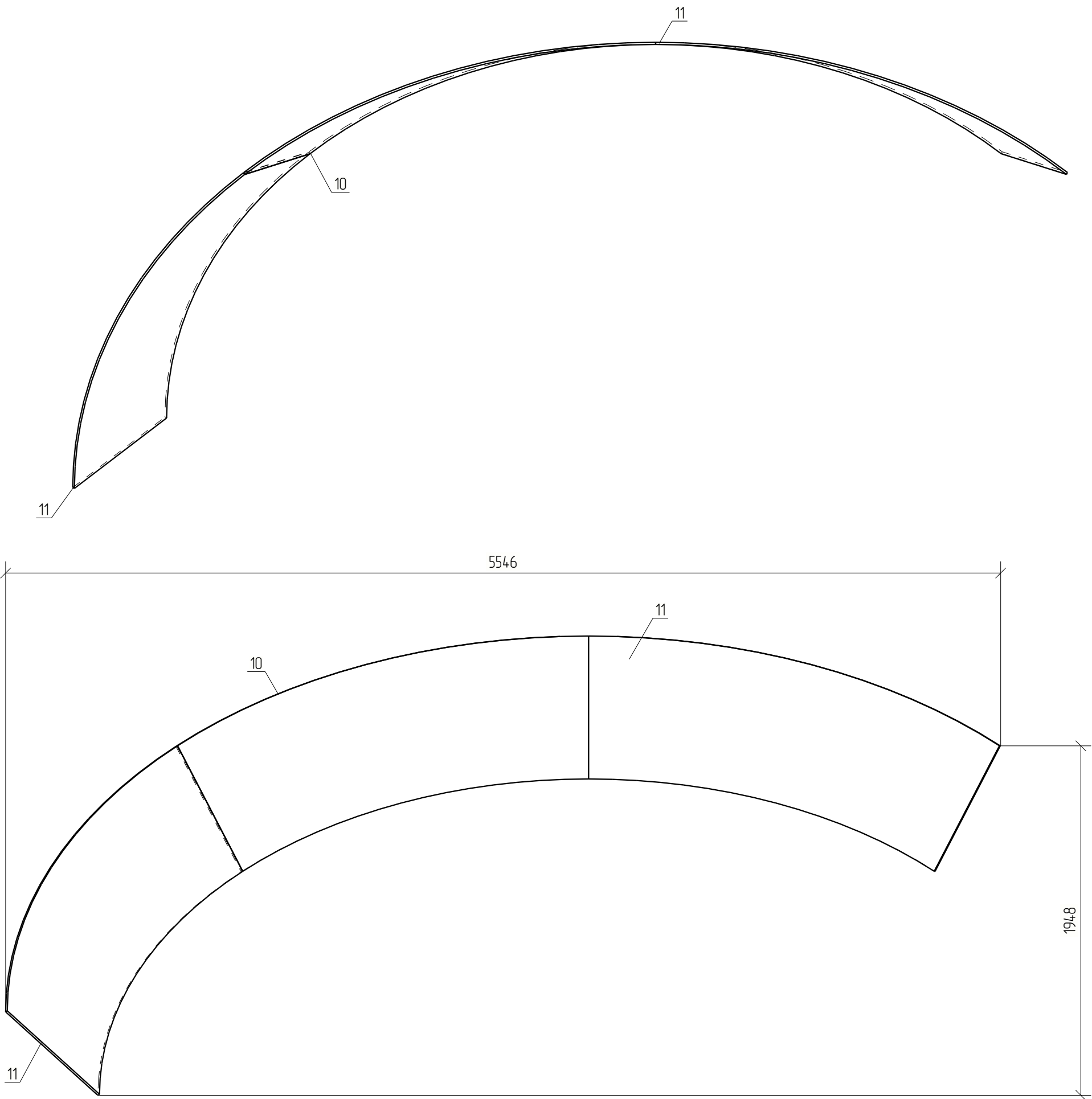


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/12-1	11	1	—12х1328	2439	305.3	305.3		С345	
	10	1	—12х1328	2440	305.4	305.4		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 24.4 кг							635.1		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/12-1	1	635.1	635.1
Итого:			635.1

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79.

							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов								Р	10
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков						Лист Марка /12-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



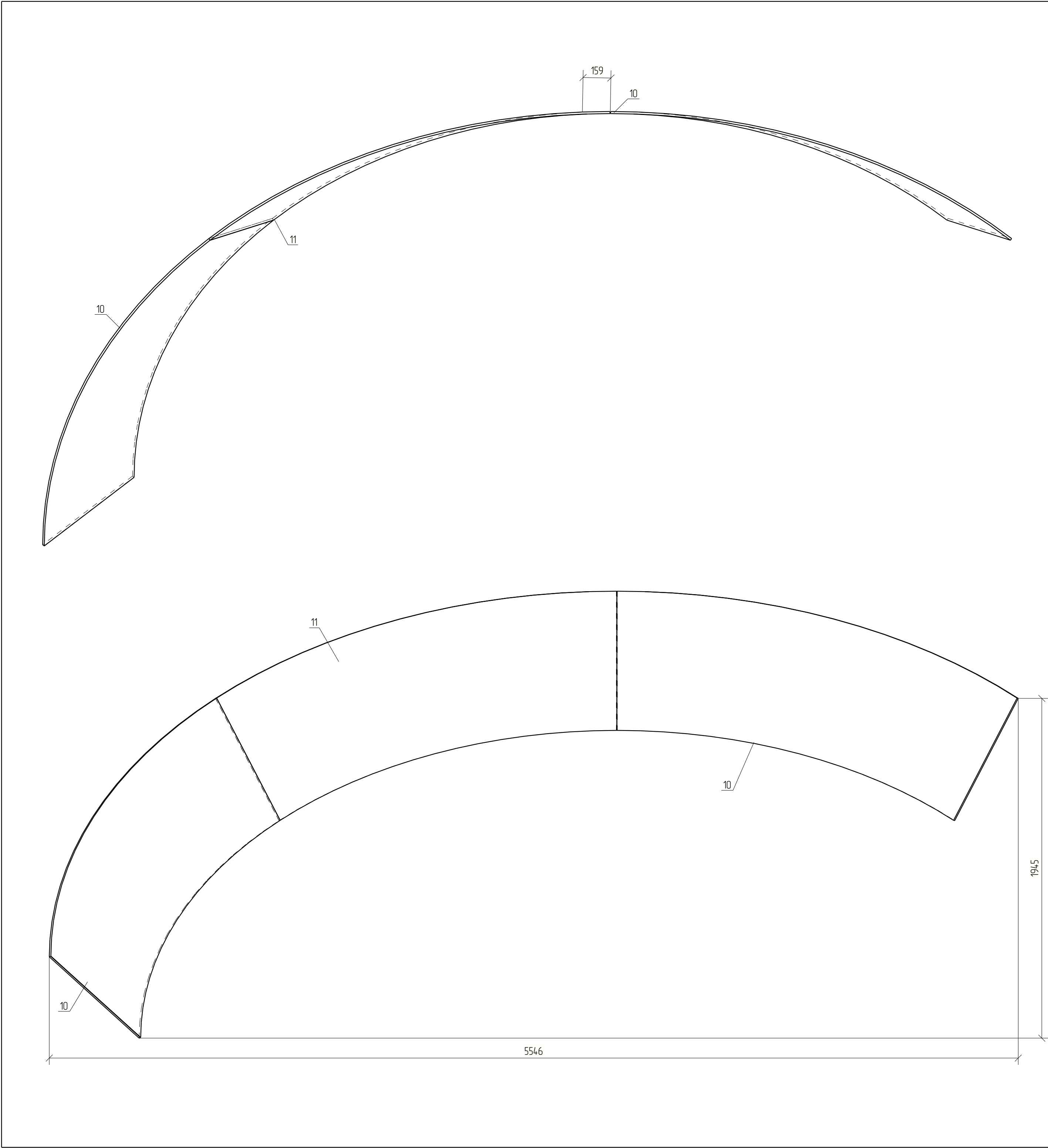
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л2-2	11	1	—12х1328	2439	305.3	305.3		С345	
Л2-2	11	1	—12х1328	2440	305.4	305.4		С345	
	10	1	—12х1328	2439	305.3	305.3		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 36.6 кг							952.6		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/12-2	1	952.6	952.6
Итого:		952.6	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

							1087–КМД
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Проверил	Амарханов	Антонов					
Разработал	Антонов						
Н.Контроль	Косков						
						Лист Марка /12-2	000 ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"

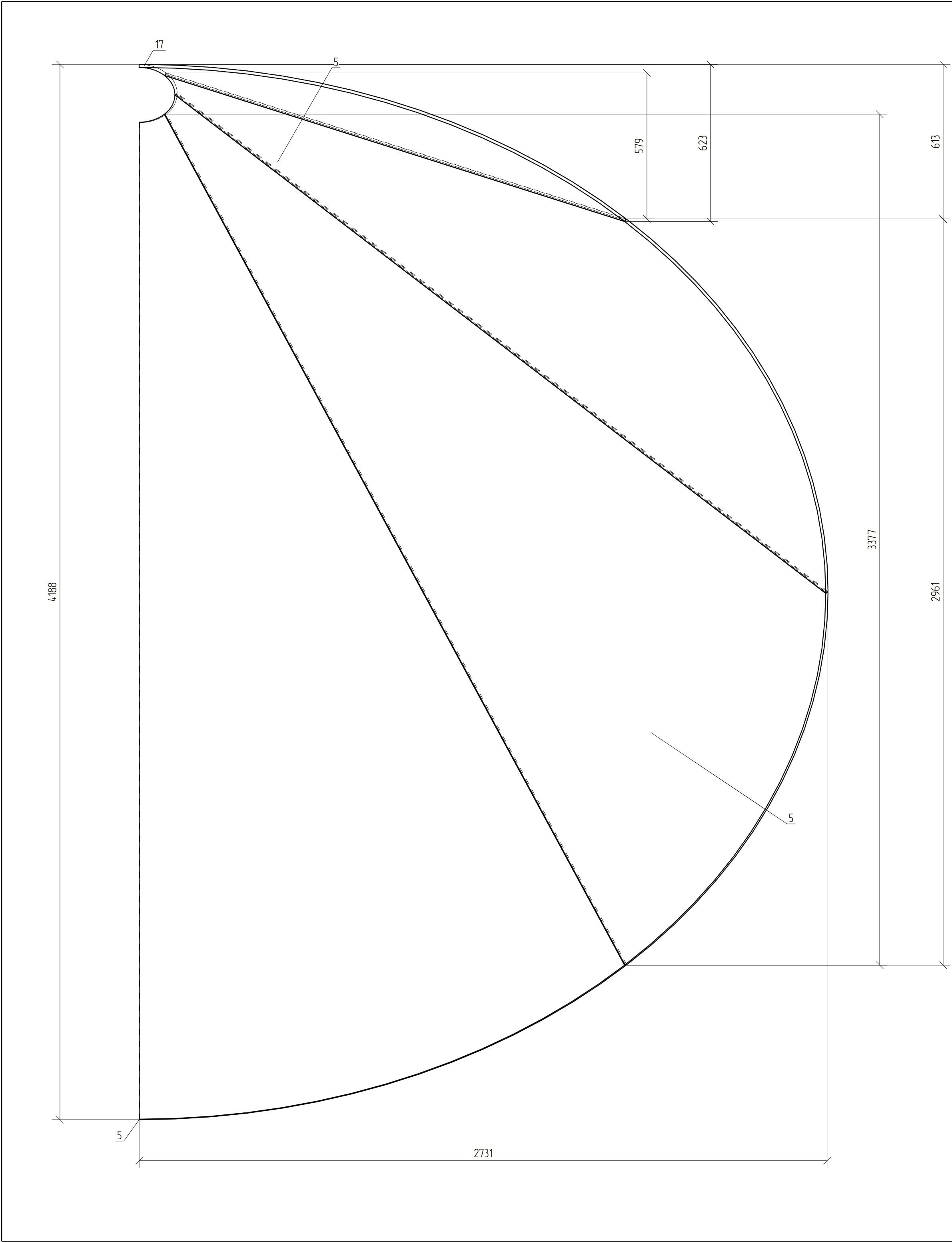


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/12-3	10	2	—12х1328	2440	305.4	610.8		С345	
	11	1	—12х1328	2439	305.3	305.3		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 36.6 кг							952.7		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/12-3	1	952.7	952.7
Итого:			952.7

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

							1087-КМД
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Проверил	Амарханов						
Разработал	Антонов						
Н.Контроль	Косков						
Лист Марка /12-3						Стация	Лист
						Р	12
						Листов	
						000 ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

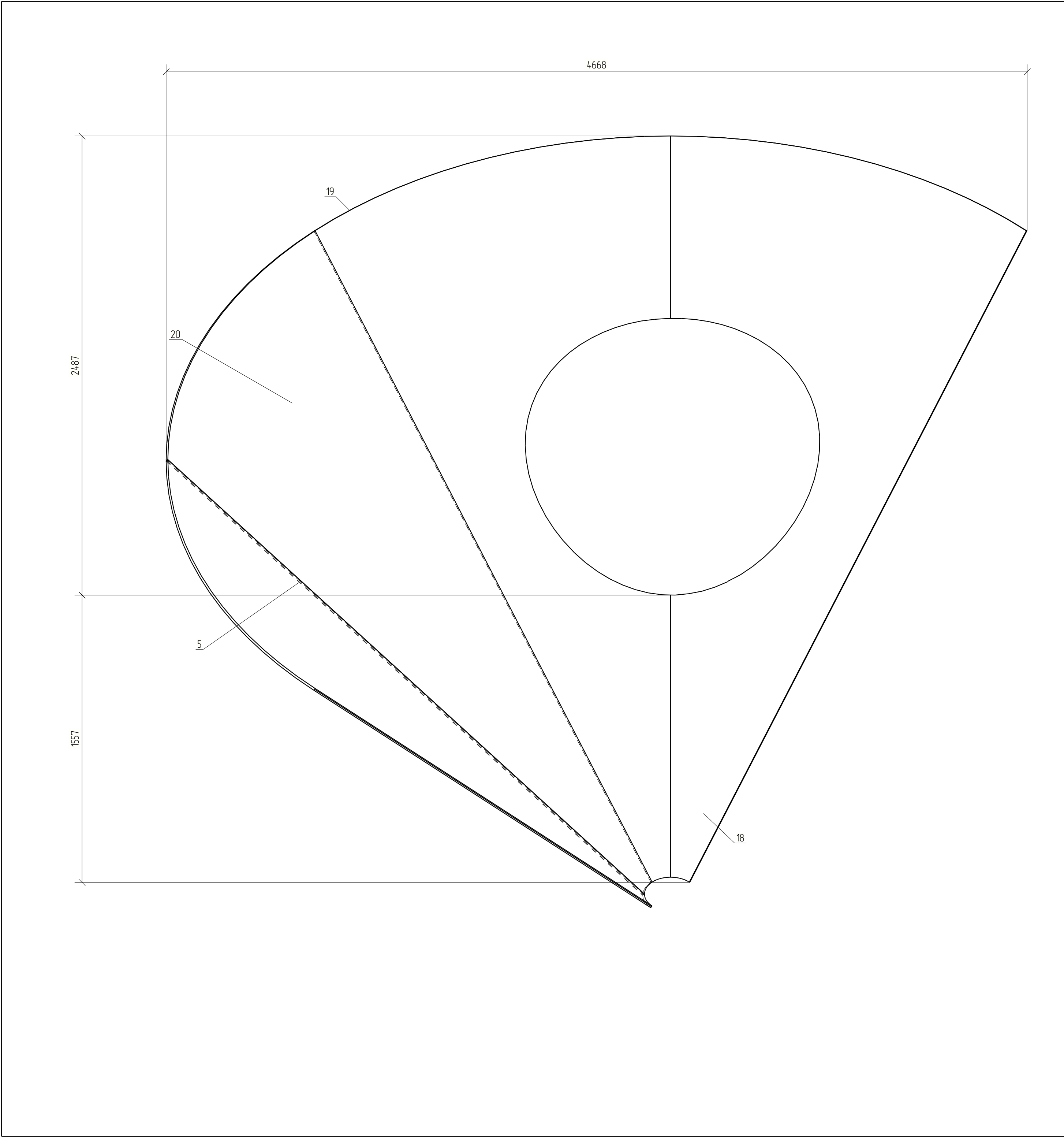


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЛЗ-1	17	1	—12х2054	4044	782.6	782.6		С345	
	5	3	—12х2054	4044	782.6	2347.8		С345	
Масса нап. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:							125.2 кг	3255.6	

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ЛЗ-1	1	3255.6	3255.6
Итого:		3255.6	

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79.

						1087–КМД						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов	
									Р	13		
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка ЛЗ-1			ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>								
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>								

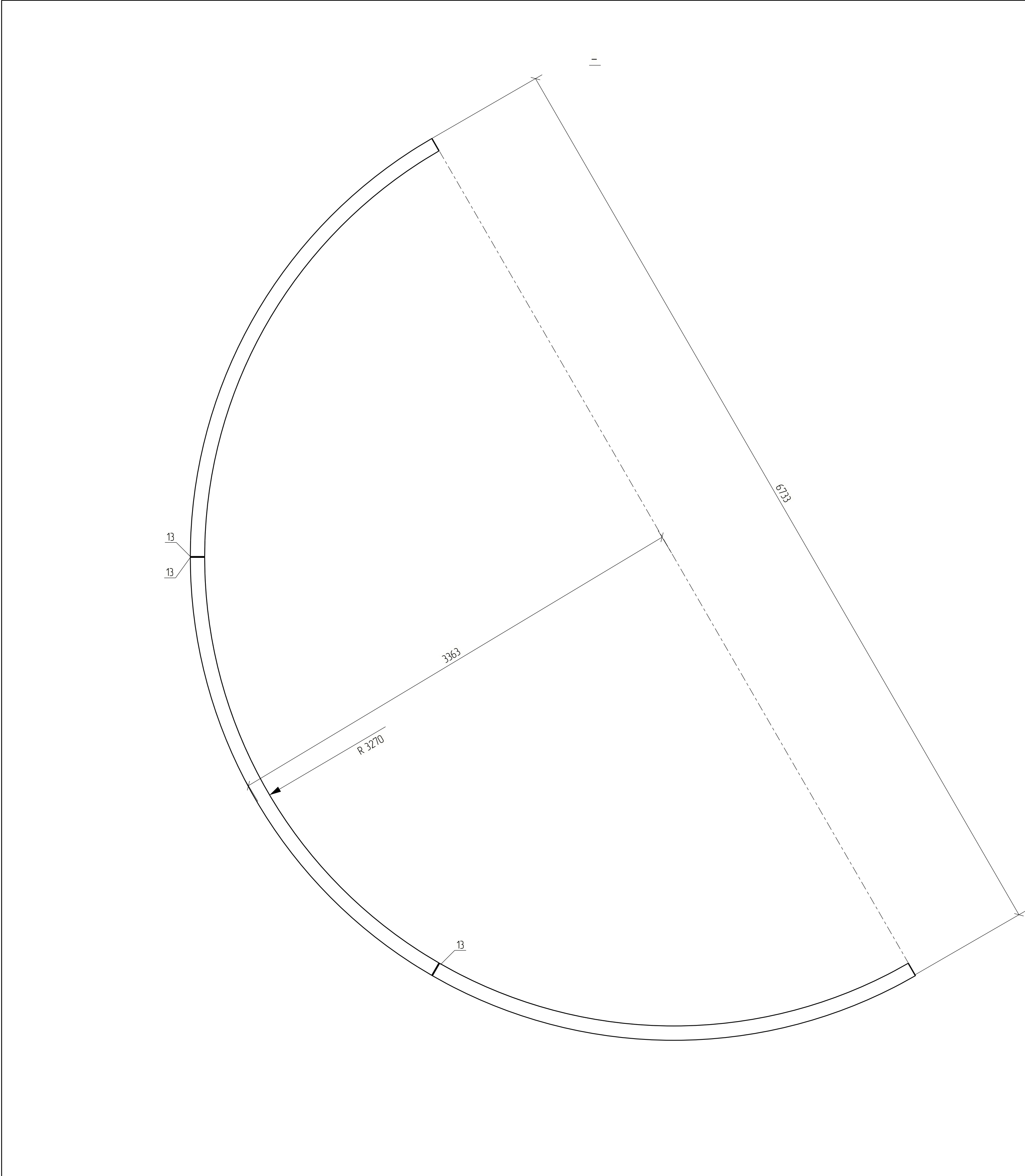


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЛЗ-2	18	1	—8.5х2054	4044	5217	5217		С345	
	5	1	—12х2054	4044	782.6	782.6		С345	
	19	1	—8.5х2054	4044	5219	5219		С345	
	20	1	—12х2054	4044	782.8	782.8		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					104.4 кг	2713.4			

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ЛЗ-2	1	2713.4	2713.4
Итого:		2713.4	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087–КМД					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
									Р	14	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка ЛЗ-2			ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>							
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>							

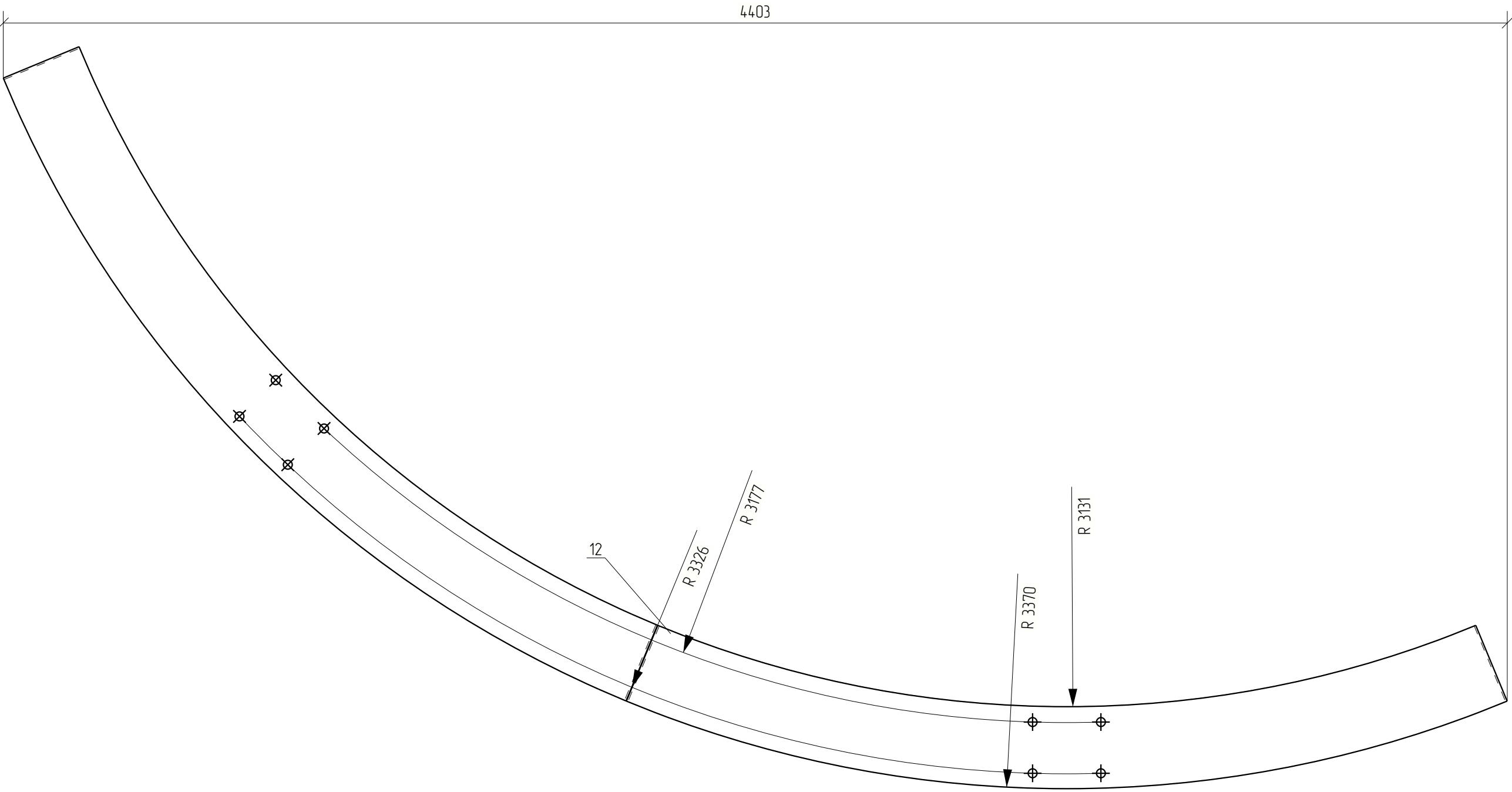


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л4-1	13	3	—12х100	3475	32.7	98.1		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 3.9 кг							102.0		

Ведомость отпрабочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Л4-1	2	102.0	204.0
Итого:			204.0

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

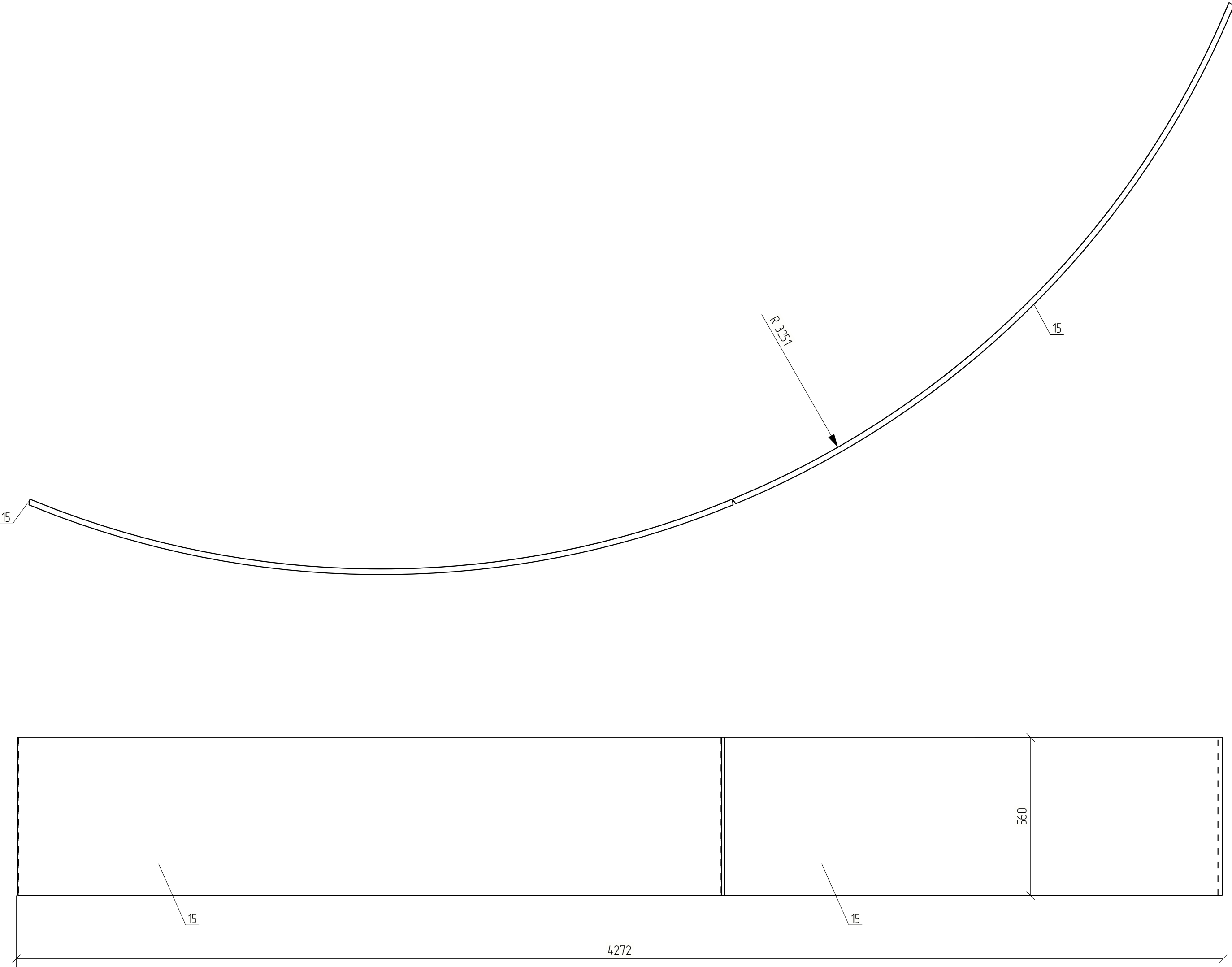
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	15	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л4-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					



Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
/15-2	12	2	—20x240	2551	96.1	192.2		С345		
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 7.7 кг							199.9			
						Ведомость отправочных элементов				
						Марка эл-та		Кол-во, шт.	Масса, кг	
									Марки	Всех
						/15-2	1	199.9	199.9	
						Итого:			199.9	

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79.

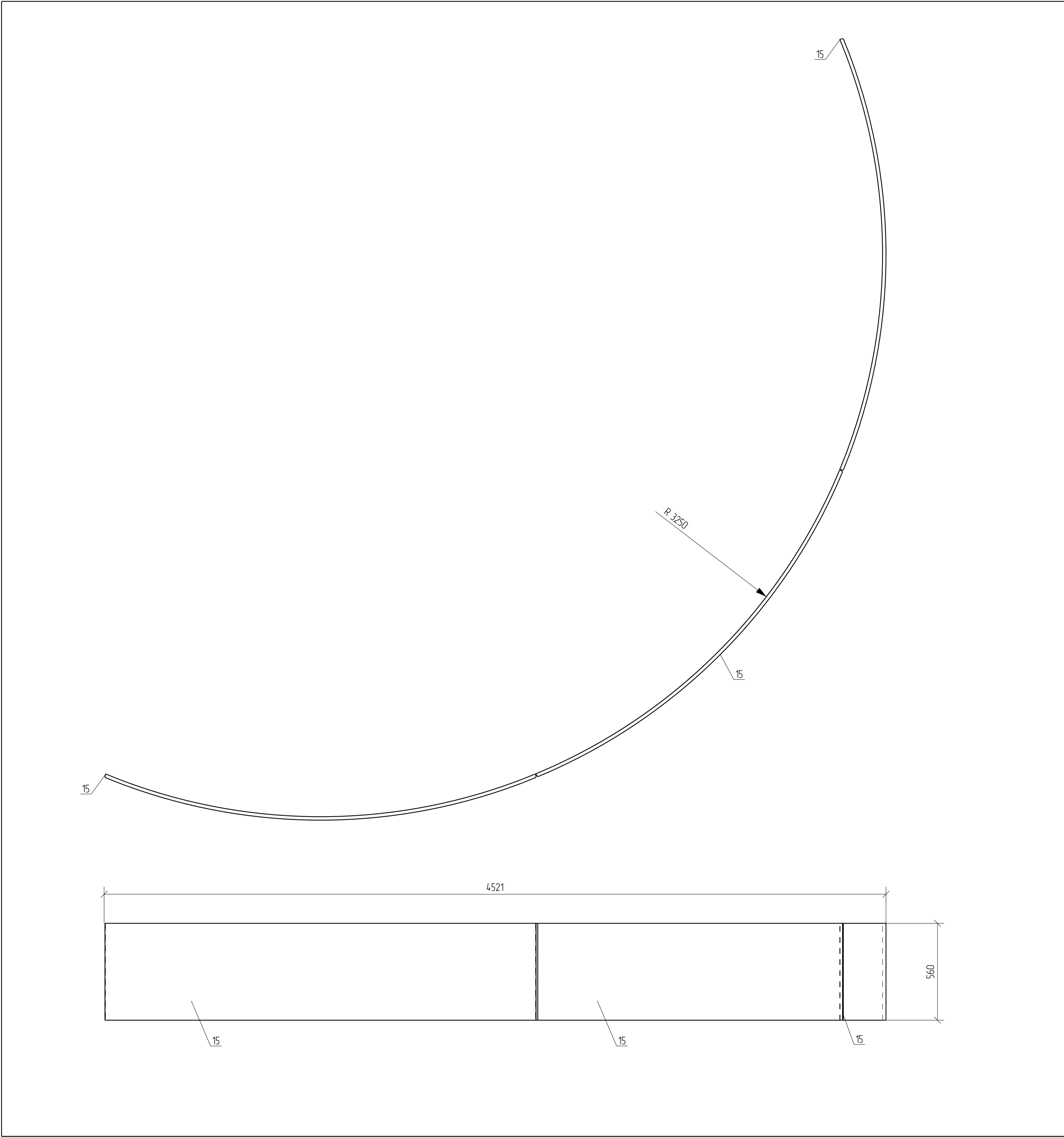
							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов	Антонов							Р	17
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков									
							Лист Марка /15-2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л6-1	15	2	—20х560	2559	225.0	450.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 18.0 кг							468.0		
					Ведомость отработочных элементов				
					Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
							Марки	Всех	
					Л6-1	1	468.0	468.0	
					Итого:			468.0	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

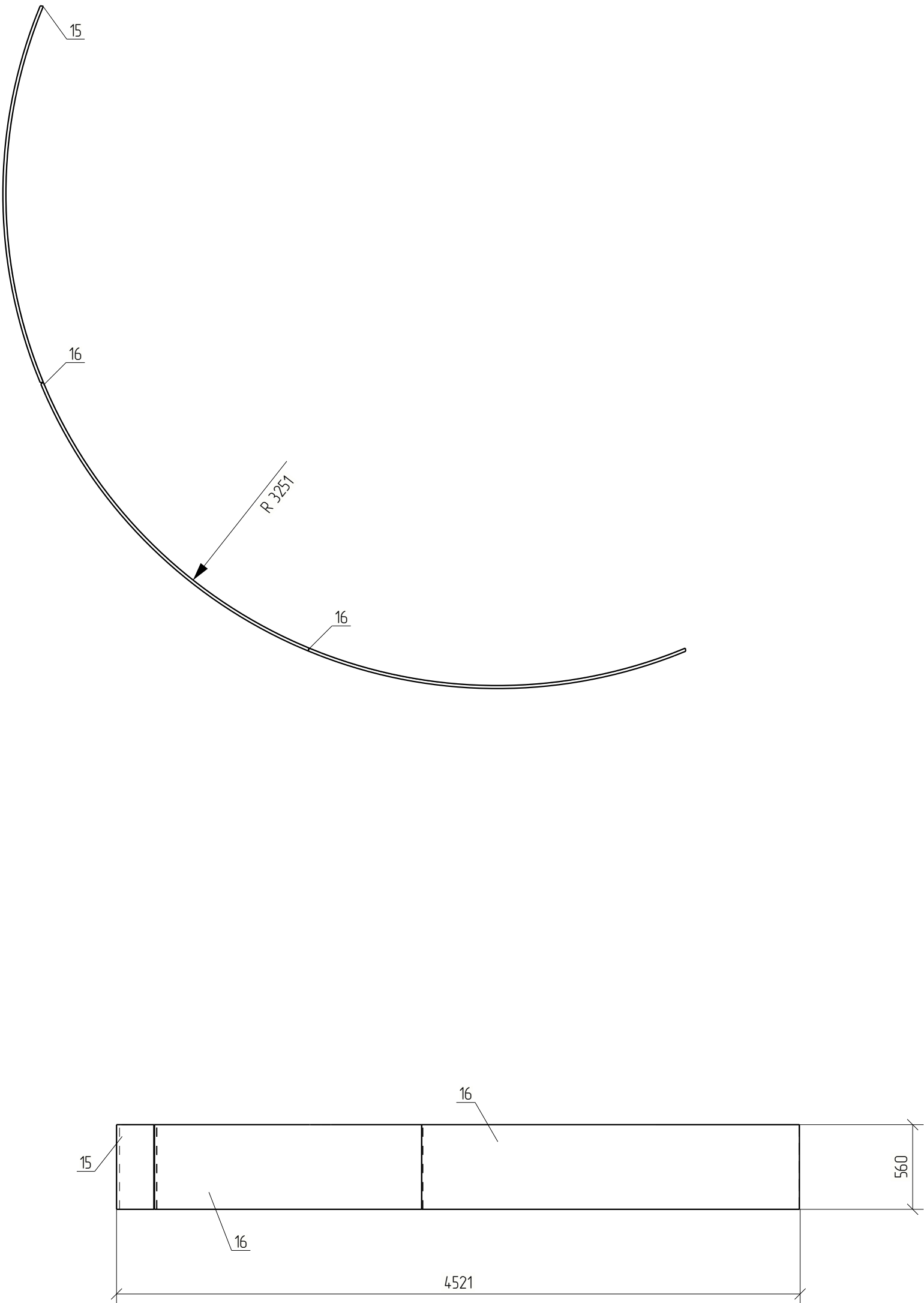
							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов	Антонов							Стадия	Лист
Разработал	Антонов								Р	18
Н.Контроль	Косков						Лист Марка Л6-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/16-2	15	3	—20x560	2559	225.0	675.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 270 кг							702.0		
						Ведомость отработочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/16-2	1	702.0	702.0
						Итого:			702.0

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов								Стадия	Лист
Разработал	Антонов								Р	19
Н.Контроль	Косков						Лист Марка /16-2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

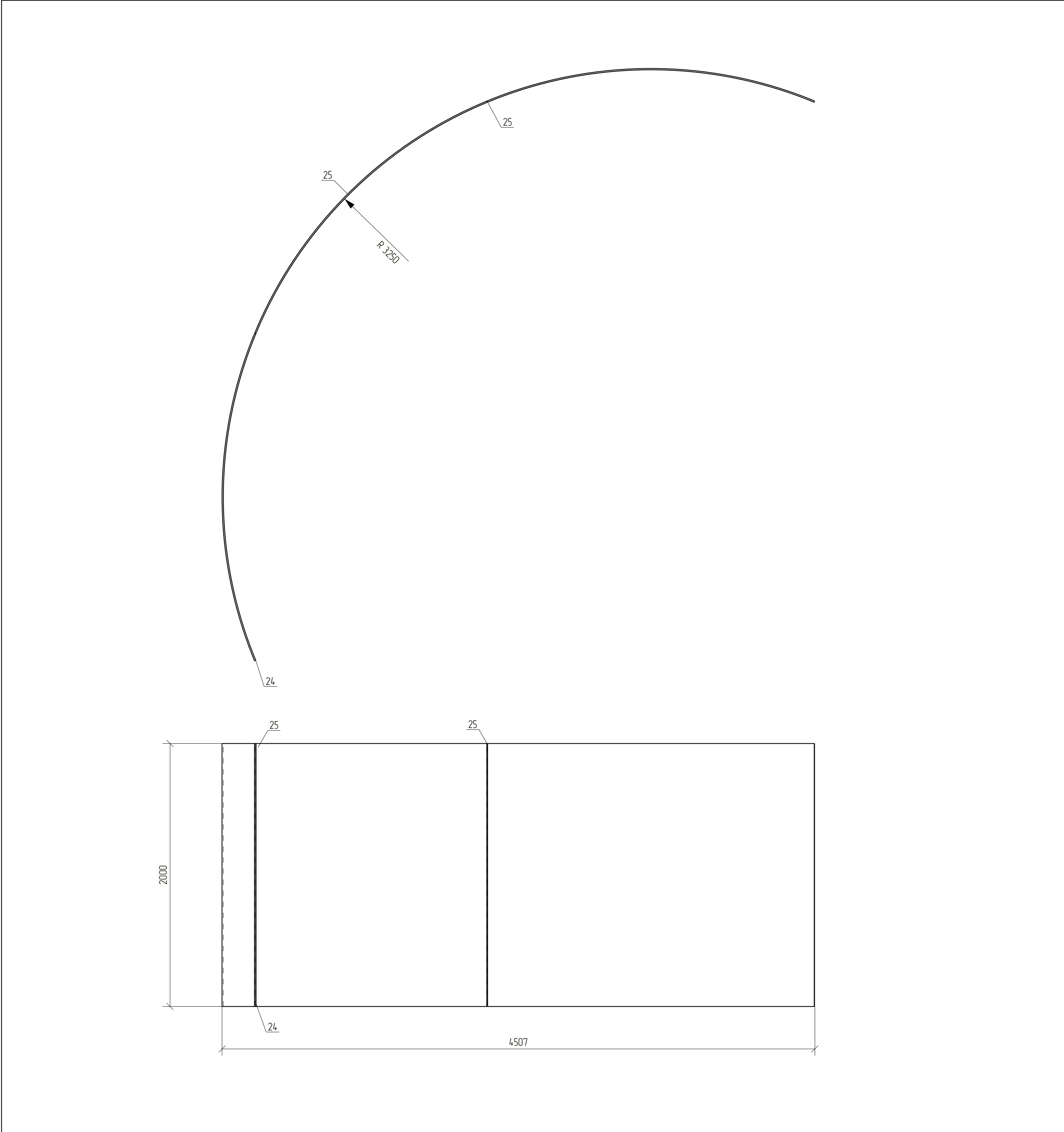


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/16-3	16	2	—20х560	2559	225.1	450.2		С345	
	15	1	—20х560	2559	225.0	225.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 27.0 кг							702.2		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/16-3	1	702.2	702.2
Итого:			702.2

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов	Антонов							Стадия	Лист
Разработал	Антонов								Р	20
Н.Контроль	Косков									
							Лист Марка /16-3		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

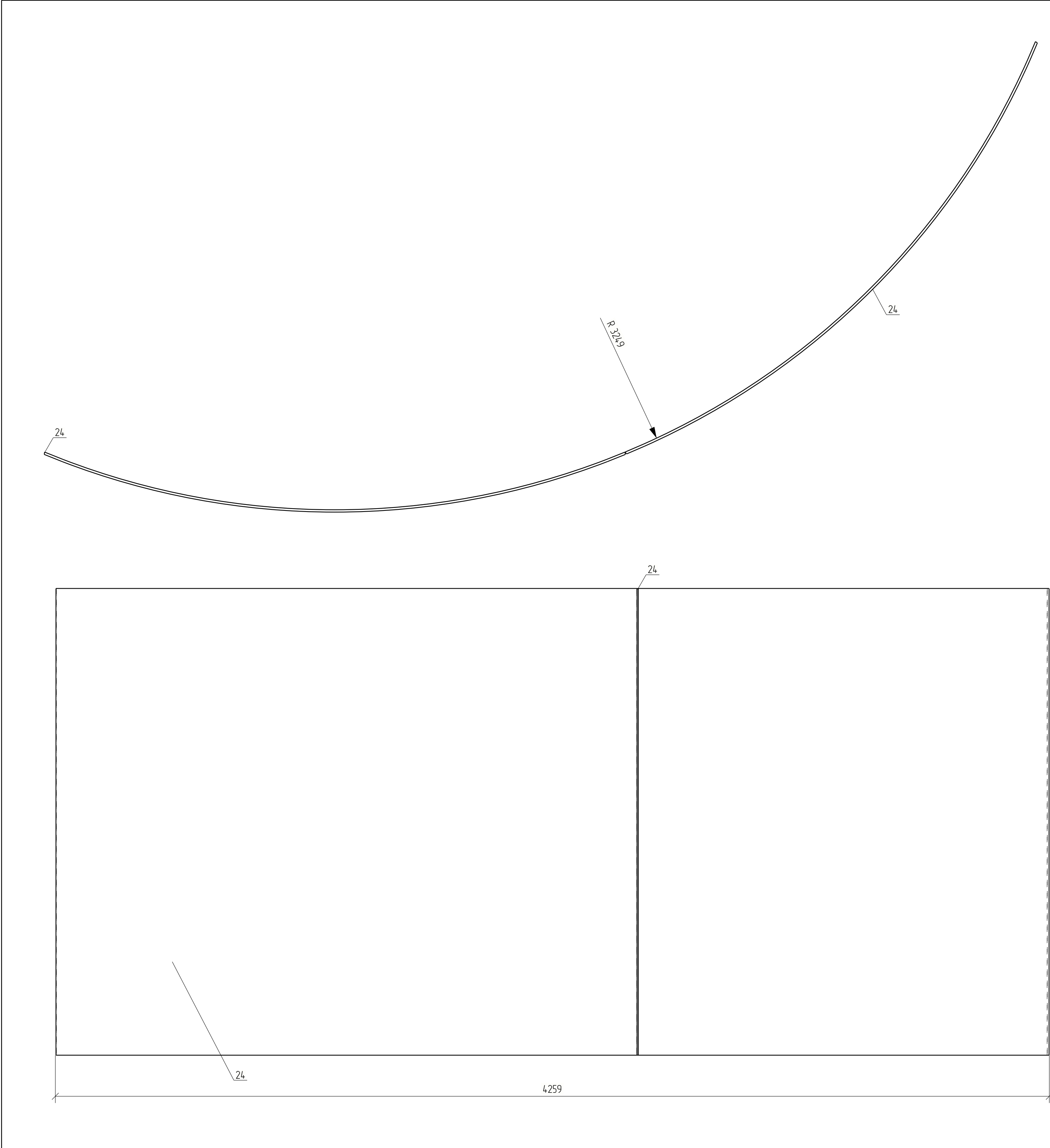


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л7-1	25	2	—10х2000	2555	4012	802.4		С345	
	24	1	—10х2000	2555	4012	4012		С345	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 48.1 кг							12517		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Л17-1	1	12517	12517
Итого:			12517

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79.

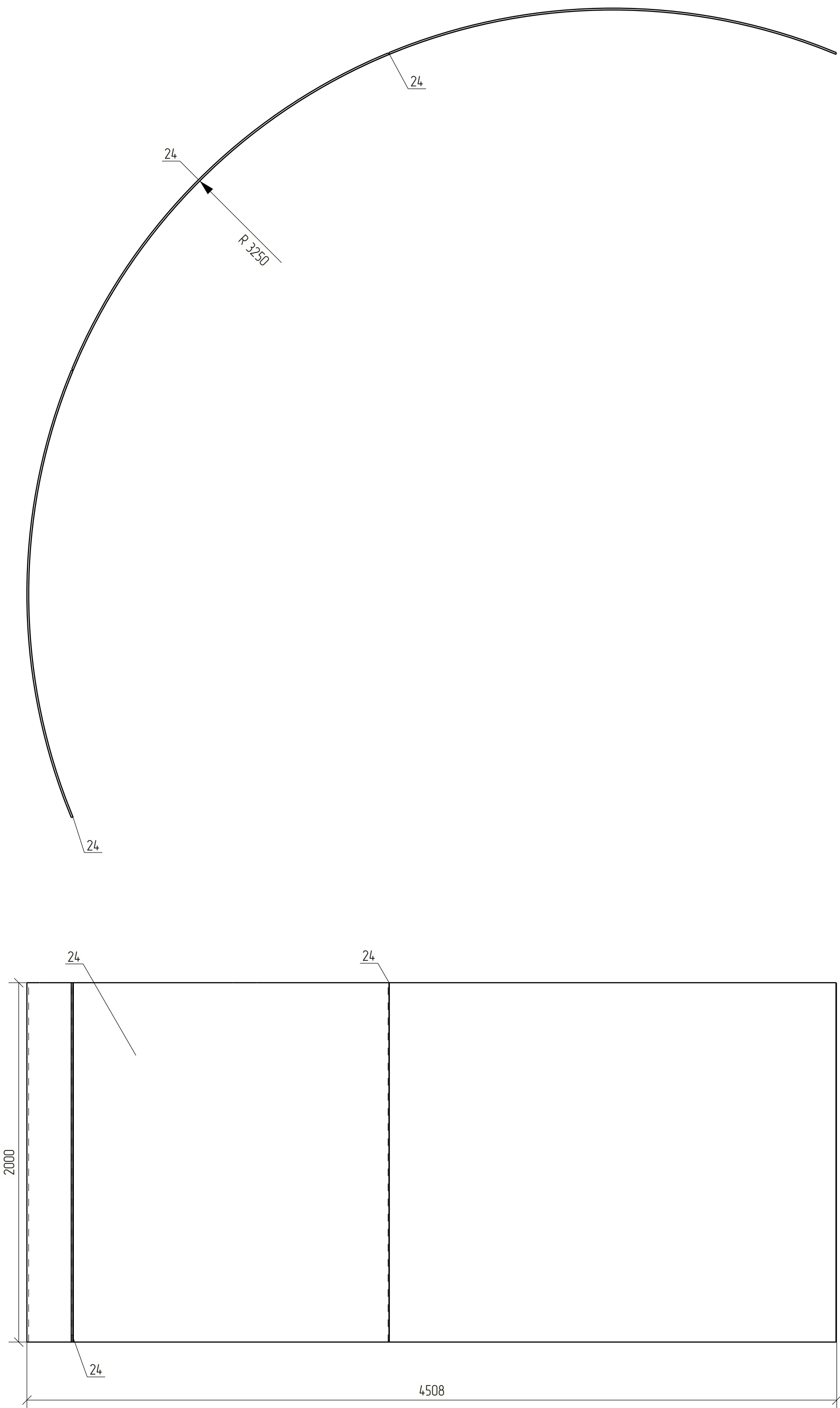
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	21	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л7-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/17-2	24	2	—10х2000	2555	4012	802.4		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					321.1 кг	834.5			
						Ведомость отправочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/17-2	1	834.5	834.5
						Итого:			834.5

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов							Р	22	
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков									
Лист Марка /17-2							ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

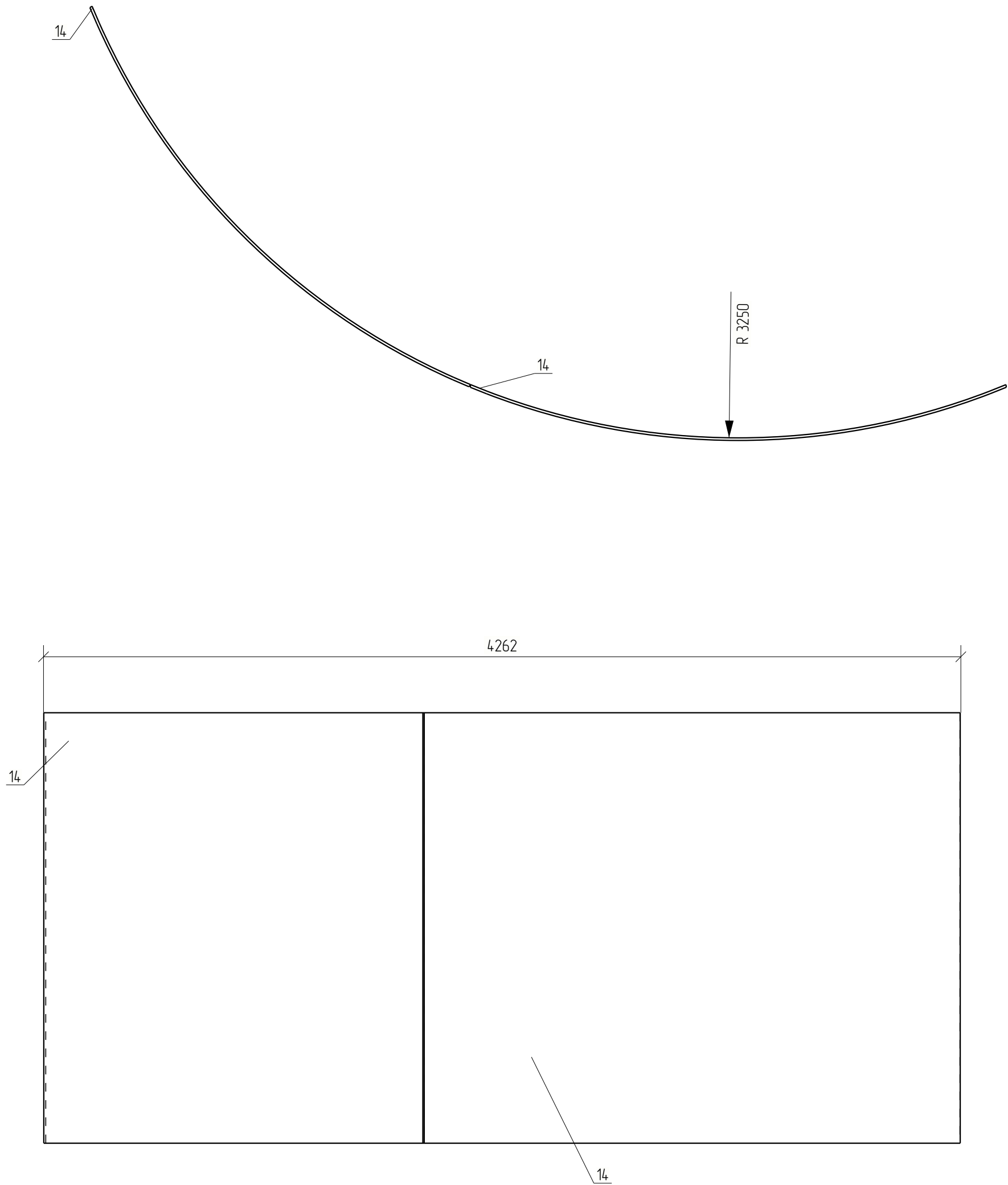


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/17-3	24	3	—10х2000	2555	401.2	1203.6		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					48.1 кг	1251.7			
						Ведомость отработочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/17-3	1	1251.7	1251.7
						Итого:			1251.7

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Стадия	Лист	Листов
								Р	23	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л17-3		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						



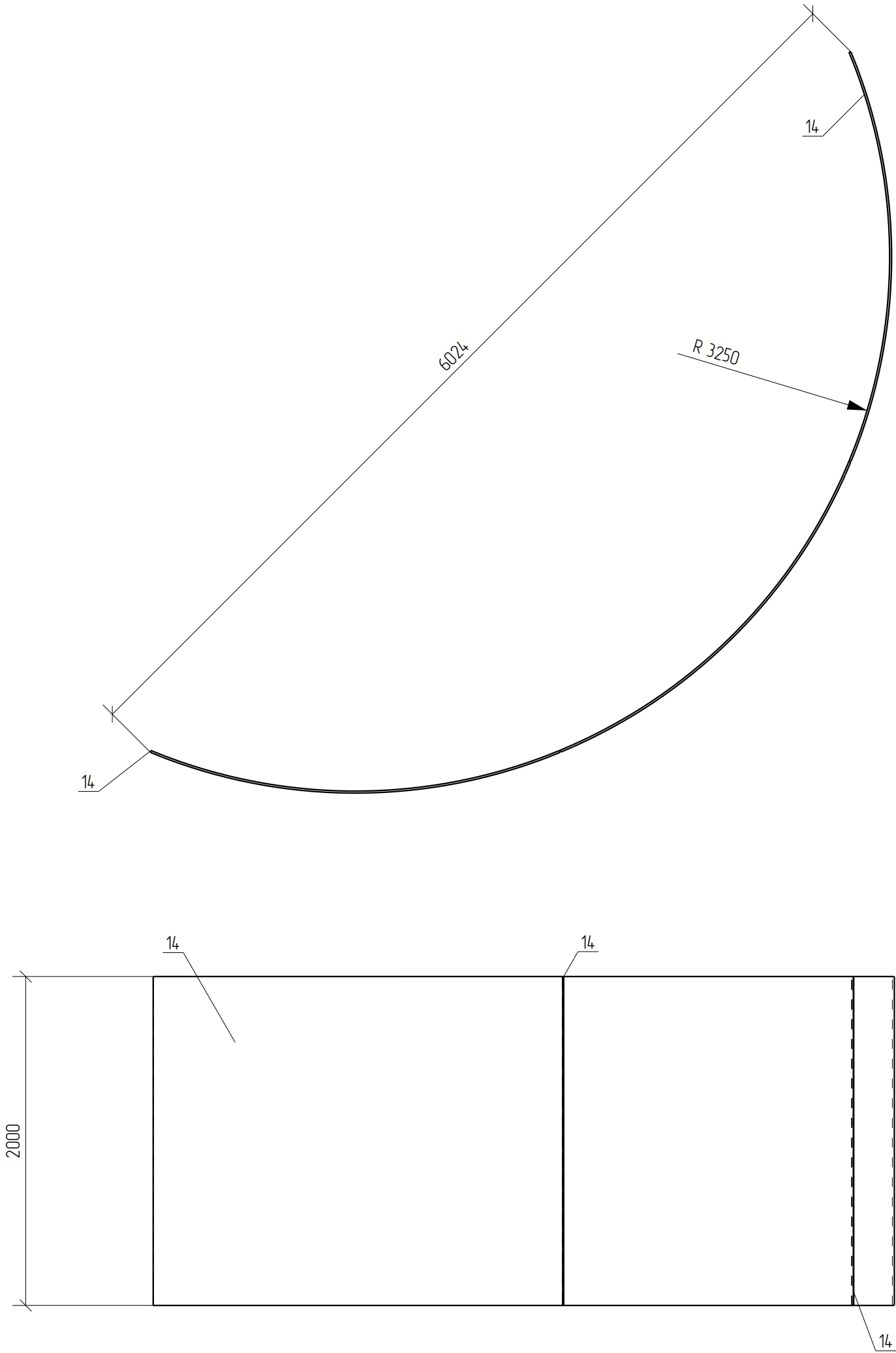
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/18-1	14	2	—12x2000	2555	4815	963.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					38.5 кг	10015			

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/18-1	1	10015	10015
Итого:		10015	

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	24	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка /18-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

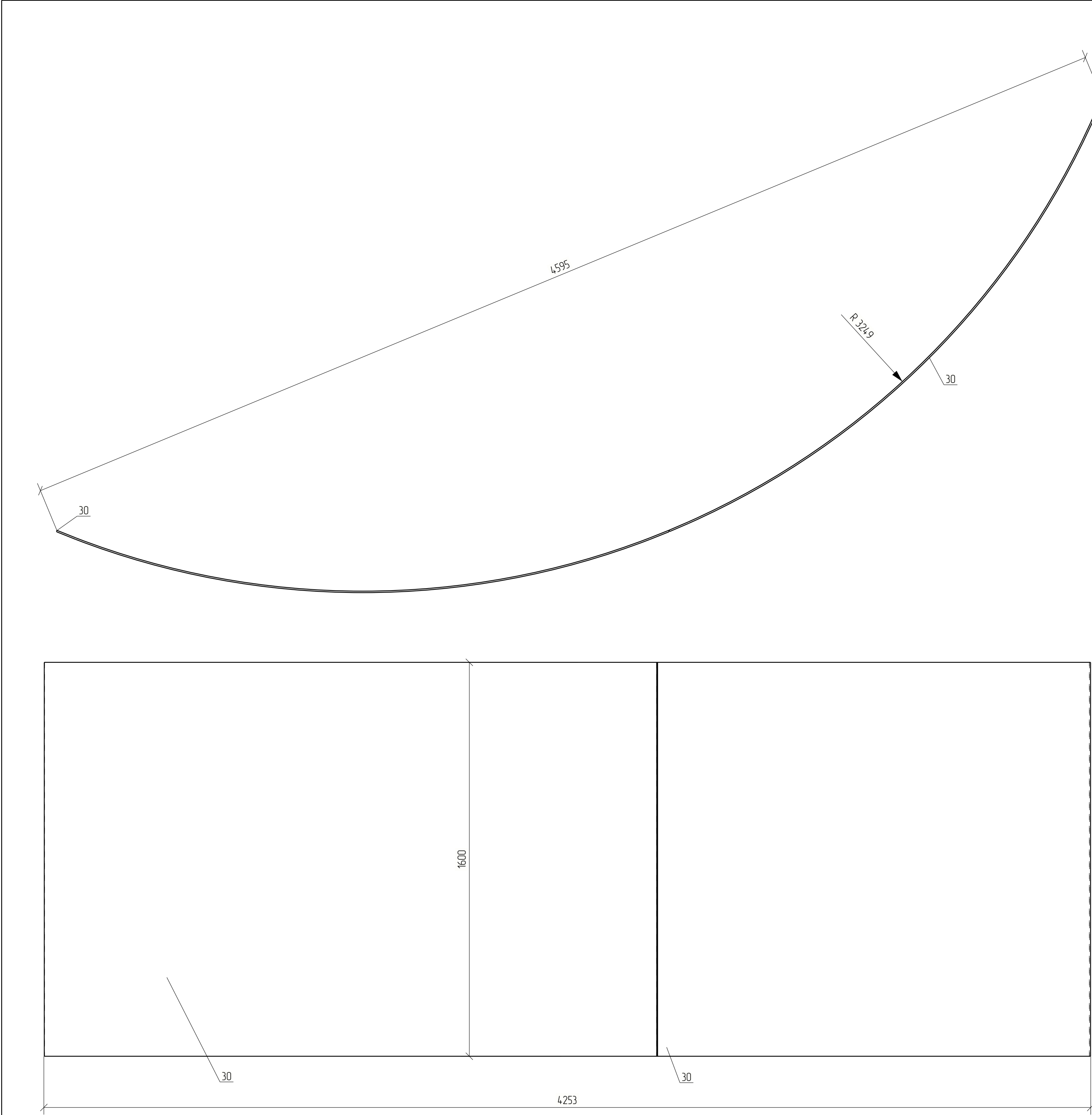


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/18-2	14	1	—12х2000	2555	4815	4815		С345	
/18-2	14	2	—12х2000	2556	4816	963.2		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:							57.8 кг	1502.5	

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
/18-2	2	1502.5	3005.0
Итого:		3005.0	

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79.

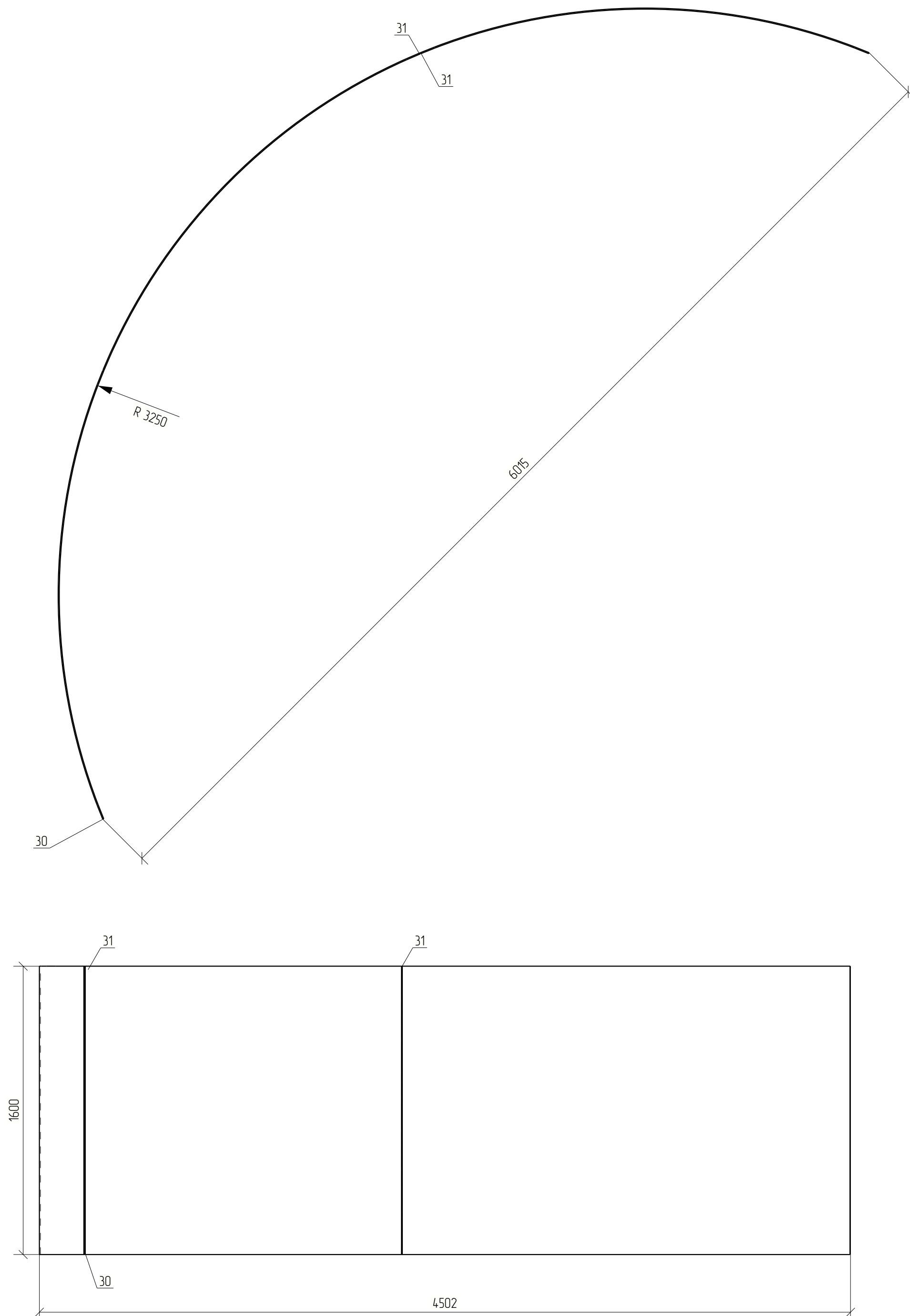
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	25	
Проверил	Амарханов								
Разработал	Антонов					Лист Марка /18-2	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Касков								



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/19-1	30	2	—6х1600	2553	192.4	384.9		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					15.4 кг	400.3			
						Ведомость отпрабочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/19-1	1	400.3	400.3
						Итого:			

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	26	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка /19-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					



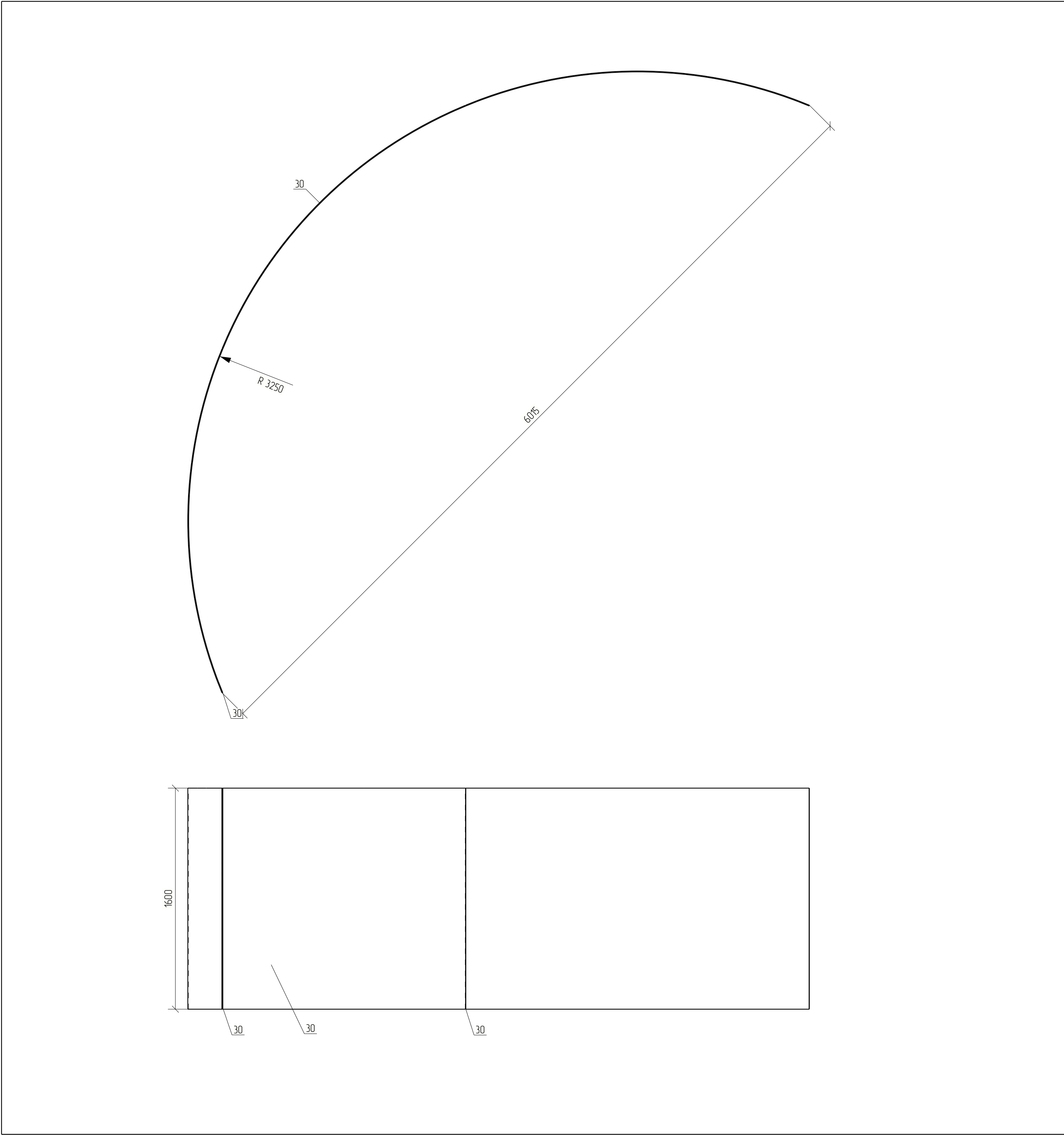
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
л9-2	31	2	—6х1600	2553	192.4	384.8		С345	
	30	1	—6х1600	2553	192.5	192.5		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 231 кг							600.4		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
19-2	1	600.4	600.4
Итого:			600.4

Примечание

1. Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2. Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы обозначены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

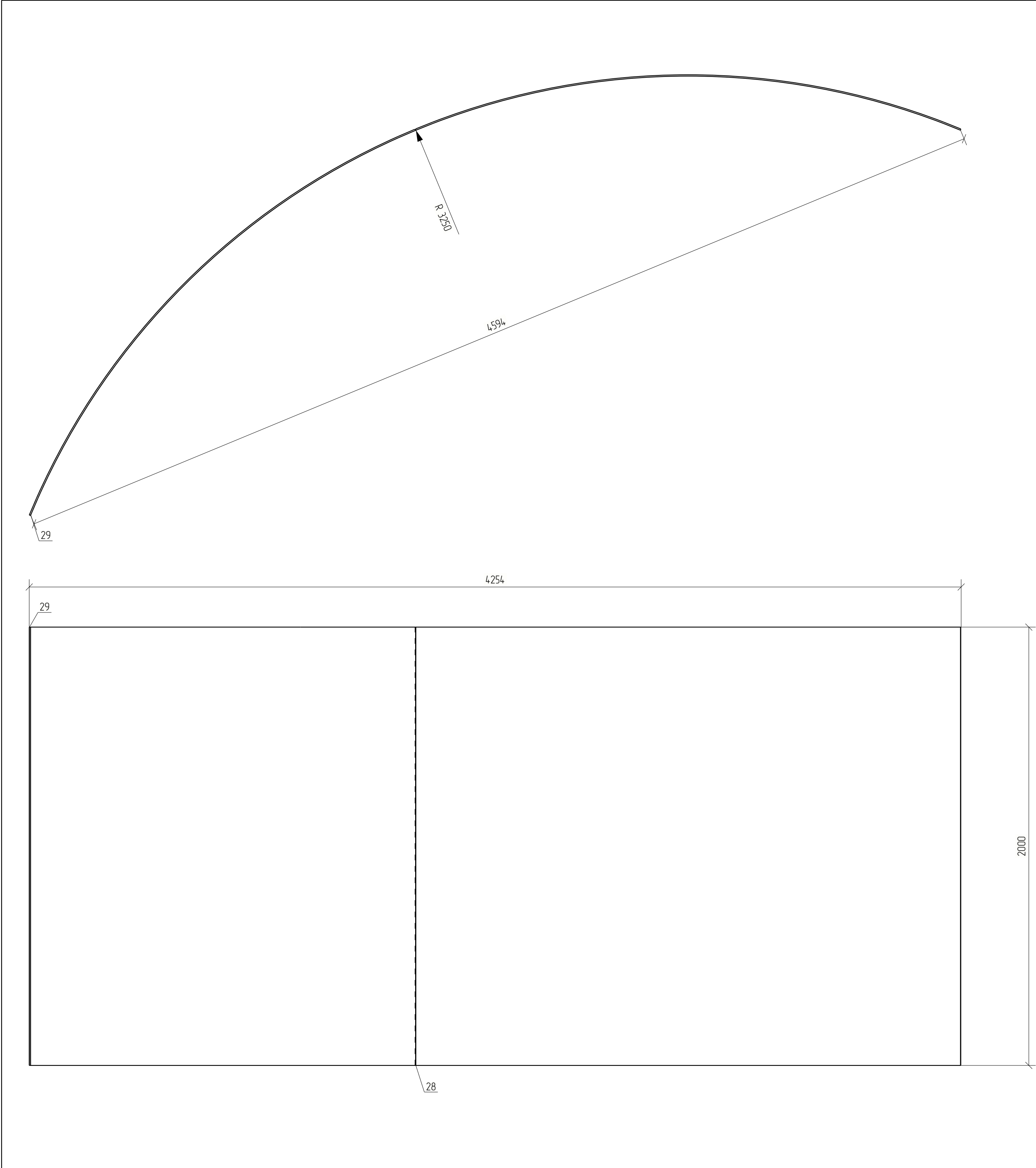
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	27	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка 19-2	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/19-3	30	3	—6х1600	2553	192.4	577.3		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 23.1 кг							600.4		
					Ведомость отработочных элементов				
					Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
							Марки	Всех	
					/19-3	1	600.4	600.4	
					Итого:			600.4	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	28	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка /19-3	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

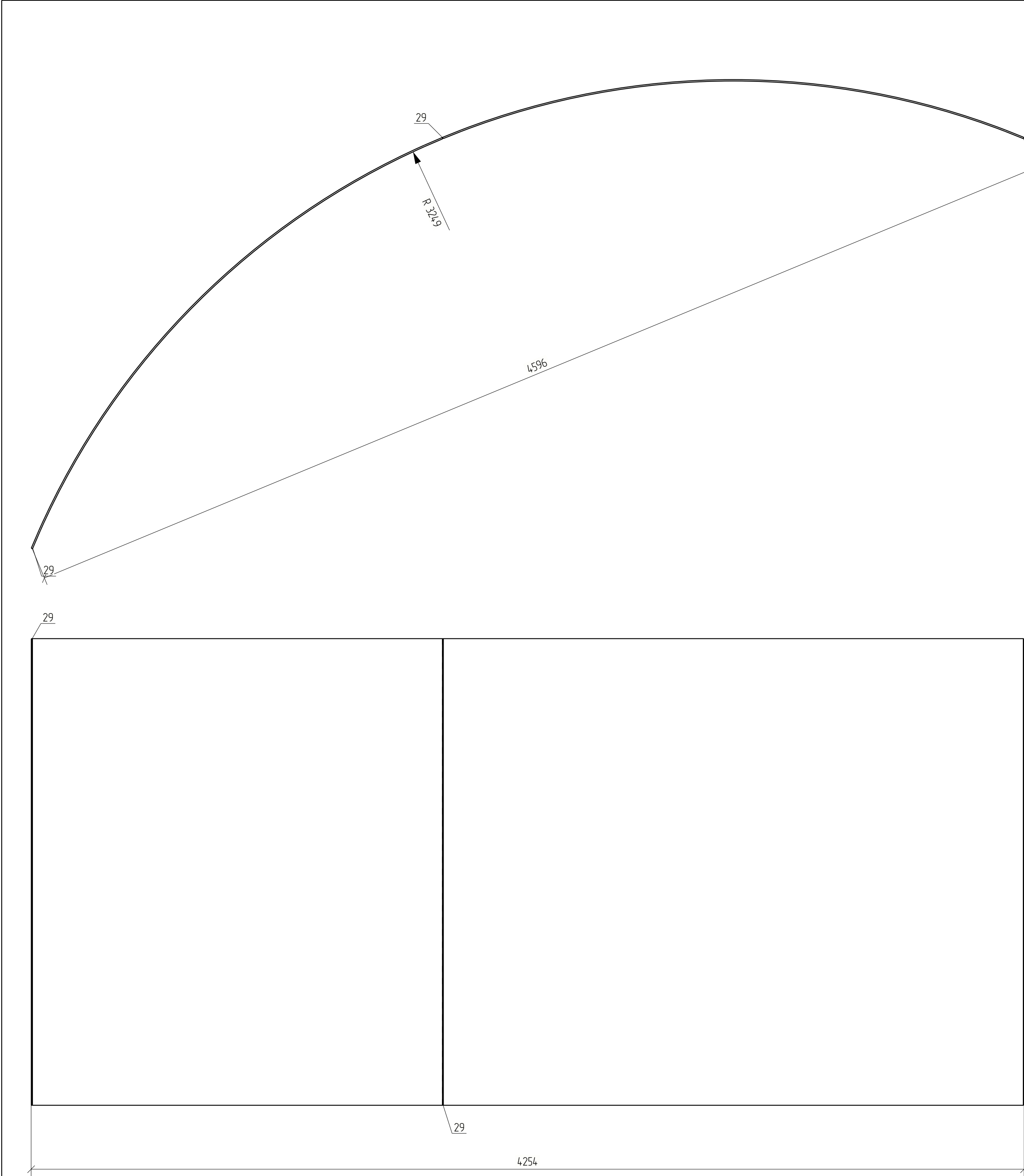


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л10-1	28	1	—6х2000	2553	240.6	240.6		С345	
	29	1	—6х2000	2553	240.5	240.5		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:							19.2 кг	500.3	

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Л10-1	2	500.3	1000.6
Итого:		1000.6	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Стадия	Лист	Листов
								Р	29	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л10-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

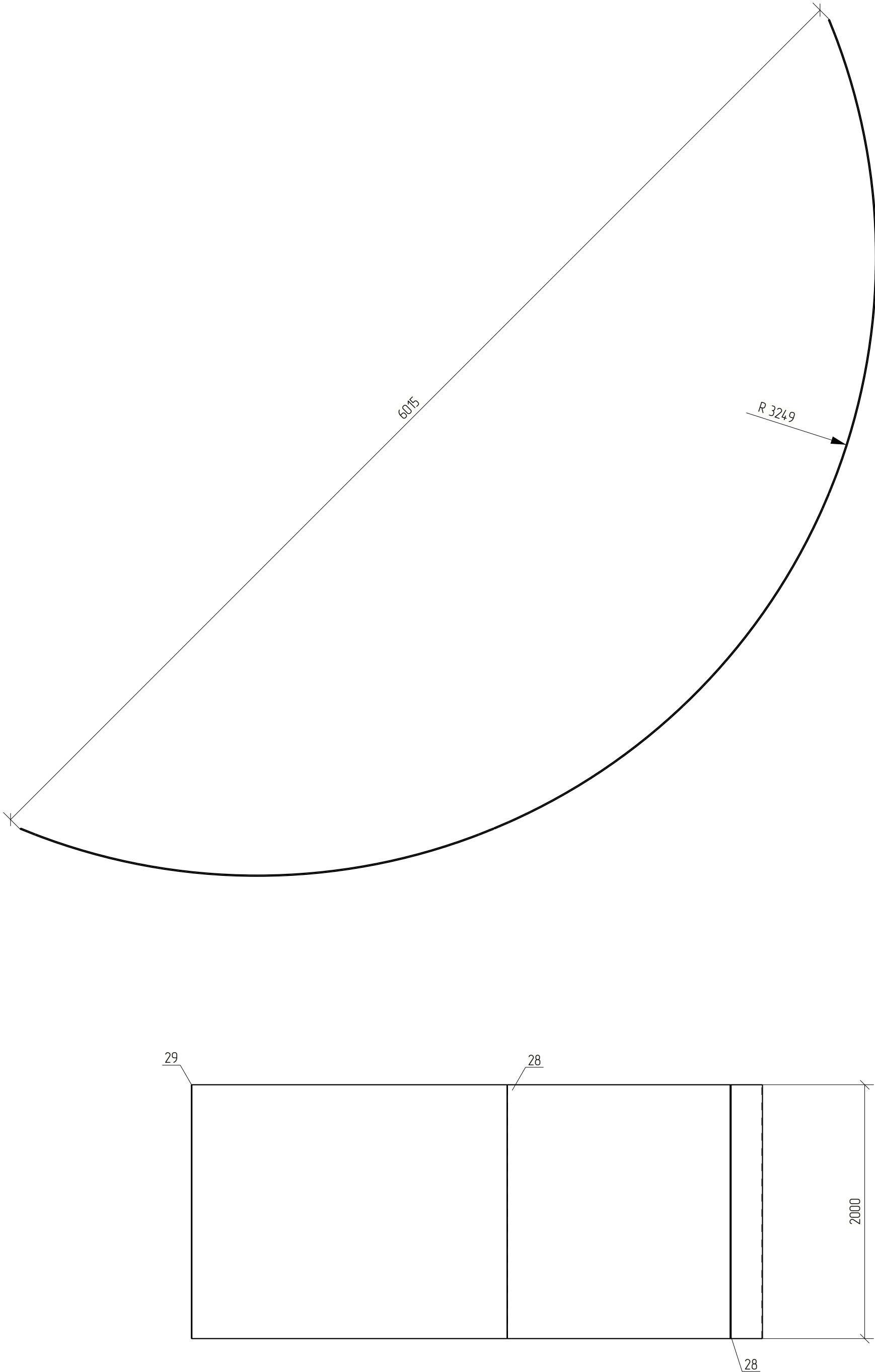


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/110-2	29	2	—6х2000	2553	240.5	481.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					19.2 кг	500.2			
						Ведомость отпрабочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/110-2	1	500.2	500.2
									Итого:

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	30	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка /110-2	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

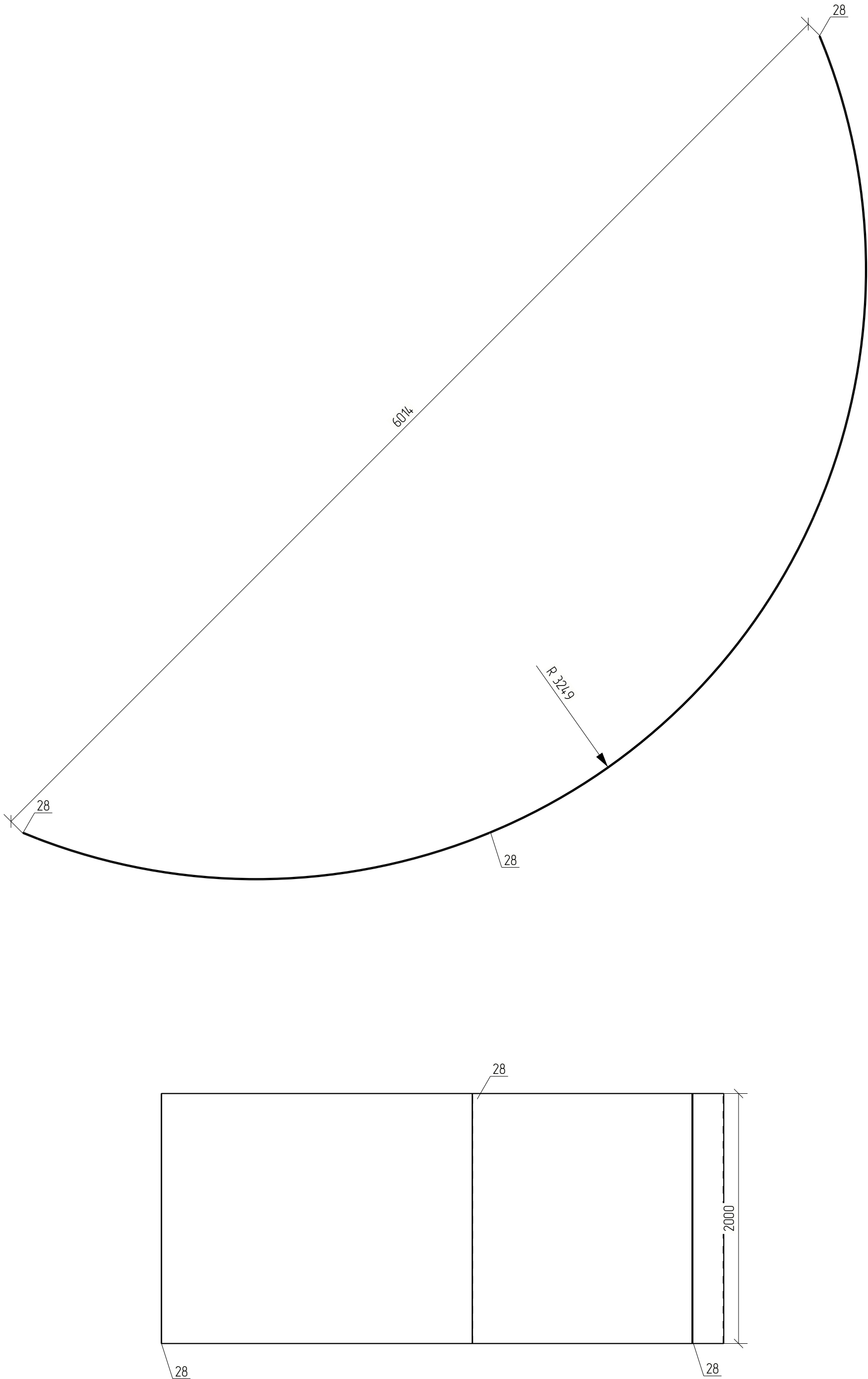


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л10-3	29	1	—6х2000	2553	240.5	240.5		С345	
	28	2	—6х2000	2553	240.6	481.2		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 28.9 кг							750.6		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Л10-3	2	750.6	1501.2
Итого:		1501.2	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

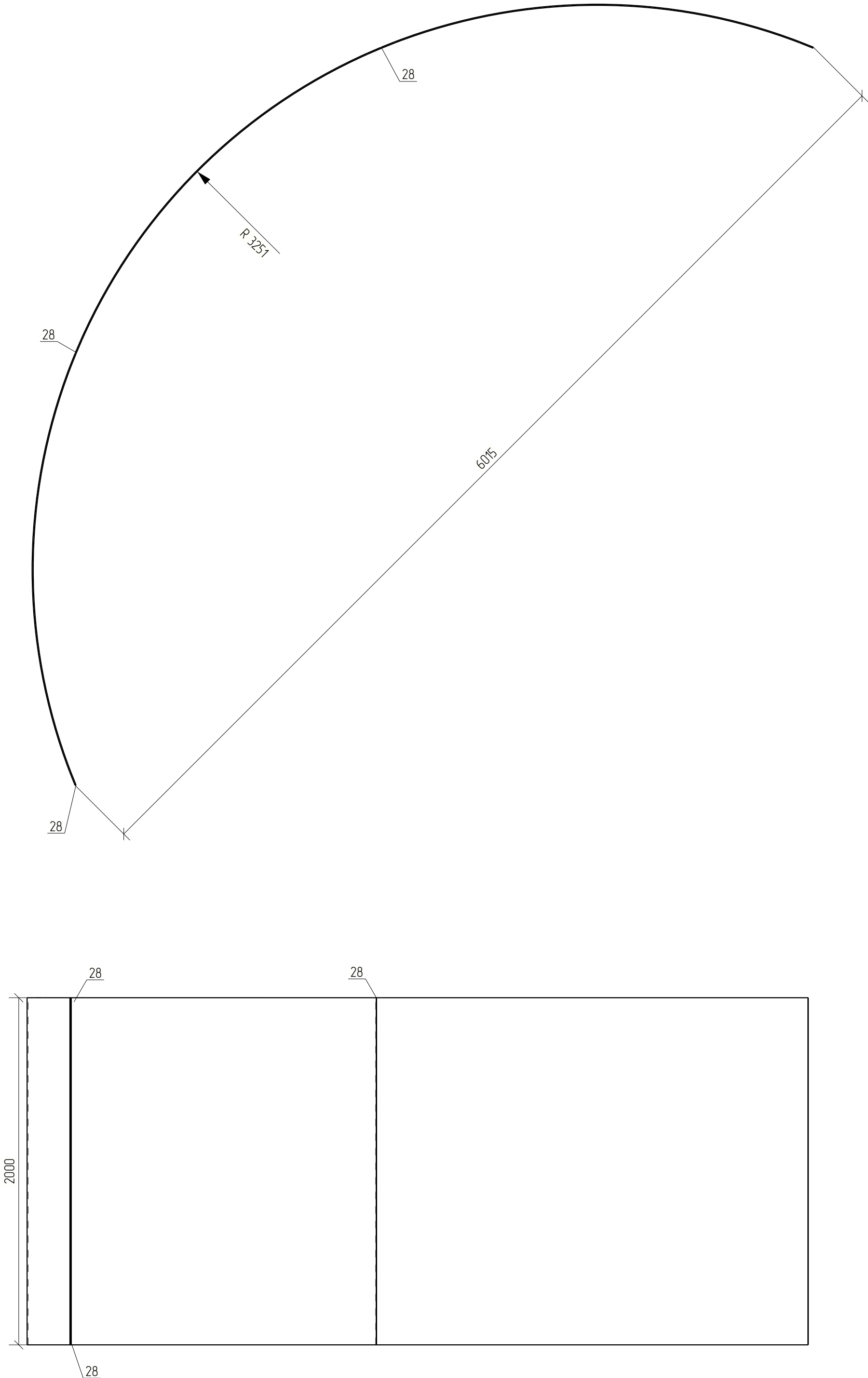
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	31	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л10-3	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/110-4	28	3	—6х2000	2553	240.5	721.7		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					28.9 кг	750.6			
						Ведомость отработочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/110-4	2	750.6	1501.2
						Итого:			1501.2

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

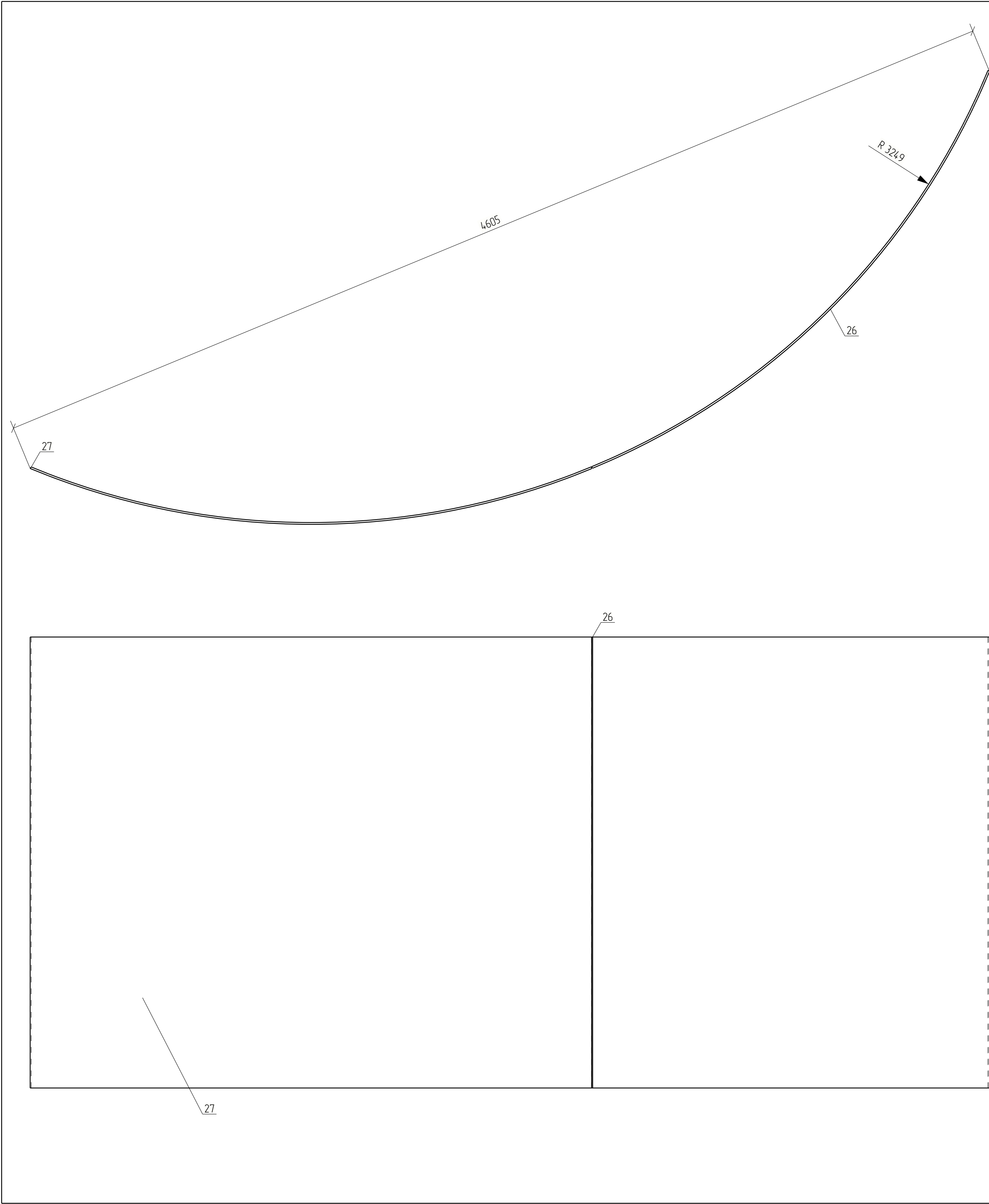
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	32	
Проверил	Амарханов								
Разработал	Антонов					Лист Марка /110-4	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Косков								



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/110-5	28	3	—6х2000	2553	240.5	7216		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					28.9 кг	750.5			
						Ведомость отработочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/110-5	2	750.5	15010
						Итого:			15010

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

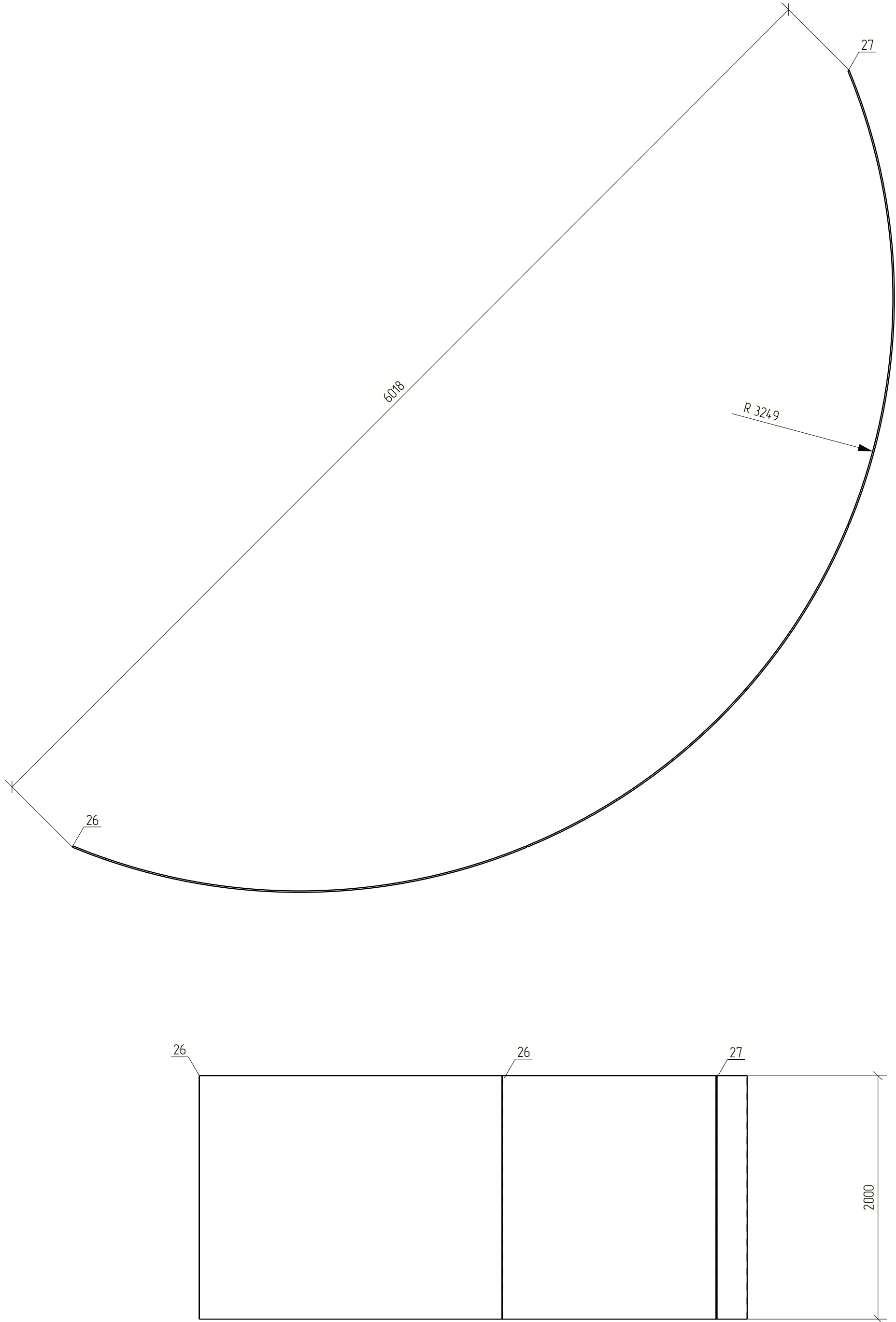
							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков									
							Лист	Стадия	Лист	Листов
							Марка /110-5	Р	33	
							ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/11-1	27	1	—8х2000	2554	320.8	320.8		С345	
	26	1	—8х2000	2554	320.8	320.8		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:							25.7 кг	667.3	
						Ведомость отработочных элементов			
						Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
								Марки	Всех
						/11-1	1	667.3	667.3
						Итого:			667.3

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
							Р	34	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Лист Марка Л11-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Касков			<i>Касков</i>					

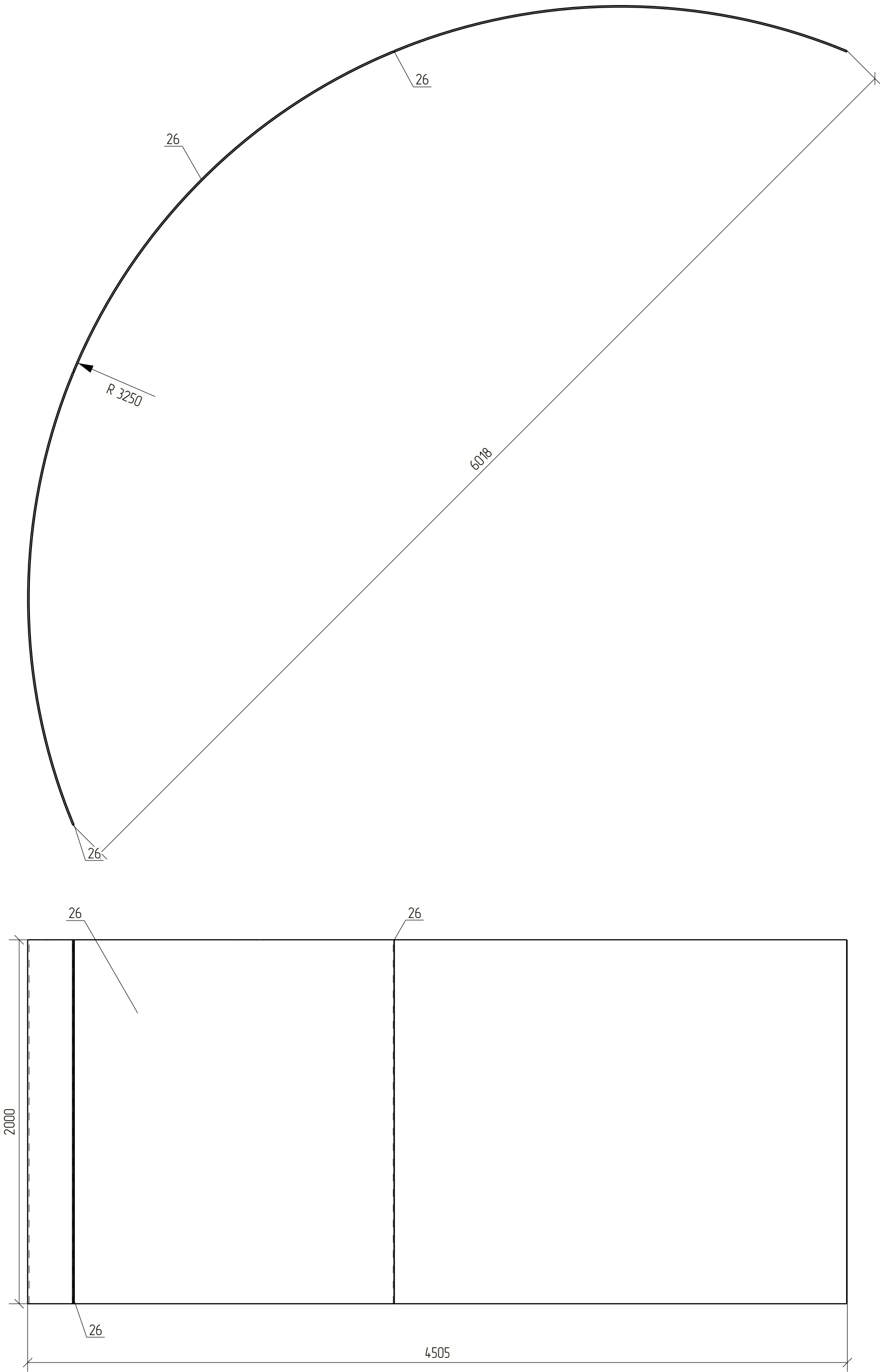


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Л11-2	26	2	—8х2000	2554	320.8	6416		С345	
	27	1	—8х2000	2554	320.8	320.8		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 38.5 кг							1000.9		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Л11-2	1	1000.9	1000.9
Итого:		1000.9	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

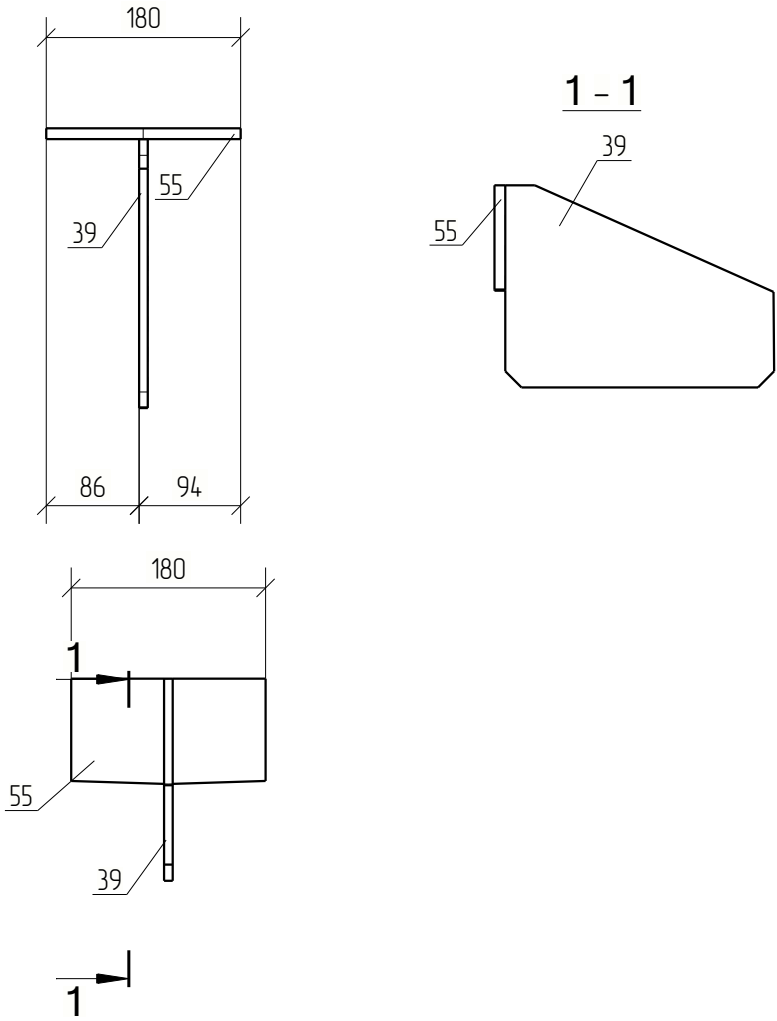
							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков									
							Лист	Стадия	Лист	Листов
							Марка Л11-2	Р	35	
							ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
/111-3	26	3	—8х2000	2554	320.8	962.4		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						38.5 кг	1000.9		
					Ведомость отбраковочных элементов				
					Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
							Марки	Всех	
					/111-3	1	1000.9	1000.9	
					Итого:			1000.9	

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

							1087–КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
							Стадия	Лист	Листов	
Проверил Амарханов Разработал Антонов							Р	36		
Н.Контроль Косков							Лист Марка /111-3		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



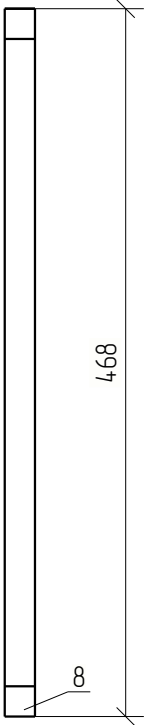
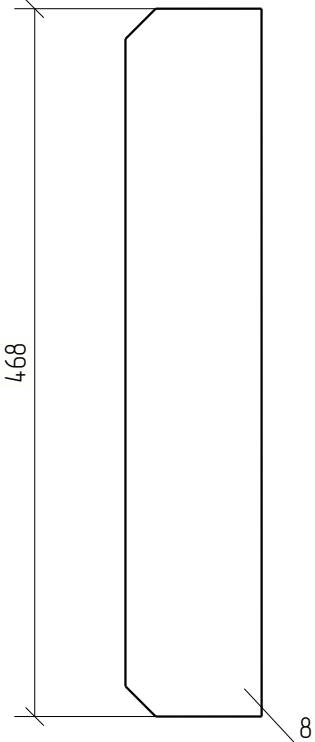
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МП-1	55	1	—10х98	180	1.4	1.4		С345	
	39	1	—8х187	248	2.9	2.9		С345	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 0.2 кг							4.5		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МП-1	2	4.5	9.0
Итого:			9.0

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
								Стадия	Лист
								Р	37
Проверил	Амарханов		Антонов			Монтажная пластина Марка МП-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал									
Н.Контроль	Косков								



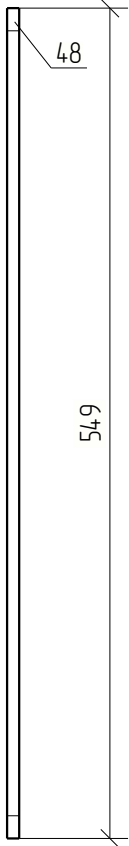
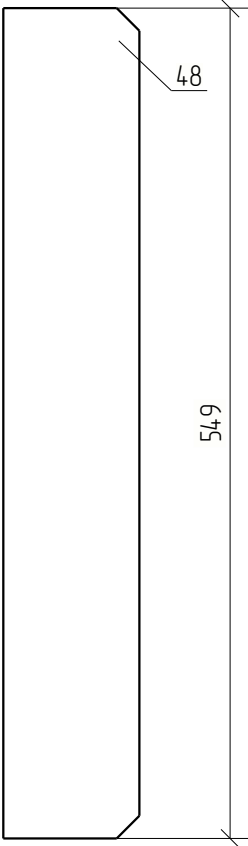
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МП-2	8	1	—20х90	468	6.6	6.6		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МП-2	24	6.8	163.2
Итого:			163.2

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	38	
Проверил	Амарханов								
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков					Монтажная пластина Марка МП-2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



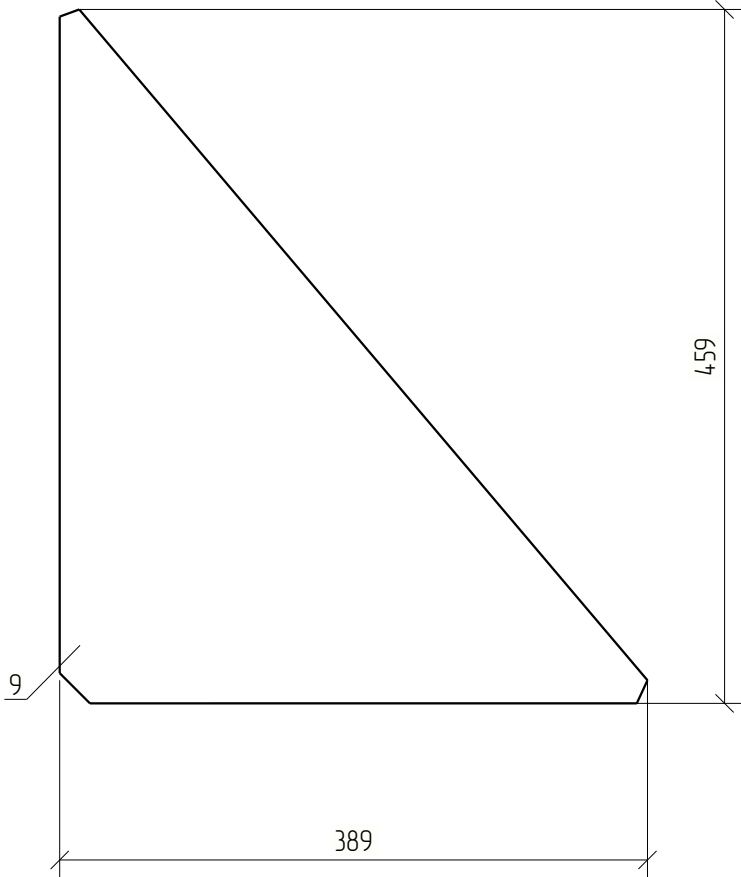
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МП-3	48	1	—8.0х90	549	3.1	3.1		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.2		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МП-3	16	3.2	51.2
Итого:			51.2

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	39	
Проверил	Амарханов					Монтажная пластина Марка МП-3			
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

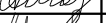


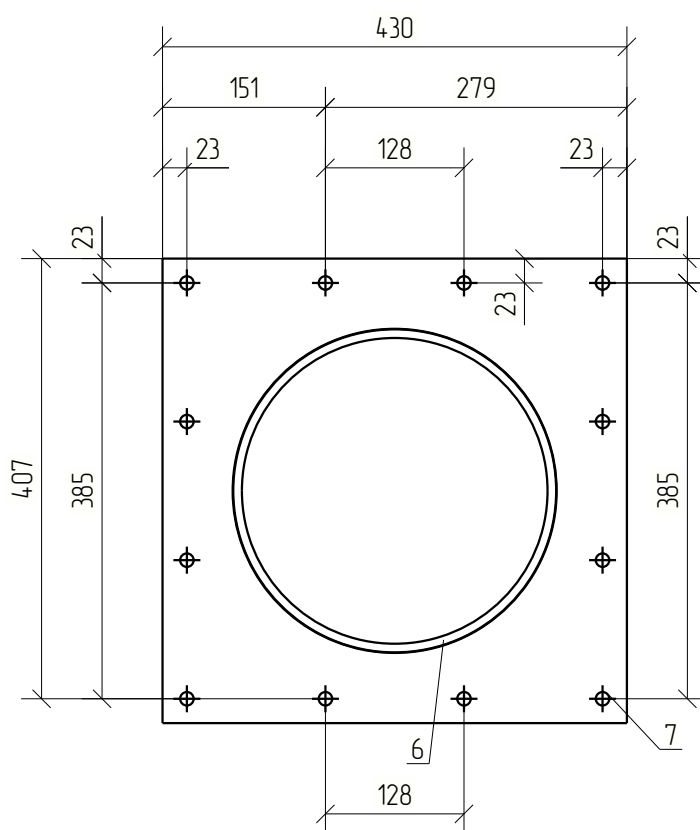
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МП-4	9	1	—20х389	458	28.0	28.0		С345	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.8кг							28.8		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МП-4	24	28.8	691.2
Итого:			691.2

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

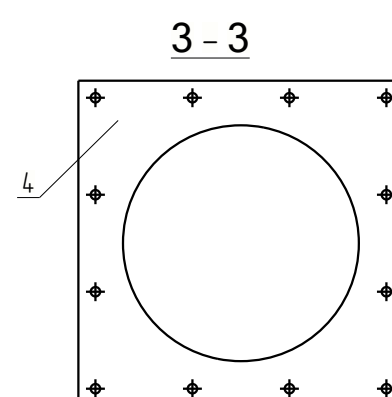
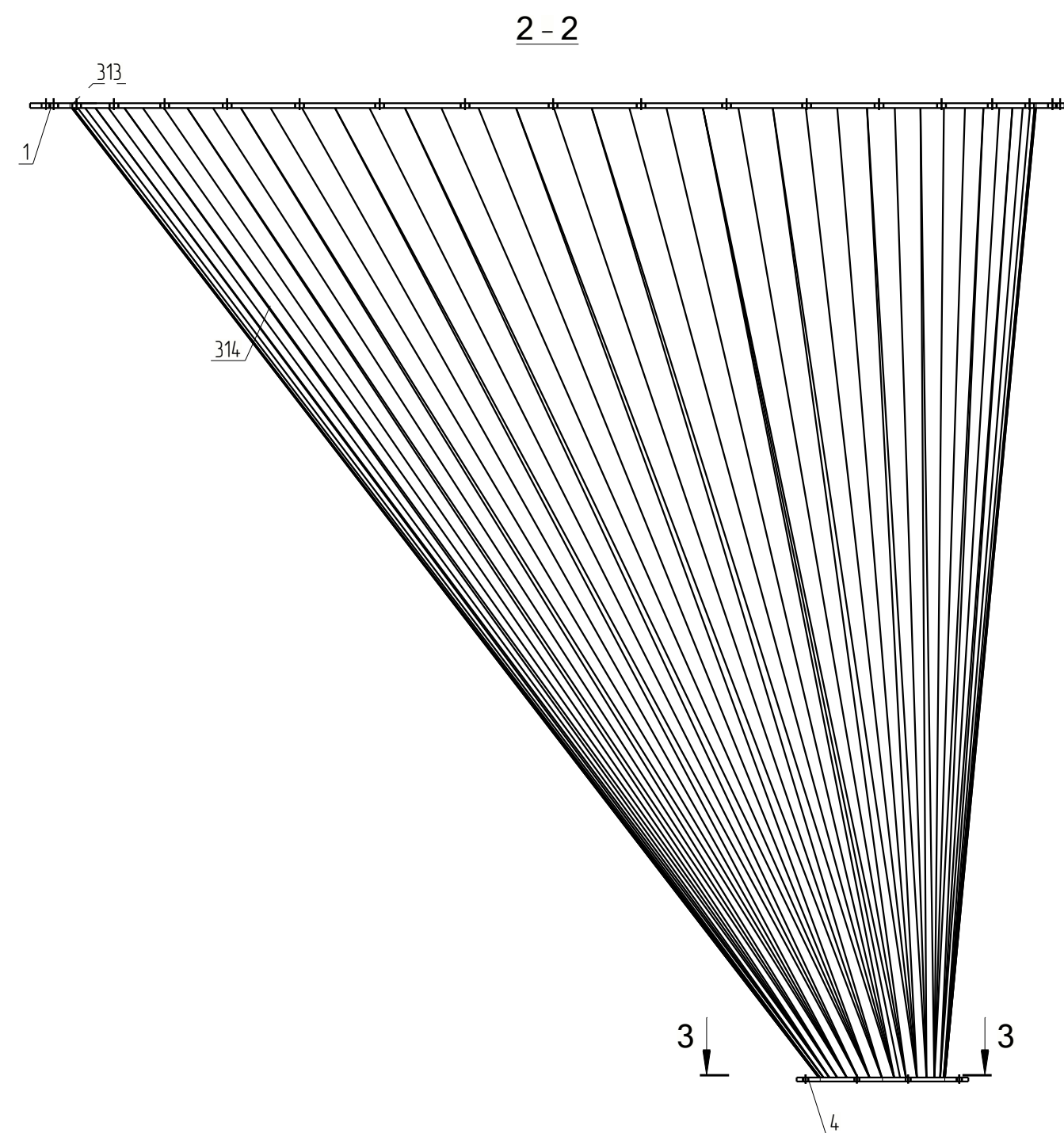
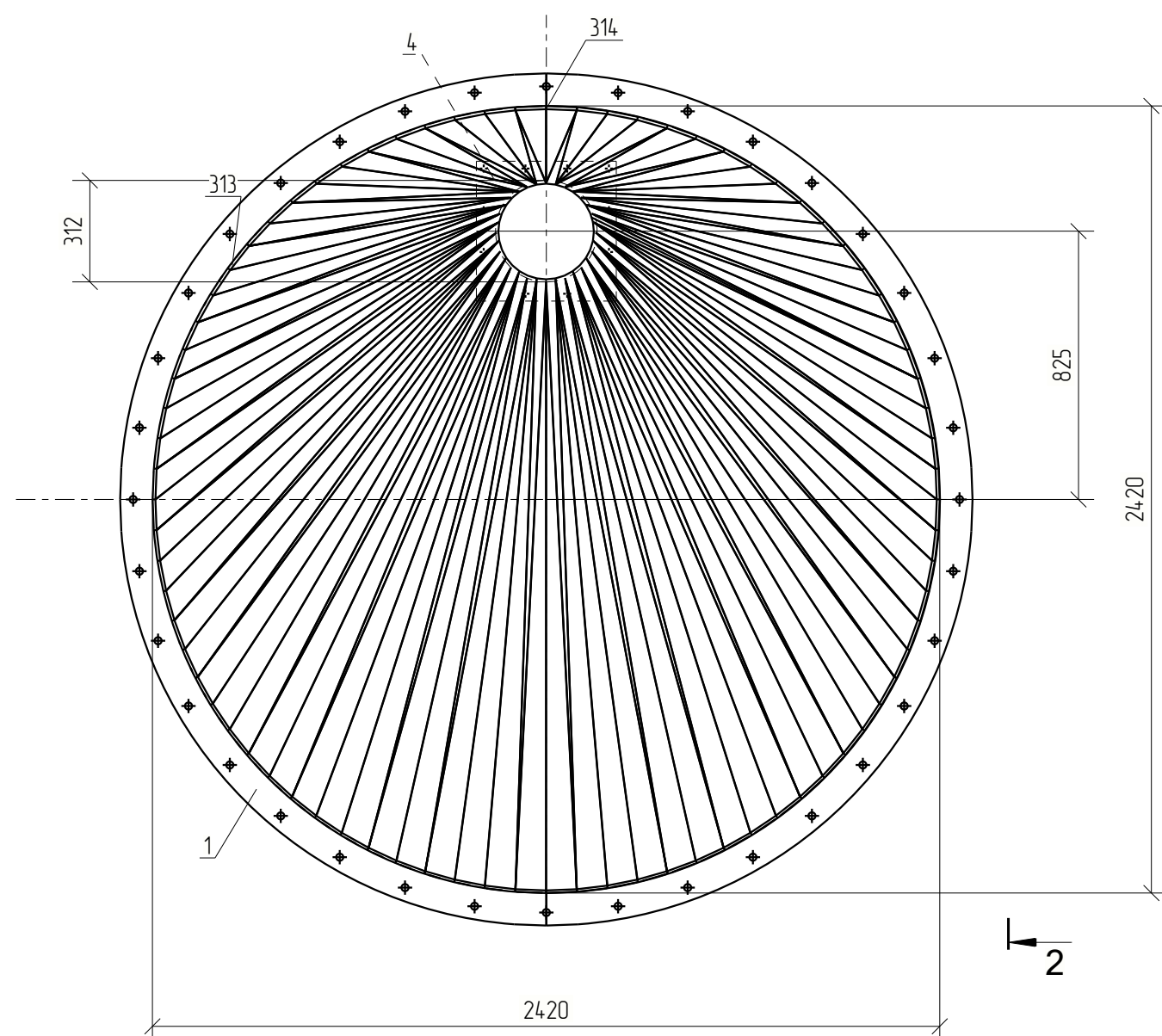
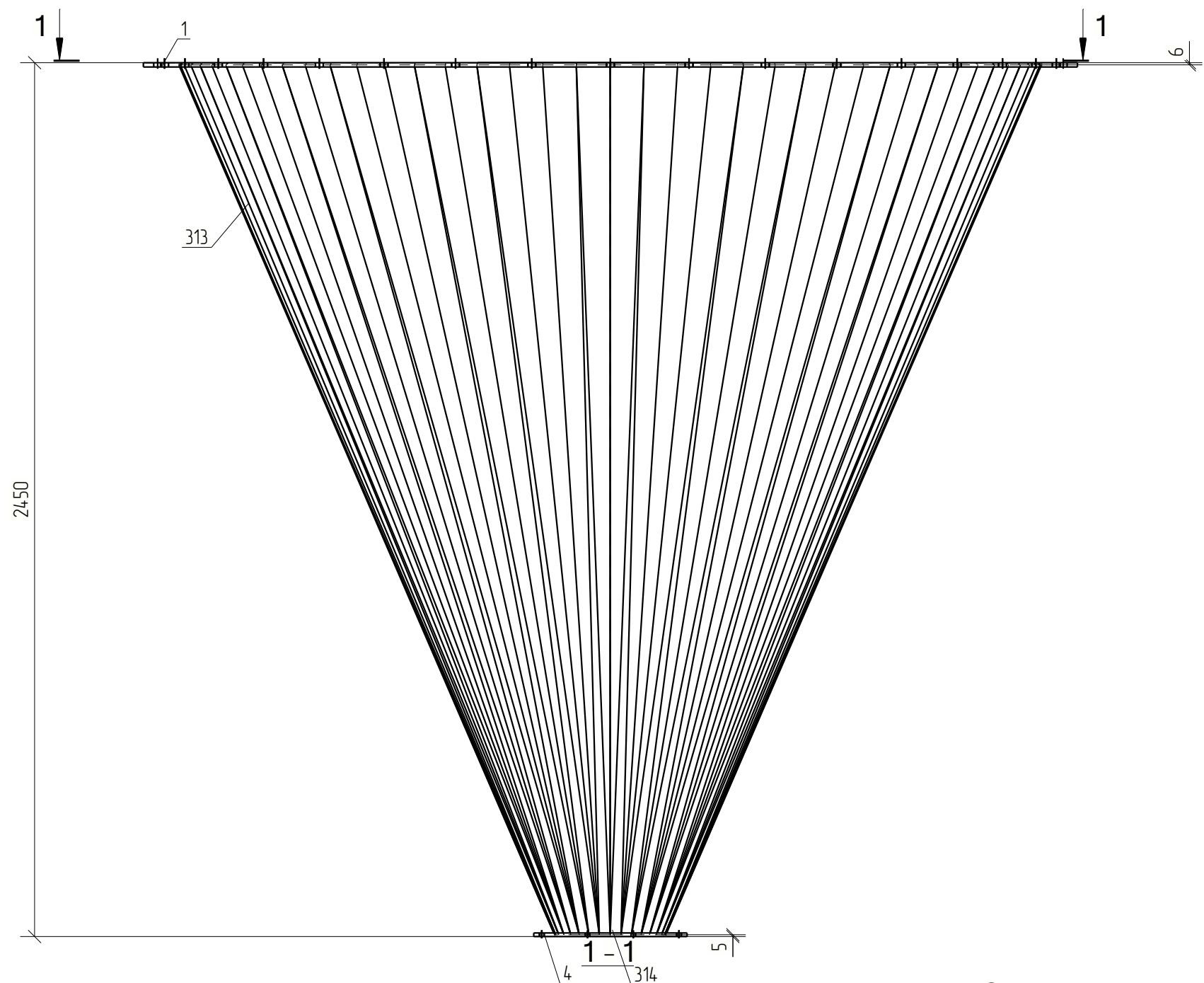
						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	40	
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков					Монтажная пластина Марка МП-4		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-1	1	25.0	25.0
Итого:			25.0

1. Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2. Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79.

Tekla structures



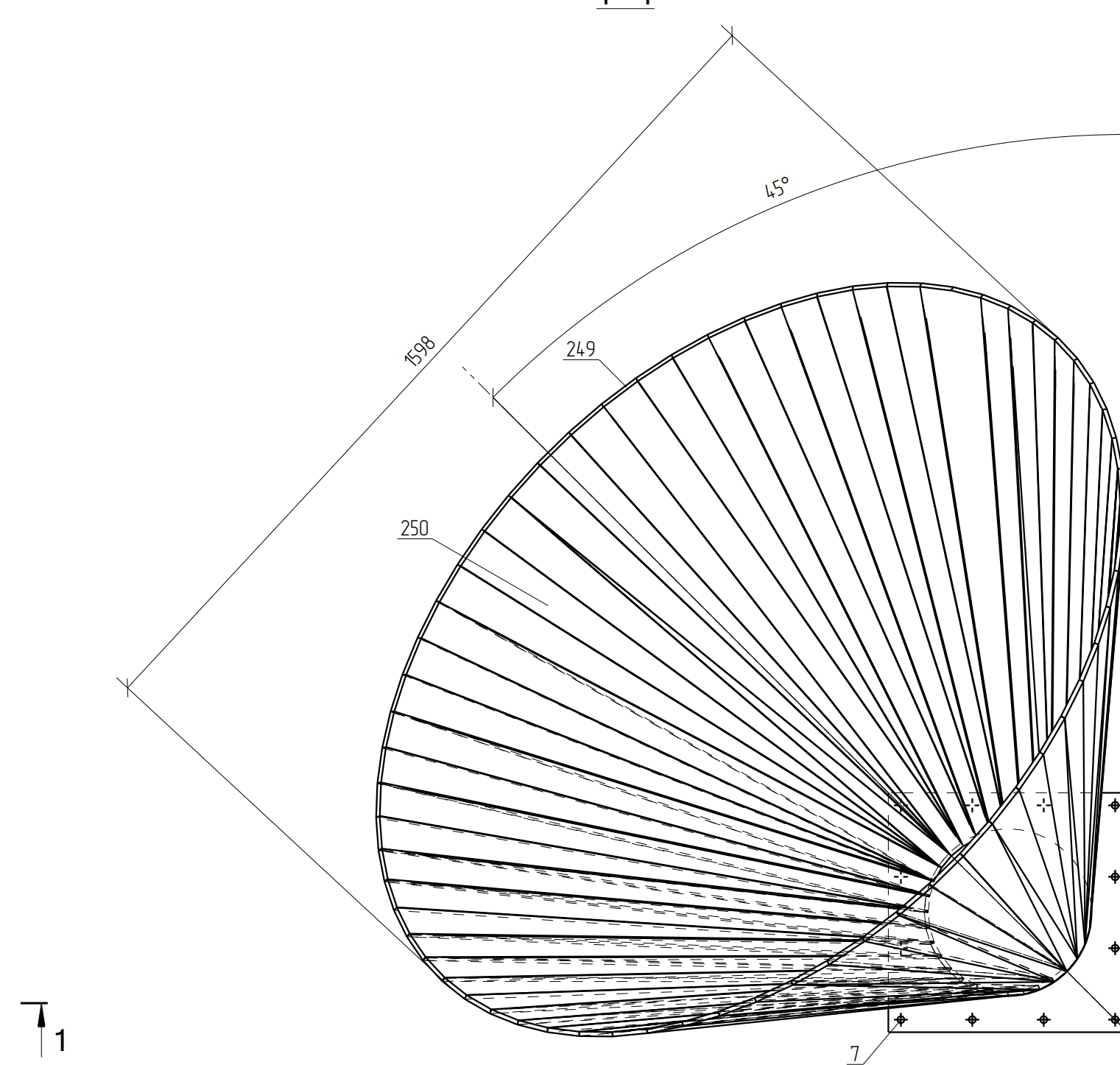
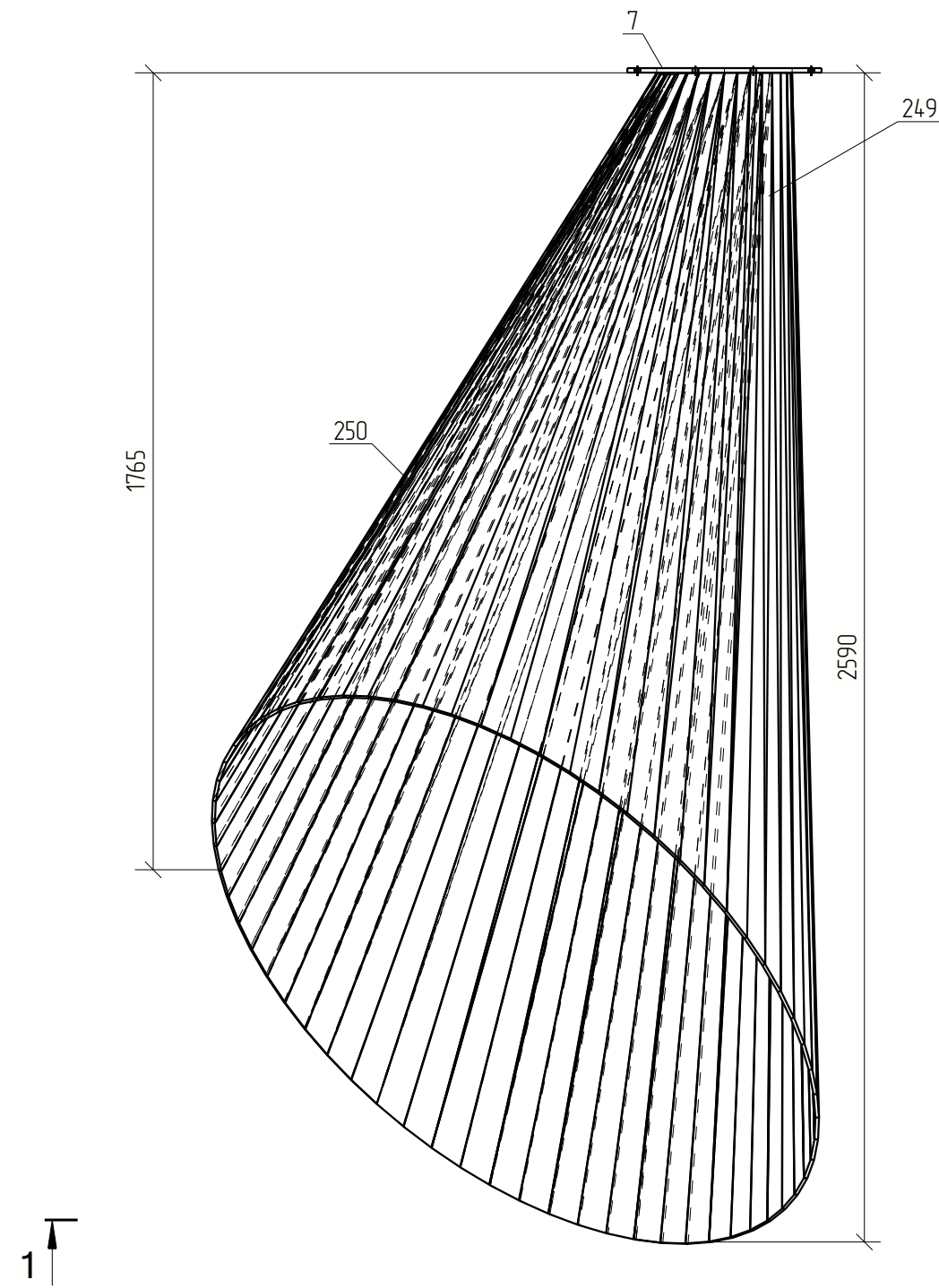
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Пм1-1	4	1	—10x430	430	14.5	14.5		С345	
	1	1	—12x2621	9411	74.5	74.5		С345	
	313	1	—12618x1262	3268	456.4	456.4		С345	
	314	1	—1256.8x1257	2478	456.4	456.4		С345	
Масса нал. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 401 кг							1041.9		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марку	Всех
Пм1-1	6	10419	62514
Итого			62514

Примечание:

1. Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2. Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы обозорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Страница	Лист	Листов
							Р	42	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Патрубок Марка Пм1-1	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
И Контроль	Коскоб			<i>Коскоб</i>					



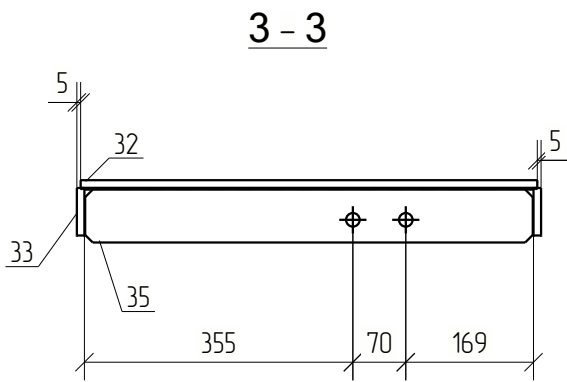
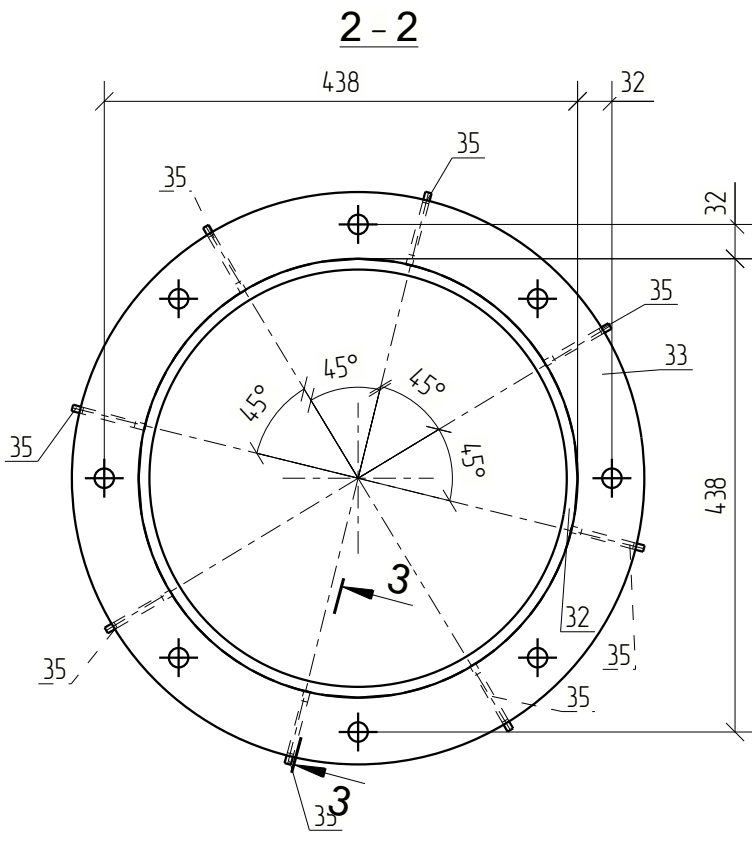
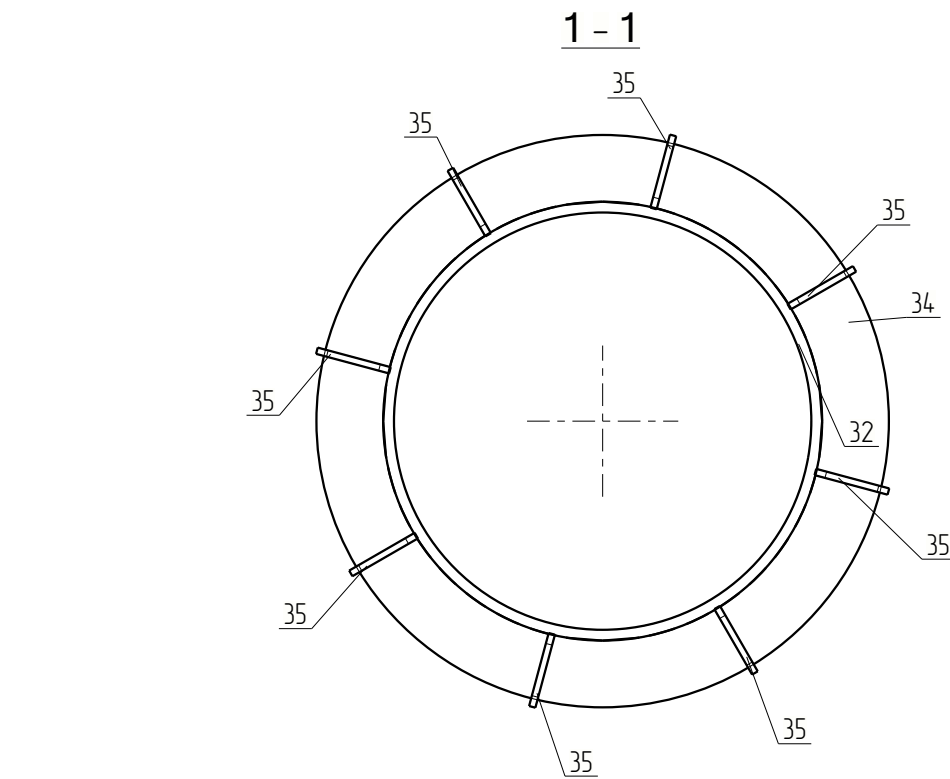
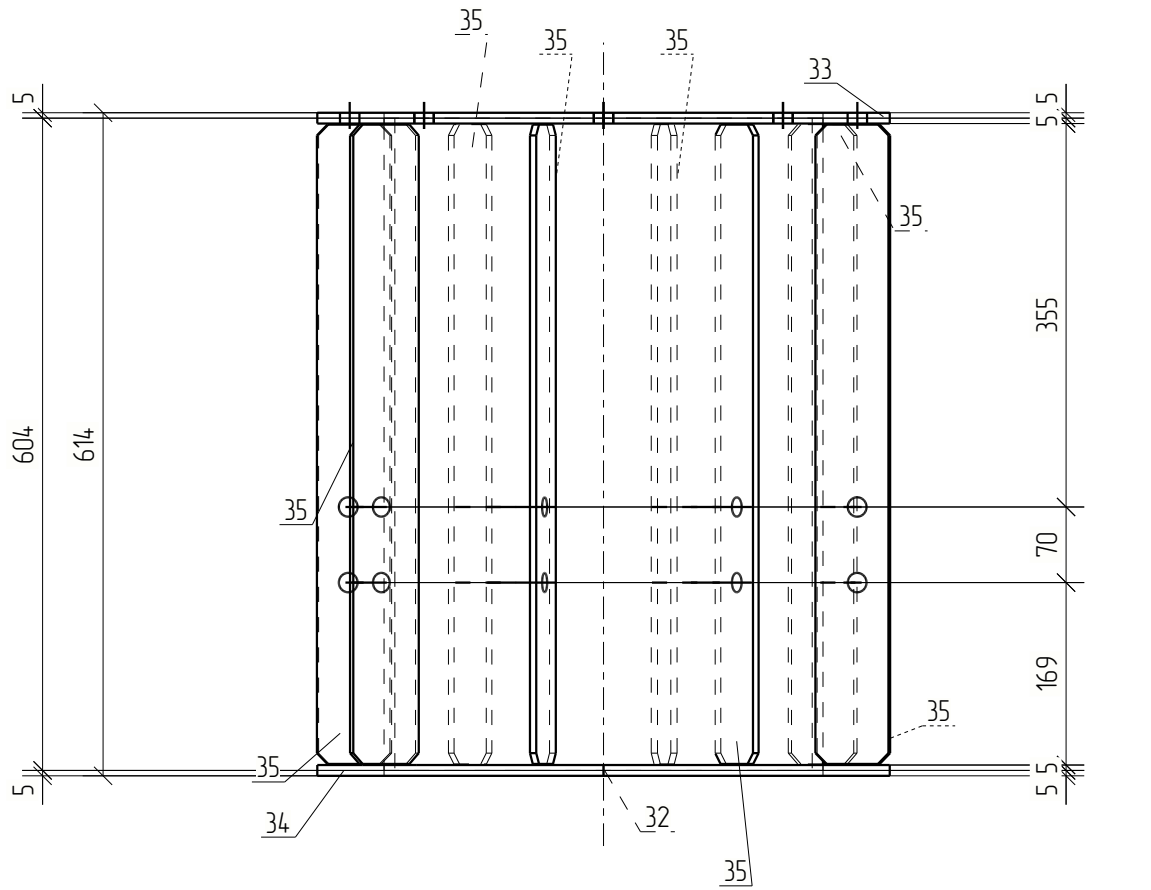
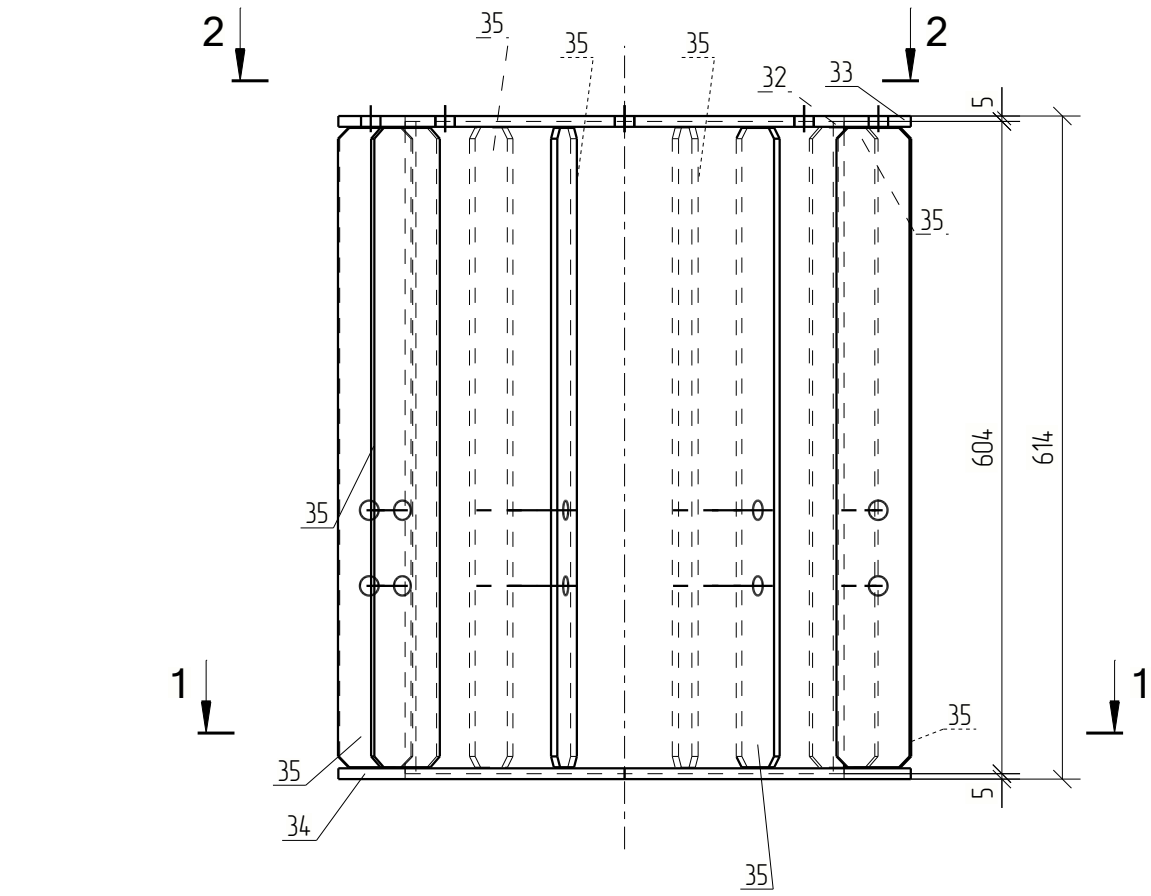
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Пм2-1	7	1	—10x430	430	14.5	14.5		С345	
	249	1	—816.7x817	2609	191.3	191.3		С345	
	250	1	—840.3x840	2608	192.1	192.1		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%							15.9 кг	413.8	

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марку	Всех
Пм2-1	1	413.8	413.8
Итого:			413.8

Примечание

- 1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- 2 Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- 3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
- 4 Все отверстия, радиусы и отрезы обозначены (см. чертежи отдельных деталей);
- 5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Страница	Лист	Листов
								Р	43	
Проверил	Амарханов					Патрубок Марка Пм2-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов									
Н Контроль	Косков									

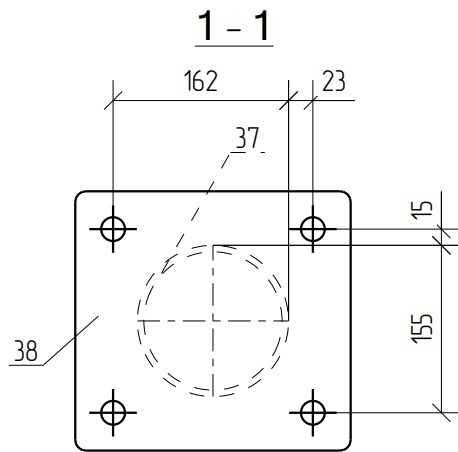
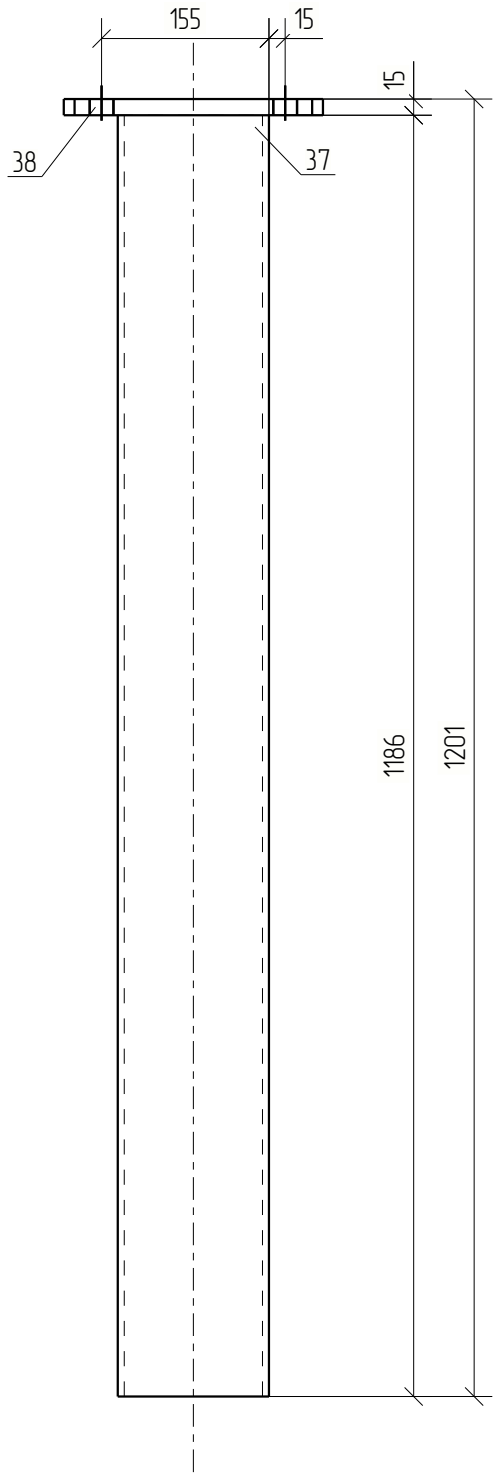
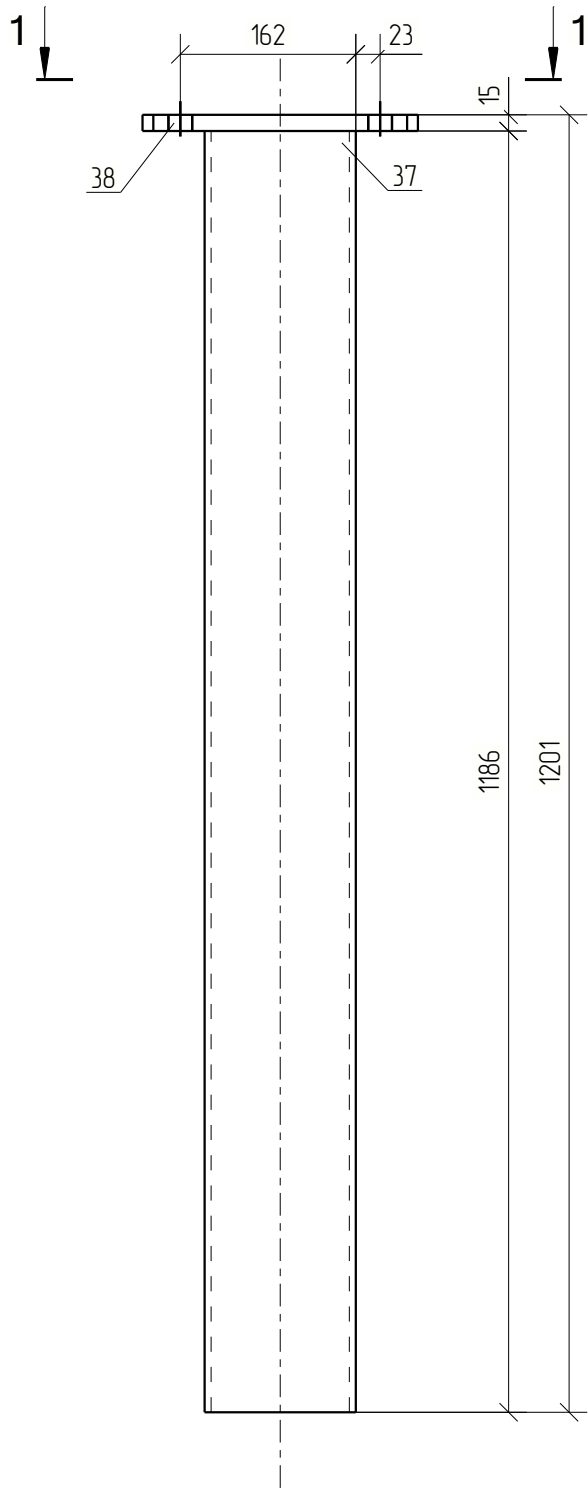


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр1-1	32	1	ТЗ406 4X10	604	58.7	58.7		С345	
	33	1	—10x530	530	22.1	22.1		С345	
	34	1	—10x530	530	22.1	22.1		С345	
	35	8	—6x70	592	2.0	16.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%— 4.8 кг							123.7		

Ведомость отбраковочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Тр1-1	1	123.7	123.7
Итого:			123.7

Примечание:
1 Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118–2019, СП 53–101–98.
2 Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4 Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5 Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713–79;

1087–КМД						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Проверил Амарханов						Р
Разработал Антонов						44
Н.Контроль Косков						
Труба Марка Тр1-1						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"



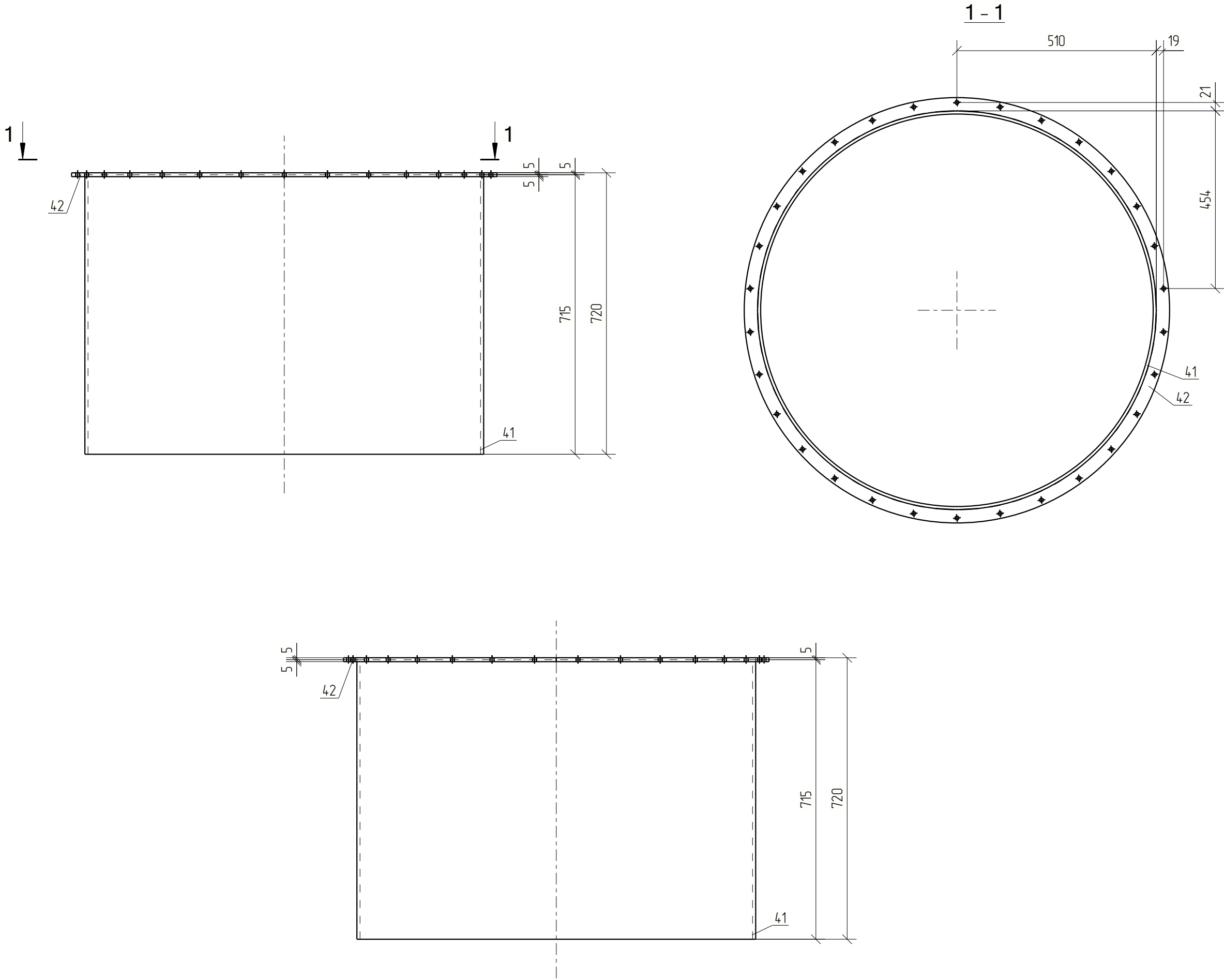
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр2-1	37	1	ТК140Х6	1186	23.5	23.5		С345	
	38	1	—15х240	255	7.2	7.2		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 12 кг							31.9		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Тр2-1	8	31.9	255.2
Итого:			255.2

Примечание:

- 1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил	Амарханов								
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков								
						Труба Марка Тр2-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр3-1	41	1	ТЭ1020Х8	714	142.4	142.4		С345	
	42	1	—10х1088	1087	92.9	92.9		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 9.4 кг							244.7		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Тр3-1	1	244.7	244.7
Итого:			244.7

Примечание:

1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.

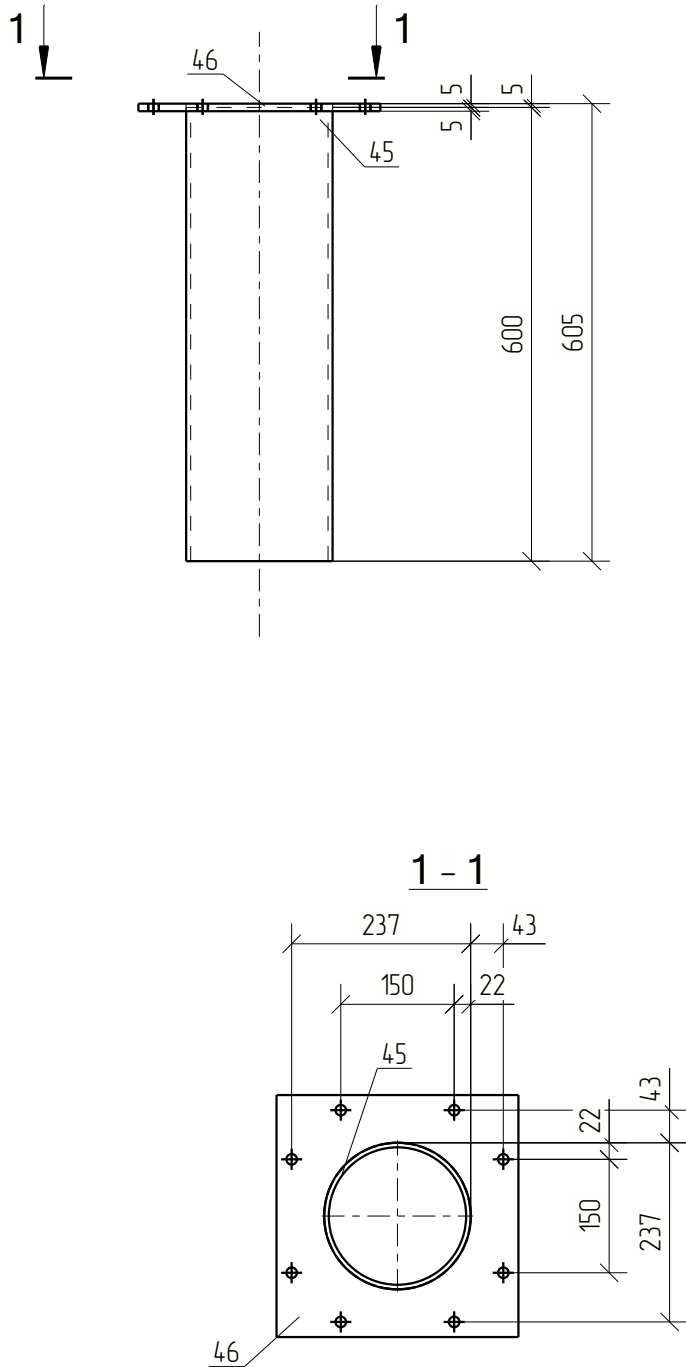
2.Монтаж конструкции выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.

3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;

4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);

5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

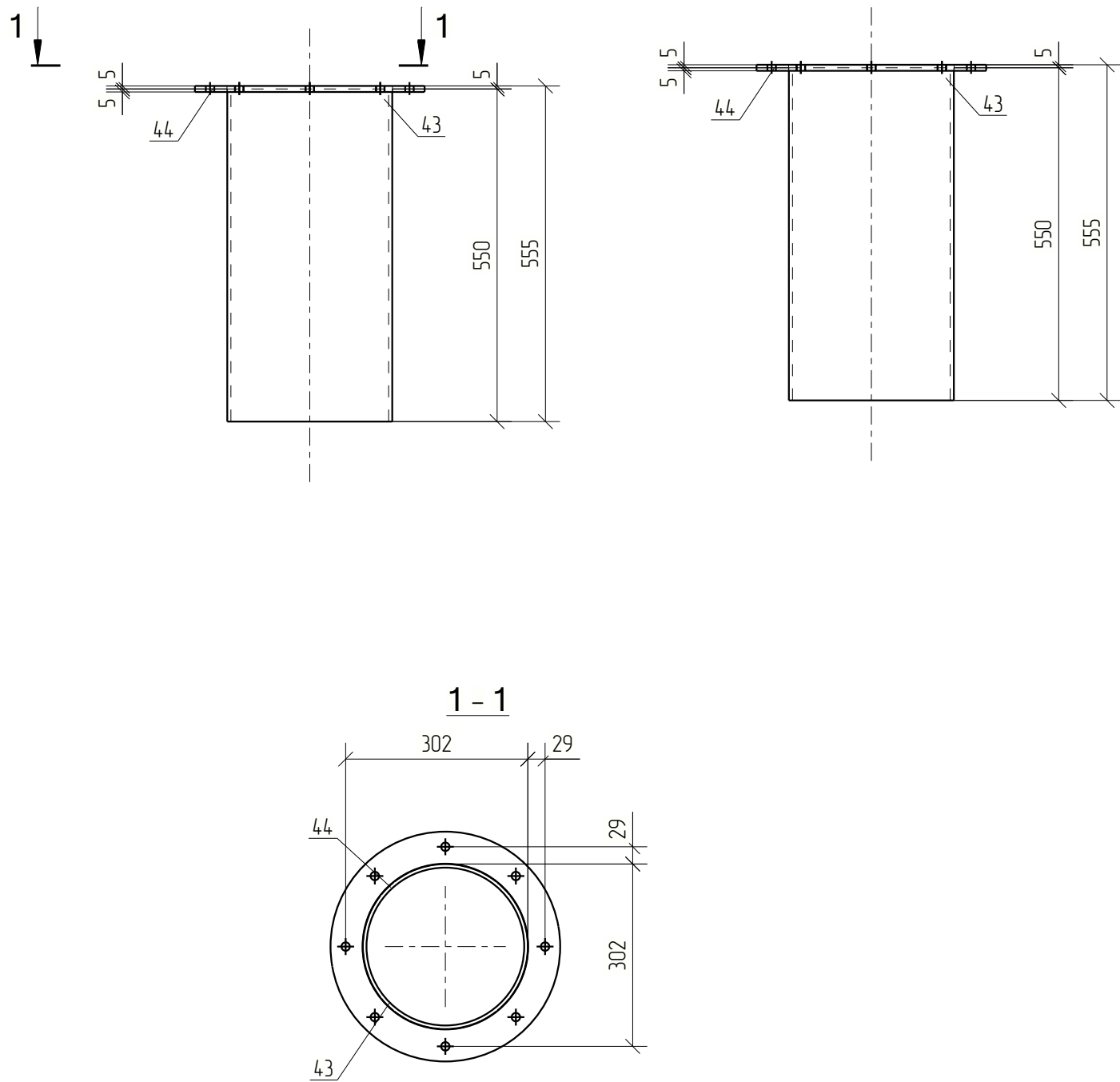
							1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата						
									Стадия	Лист	Листов
									Р	46	
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>								
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>								
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>								
							Труба				
							Марка Тр3-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр4-1	45	1	ТЭ193,7Х6	600	16.5	16.5		С345	
	46	1	—10х320	320	8.0	8.0		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 10 кг						25.5			
					Ведомость отправочных элементов				
Марка эл-та		Кол-во, шт.		Масса, кг					
				Марки		Всех			
Тр4-1		1		25.5		25.5			
				Итого:			25.5		

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	47	
Проверил	Амарханов									
Разработал	Антонов									
Н.Контроль	Косков					Труба Марка Тр4-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

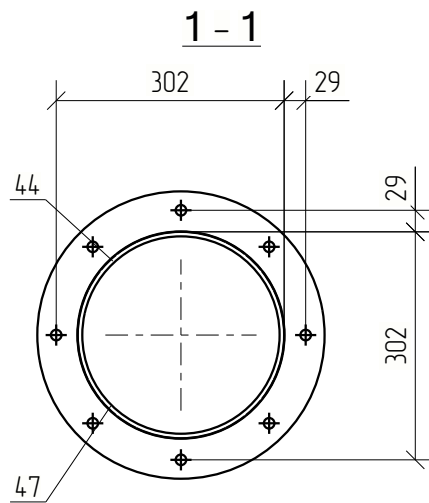
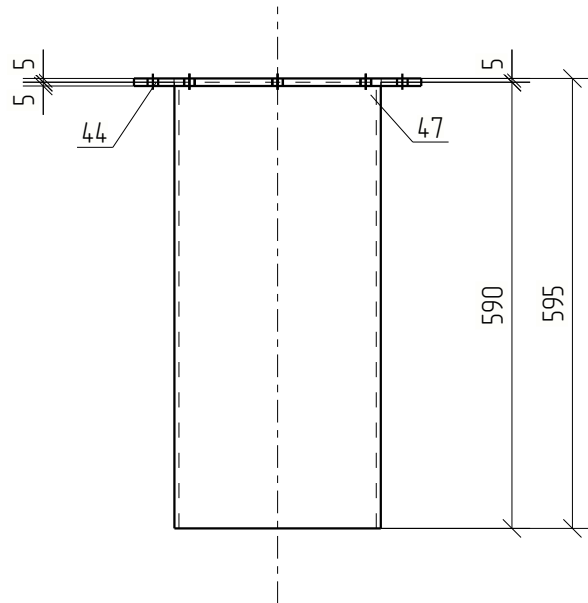
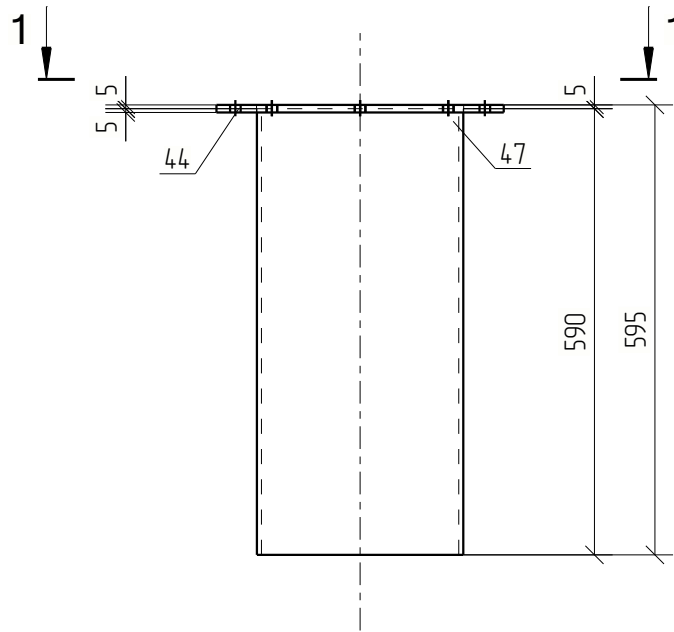


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр5-1	43	1	Т3273Х6	550	21.5	21.5		С345	
	44	1	—10х380	380	11.3	11.3		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							34.1		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Тр5-1	1	34.1	34.1
Итого:			34.1

Примечание:
1.Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
2.Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	48	
Проверил		Амарханов				Труда Марка Тр5-1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал		Антонов								
Н.Контроль		Косков								



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Тр5-2	47	1	Т3273Х6	590	23.1	23.1		С345	
	44	1	—10х380	380	11.3	11.3		С345	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 14 кг							35.8		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Тр5-2	1	35.8	35.8
Итого:			35.8

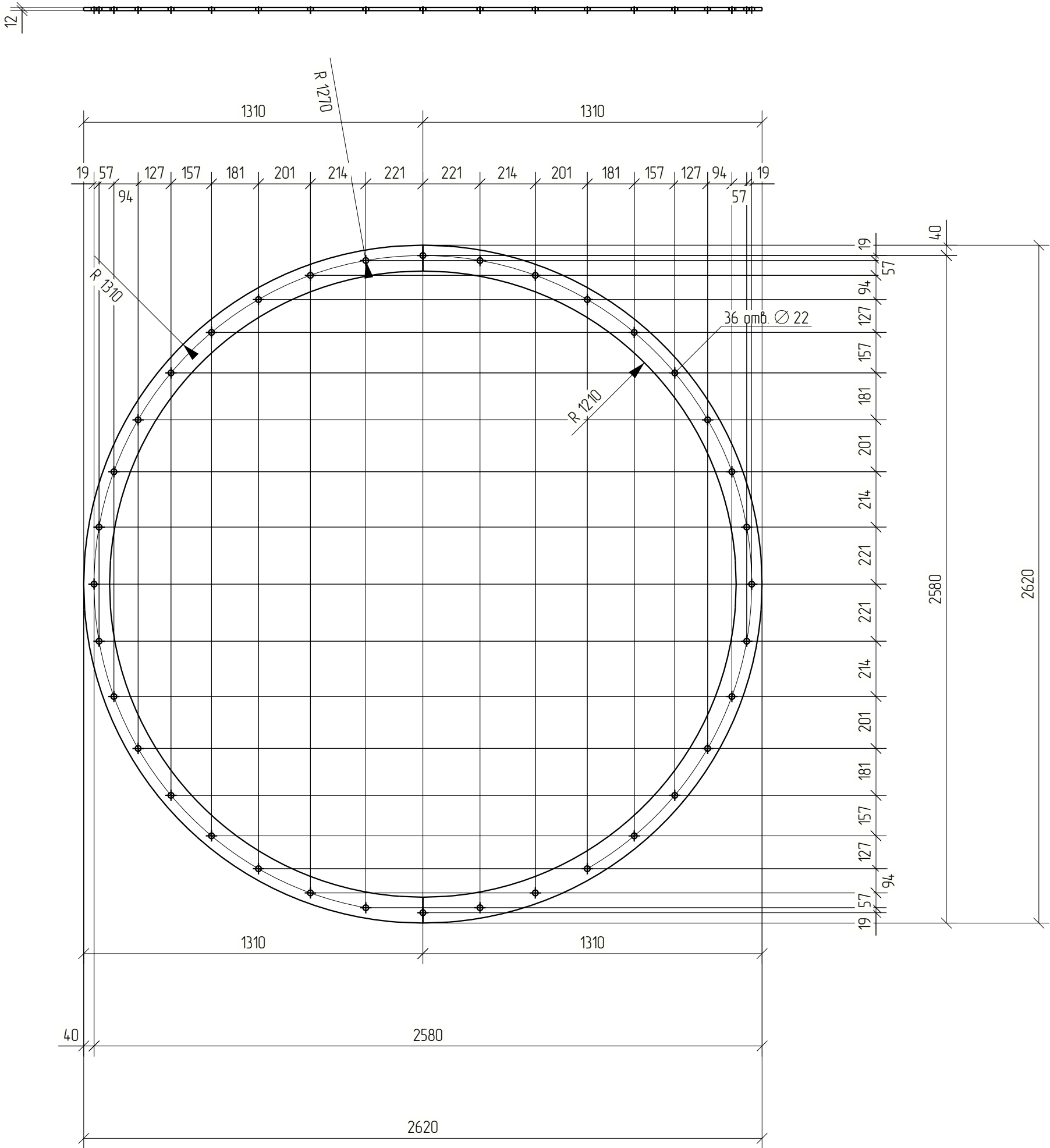
Примечание:

- Изготовление конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98.
- Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
- Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
- Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		49	
Проверил		Амарханов		<i>Амарханов</i>		Труба Марка Тр5-2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал		Антонов		<i>Антонов</i>					
Н.Контроль		Косков		<i>Н.Косков</i>					

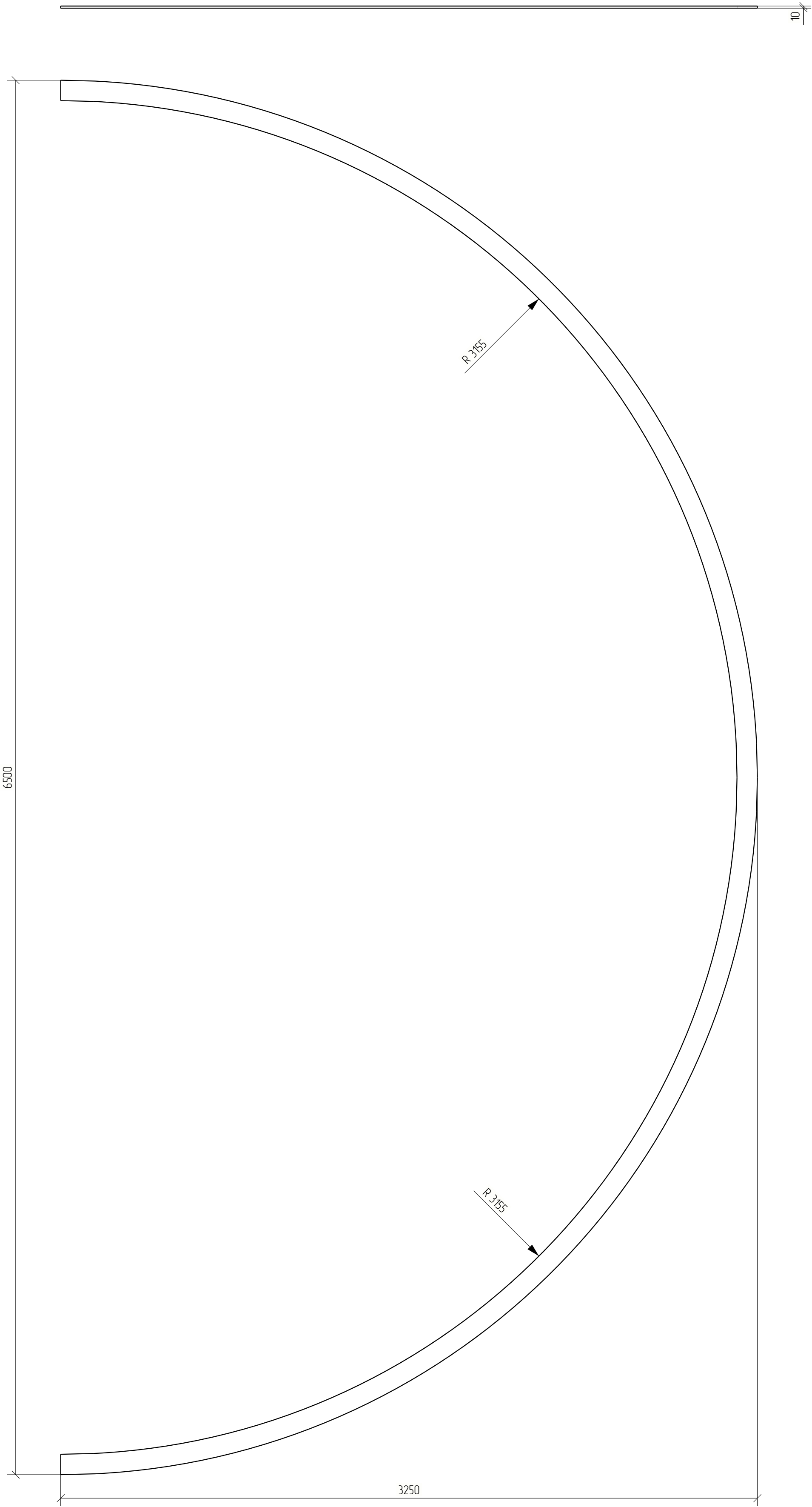
Раздел 4. Чертежи отдельных деталей

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	1-1	— 12.0 мм	9411	6	С345	74.51	
						Кол-во	В сборках
						6	1-Пм1-1



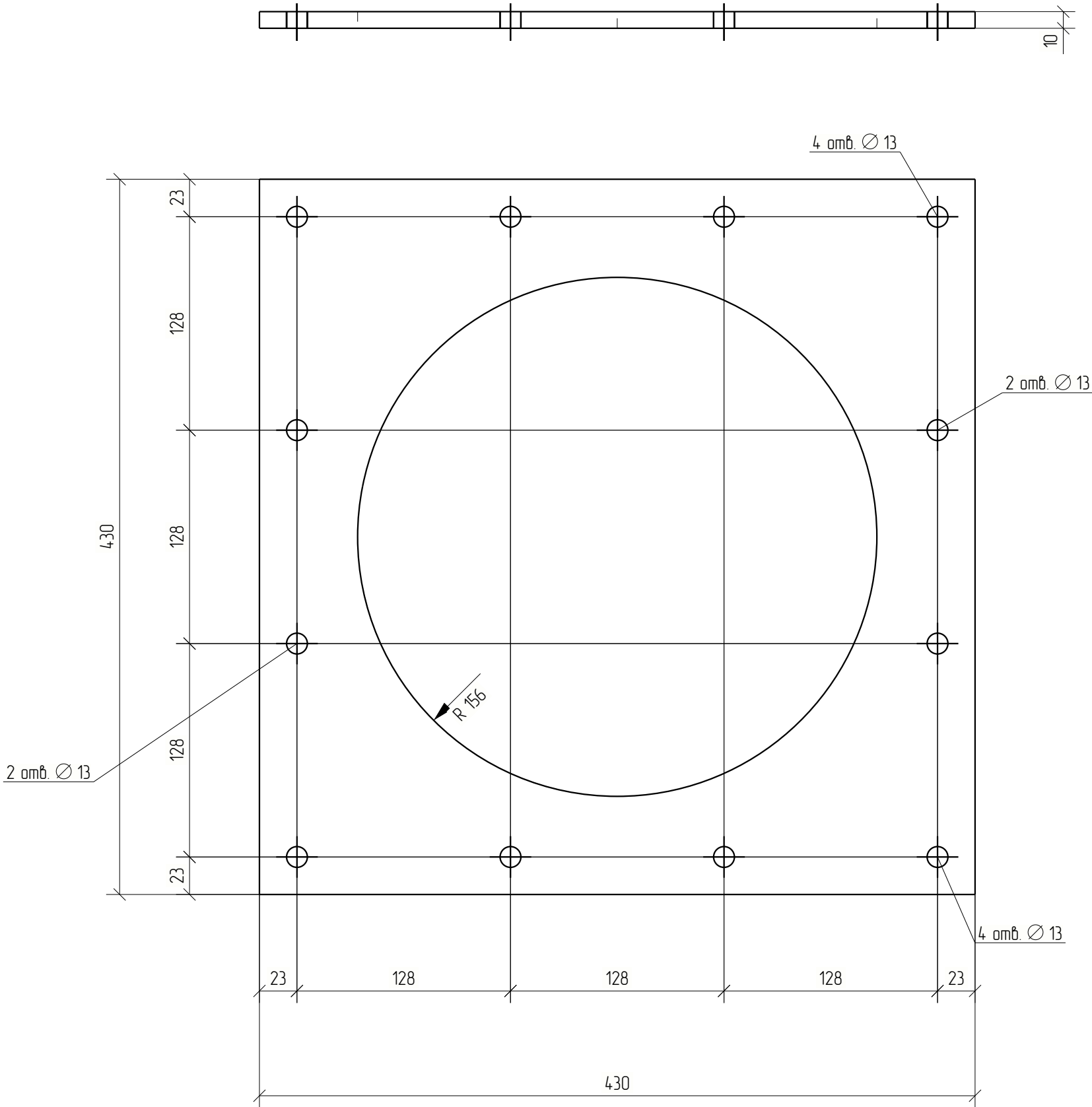
						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	1	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>						
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>		Деталь 1		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2	1-2	— 10.0 мм	9912	4	С345	73.92	
						Кол-во	В сборках
						4	1-Б3-2

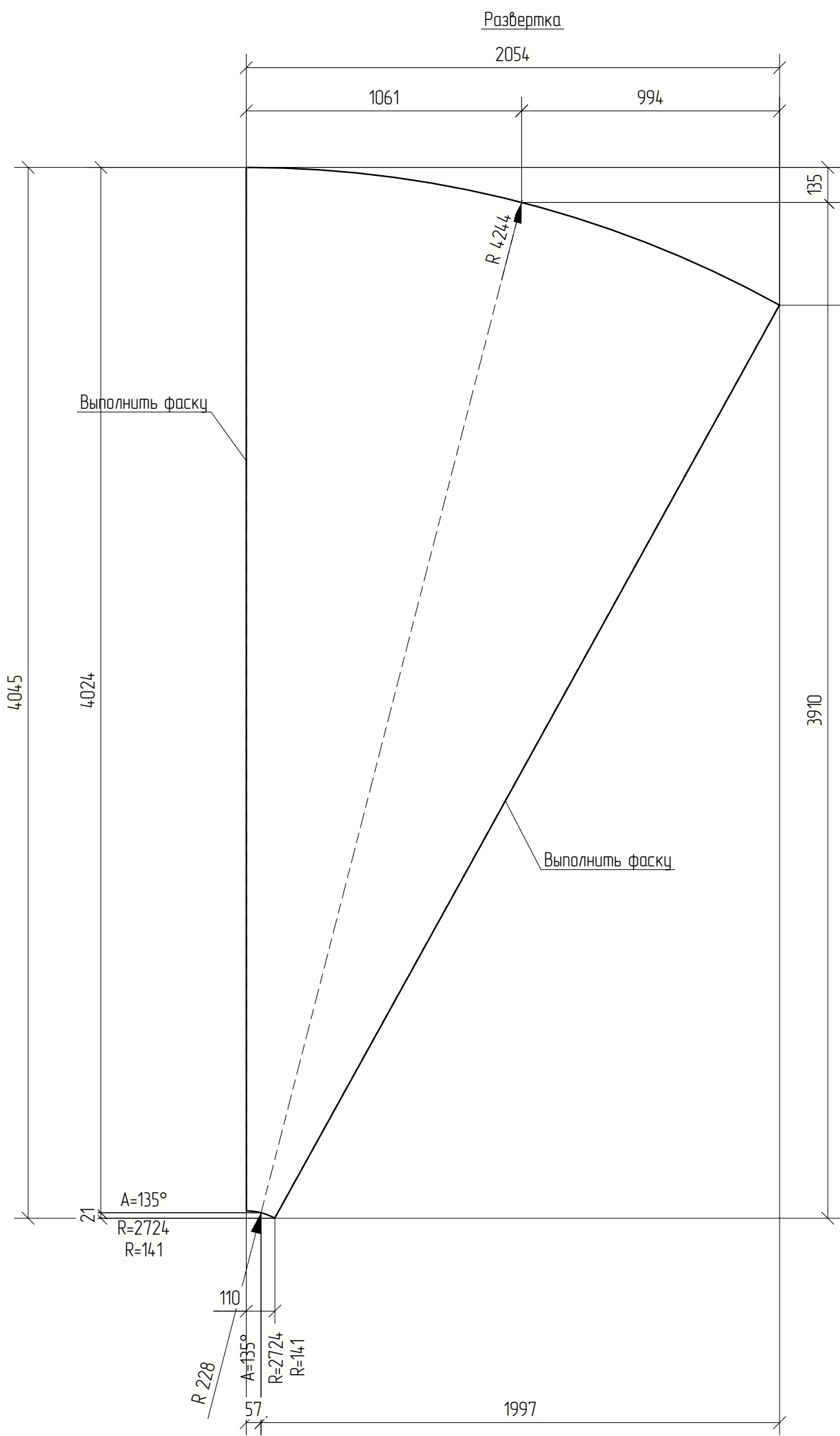


						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил						Р		2	
Разработал									
Н.Контроль						Деталь 2		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

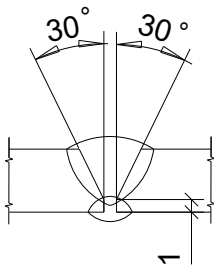
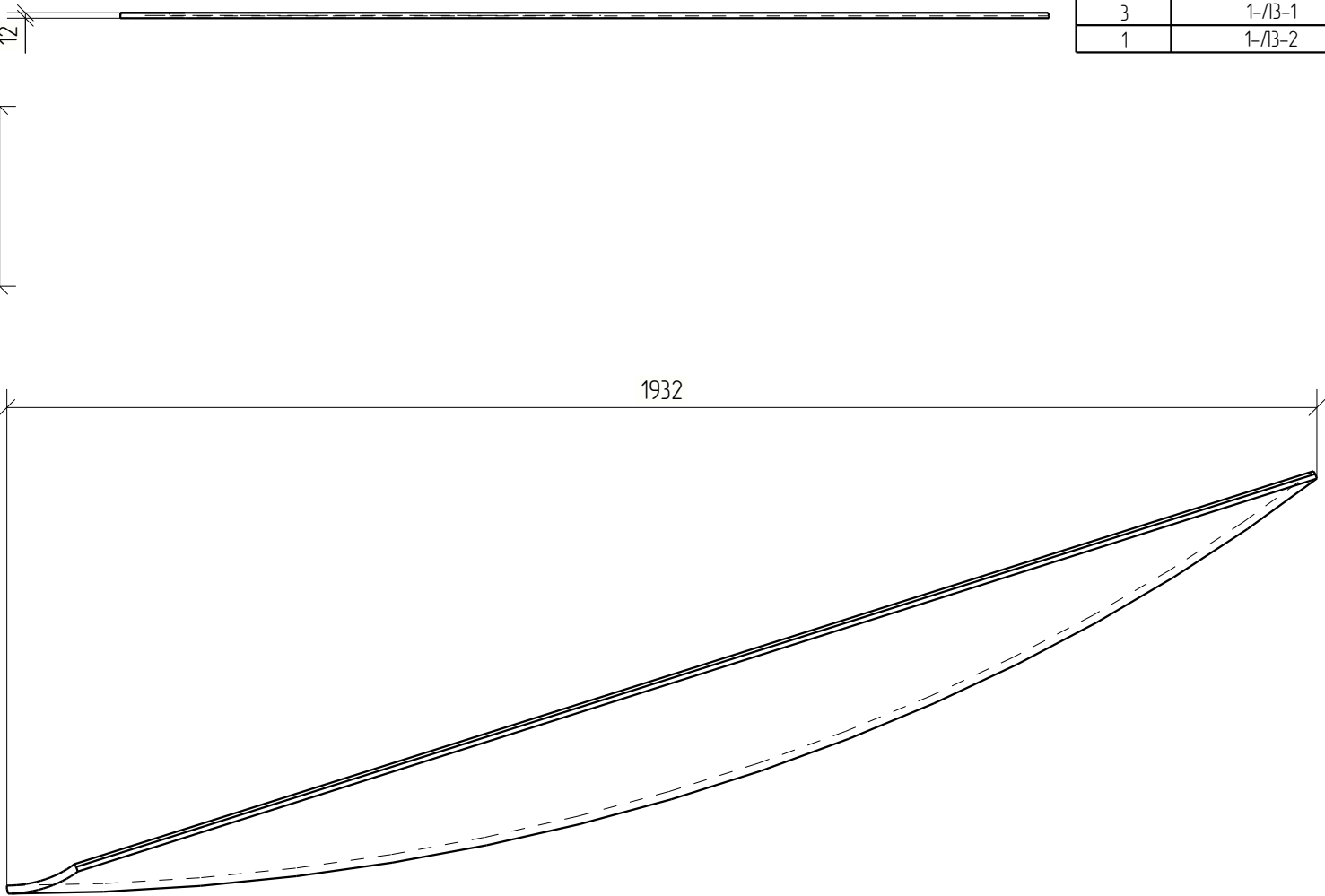
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
4	1-4	— 10.0 мм	430	6	С345	14.51	
						Кол-во	В сборках
						6	1-Пм1-1



						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	4	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 4		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						



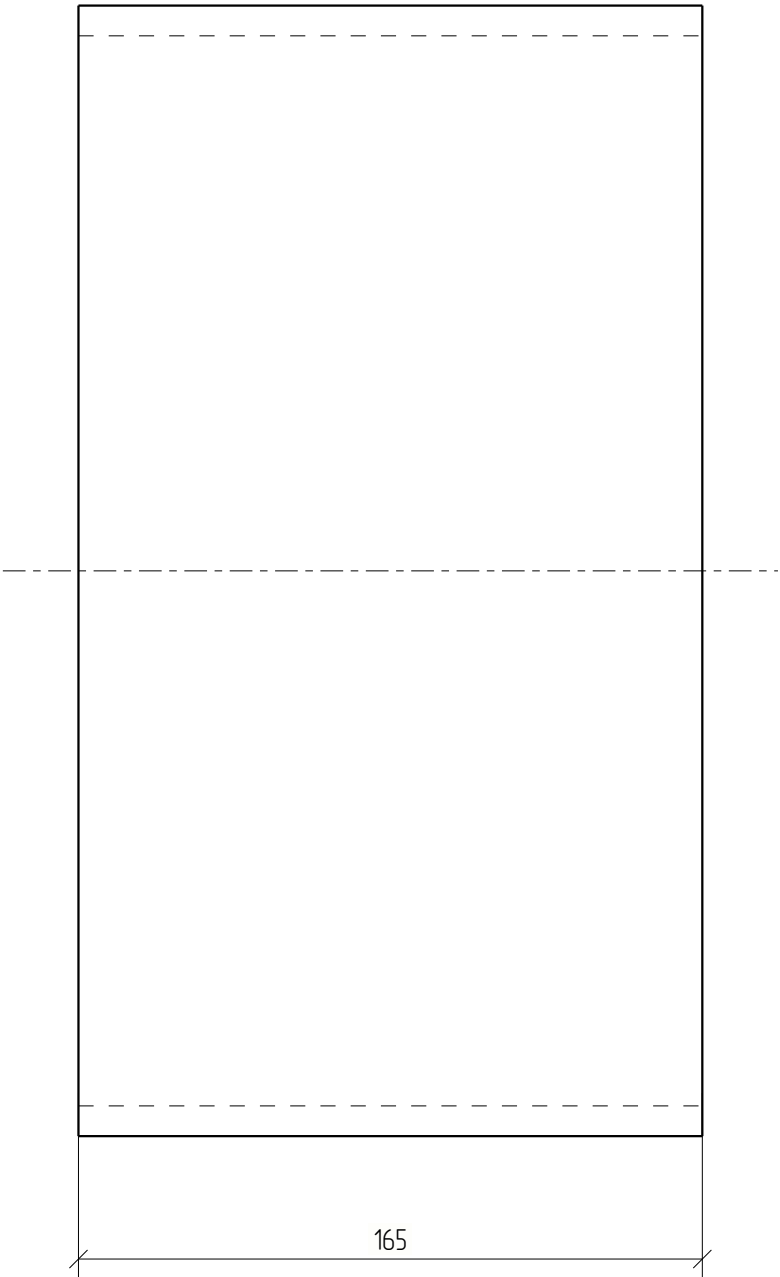
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
5	1-5	— 12.0 мм	4044	4	С345	782.59	
						Кол-во	В сборках
						3	1-ЛЗ-1
						1	1-ЛЗ-2



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	5		
Проверил		Амарханов		<i>Амарханов</i>					
Разработал		Антонов		<i>Антонов</i>					
Деталь 5						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Н.Контроль		Косков		<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
6	1-6	TK299X8	165	1	C345	9.47	

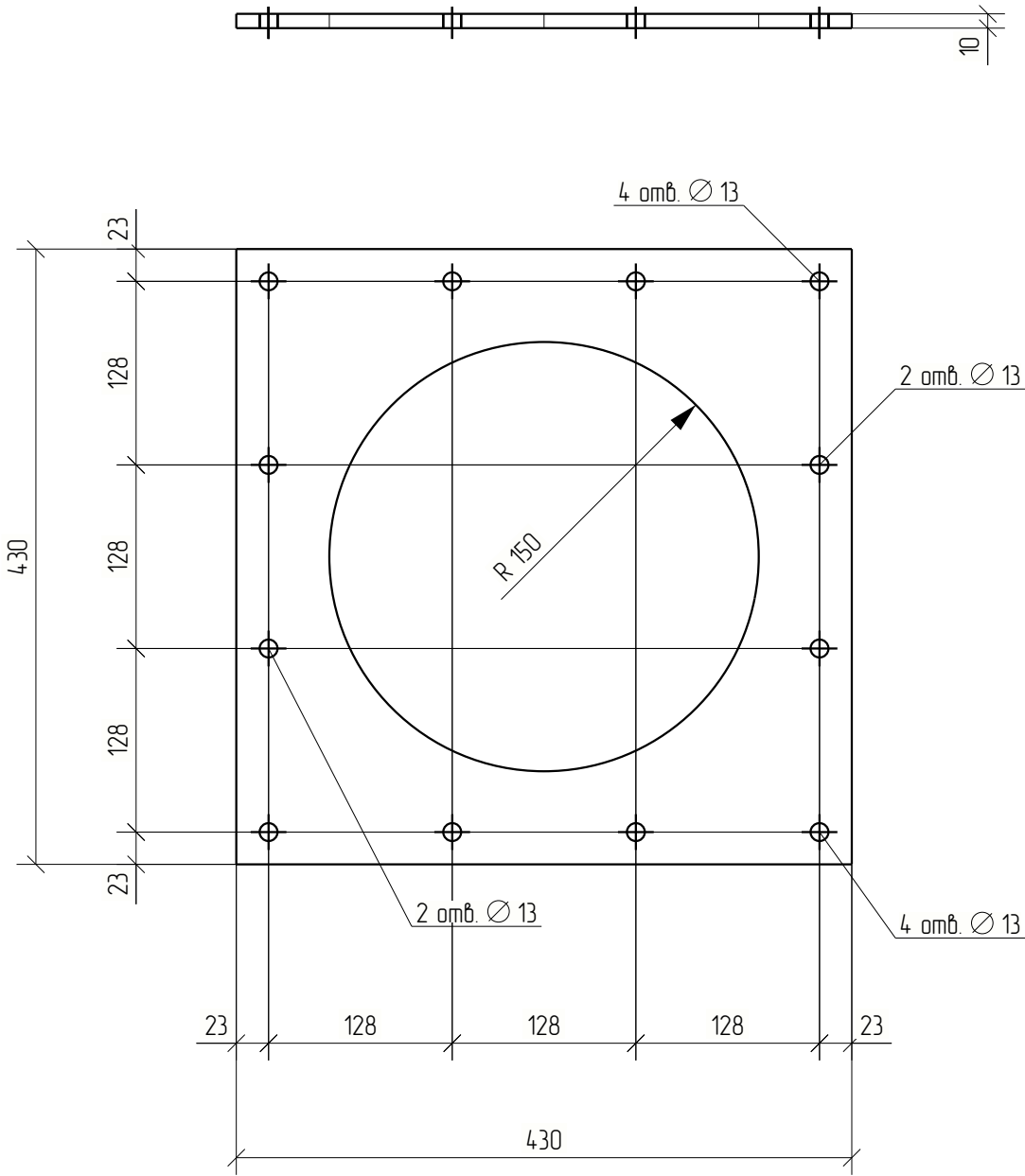
Кол-во	В сборках
1	1-П1-1



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	6	
Проверил	Амарханов					Деталь 6		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
7	1-7	— 10.0 мм	430	2	С345	14.51	

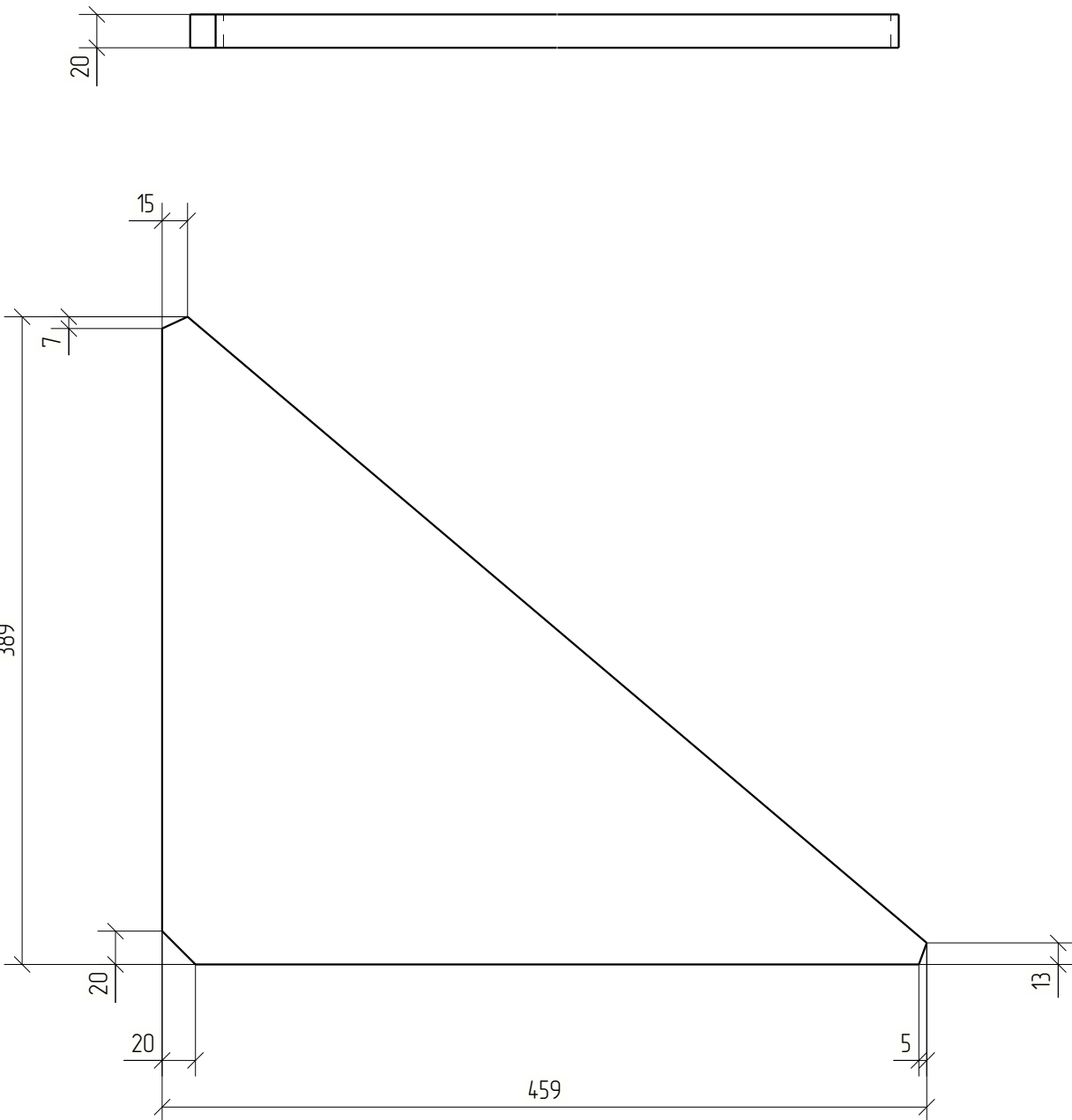
Кол-во	В сборках
1	1-П1-1
1	1-Пм2-1



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	7	
Проверил	Амарханов					Деталь 7		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков							
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

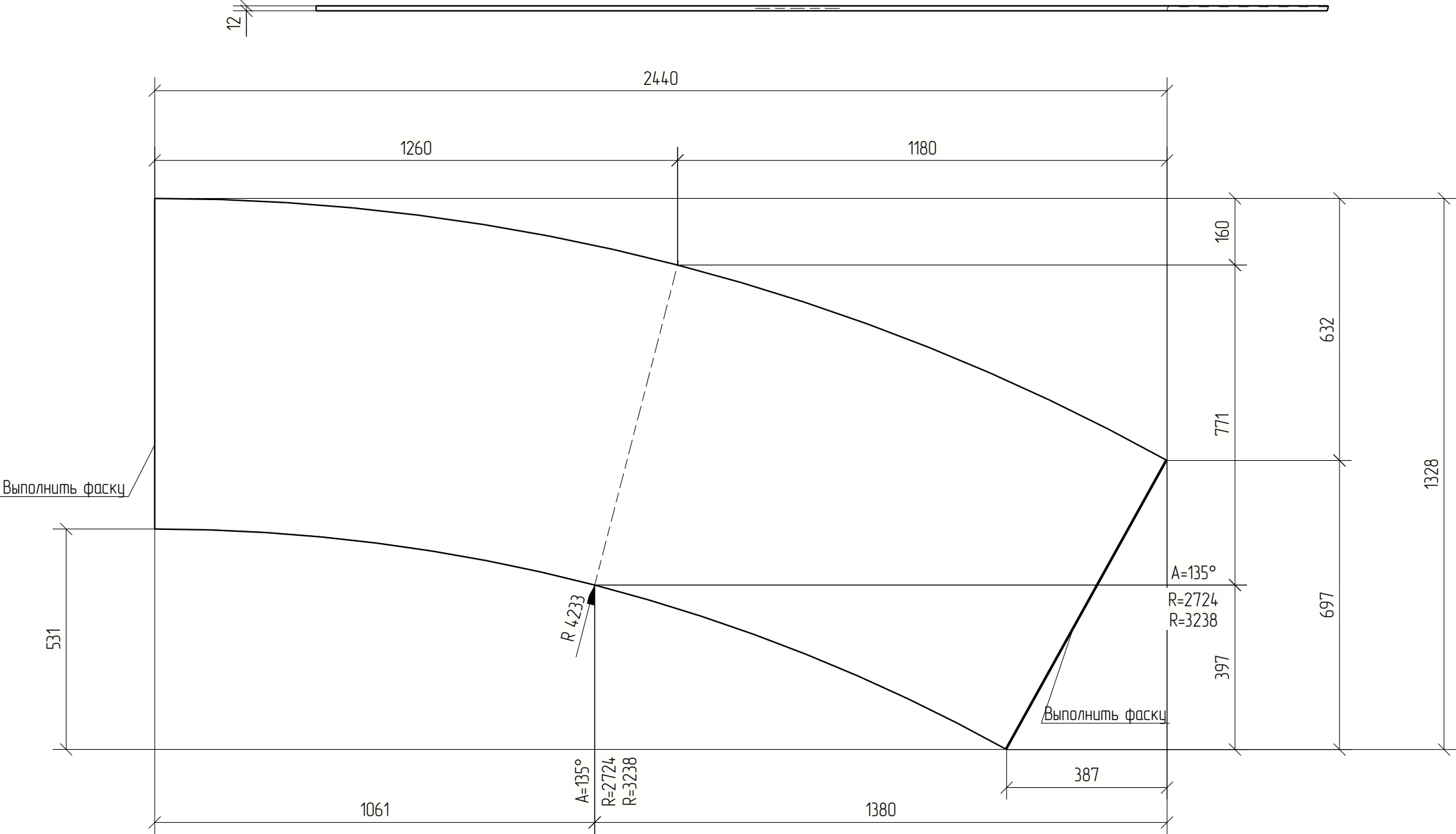
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание		
8	1-8	— 20.0 мм	468	24	С345	6.62			
						Кол-во	В сборках		
						24	1-МП-2		
20 468 20 20 20 20 90 20 20 20									
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	8		
Проверил	Амарханов					Деталь 8		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков								

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание	
9	1-9	— 20.0 мм	458	24	С345	28.00		
						Кол-во	В сборках	
						24	1-МП-4	



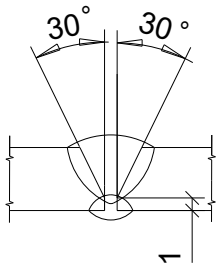
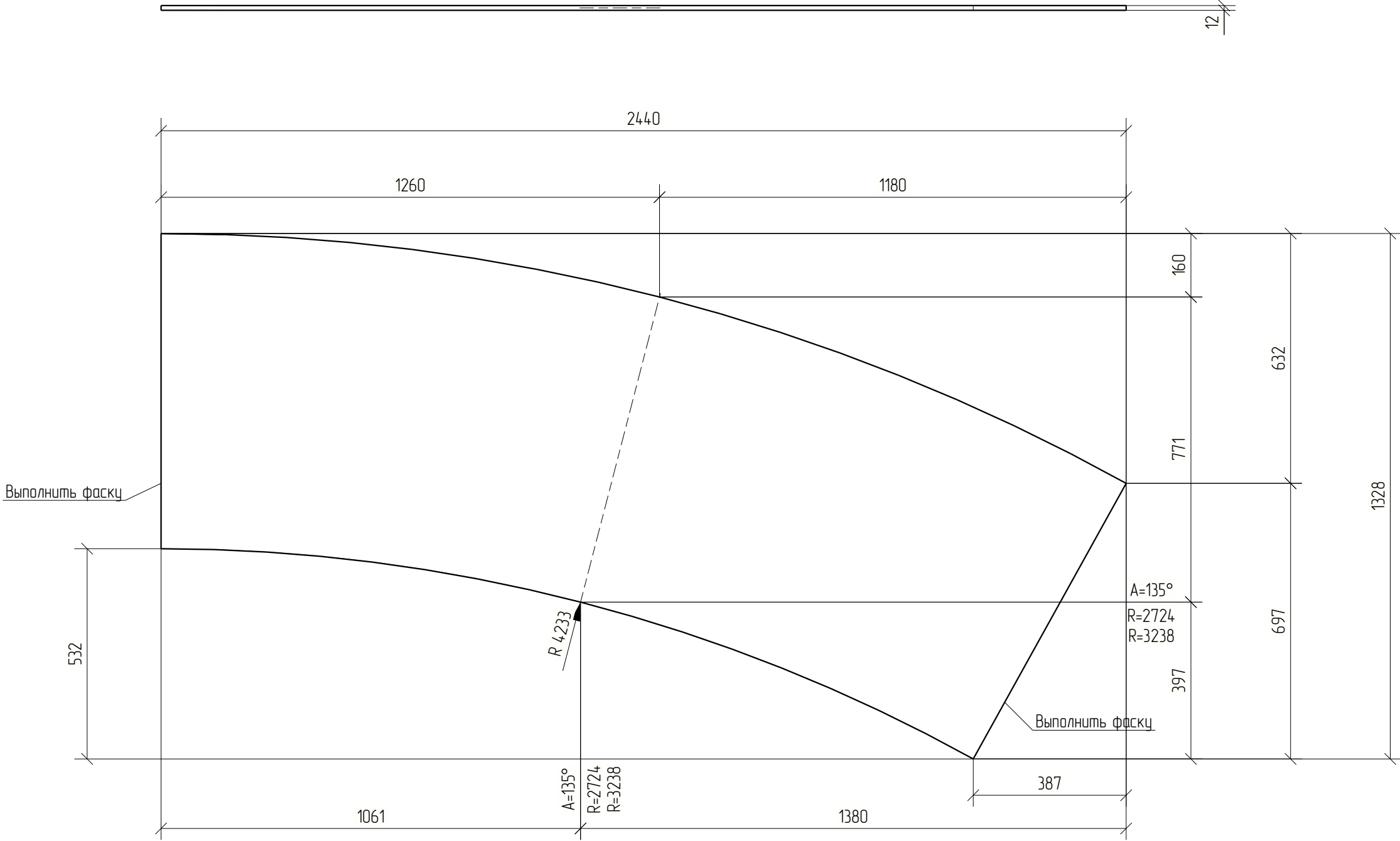
						1087-КМД					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
						Стадия	Лист	Листов			
						Р	9				
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>			Деталь 9			ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>								
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>								

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
10	1-10	— 12.0 мм	2439	4	С345	305.27	
						Кол-во	В сборках
						1	1-12-1
						1	1-12-2
						2	1-12-3



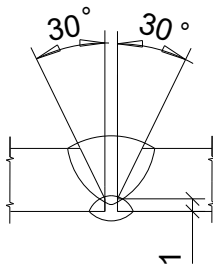
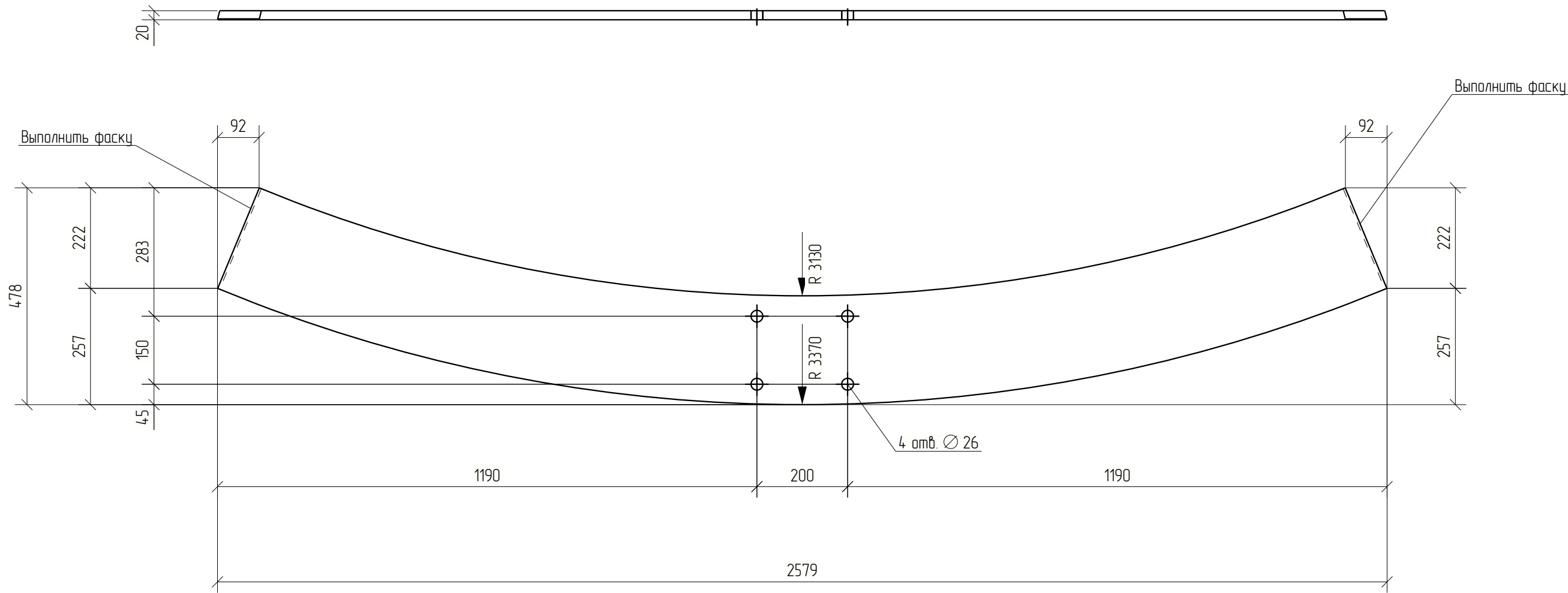
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		10	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 10 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
11	1-11	— 12.0 мм	2440	4	С345	305.38	
						Кол-во	В сборках
						1	1-12-1
						2	1-12-2
						1	1-12-3



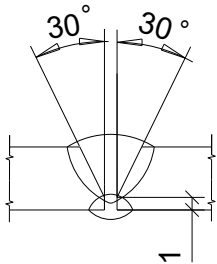
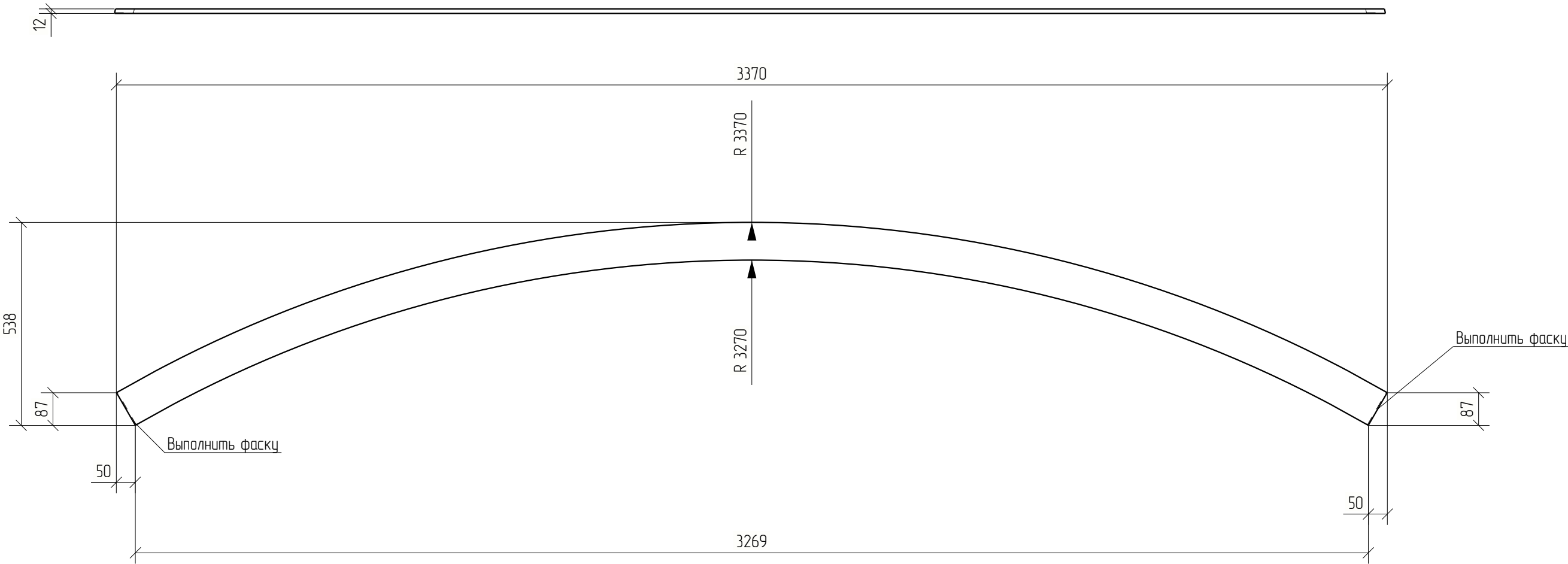
						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	11	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 11		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
12	1-12	— 20.0 мм	2551	8	С345	96.14	
						Кол-во	В сборках
						6	1-15-1
						2	1-15-2



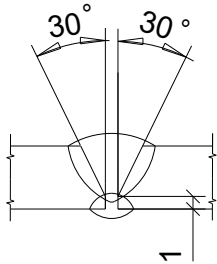
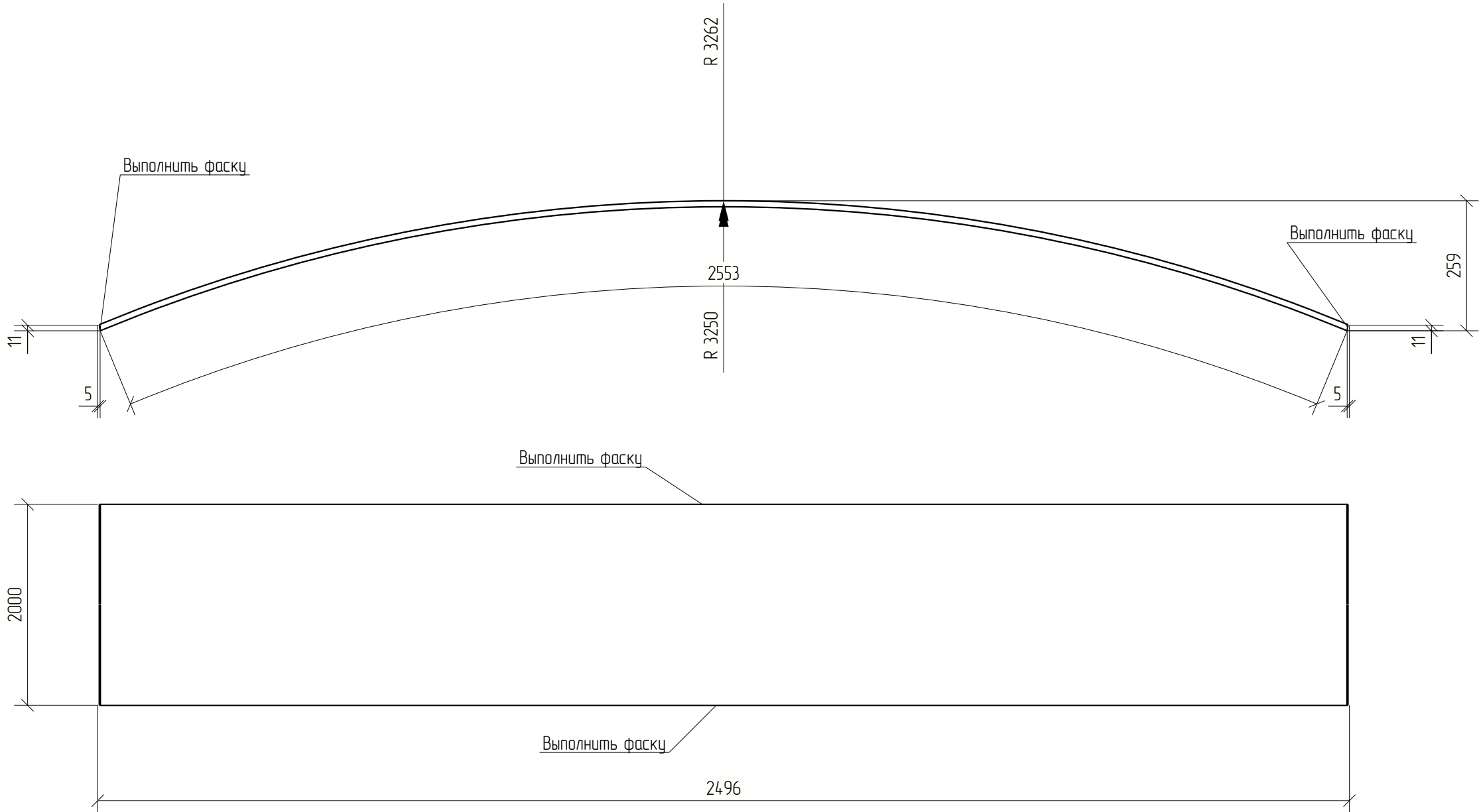
						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	12	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 12		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
13	1-13	— 12.0 мм	3475	6	С345	32.74	
						Кол-во	В сборках
						6	1-1/4-1



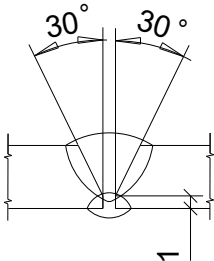
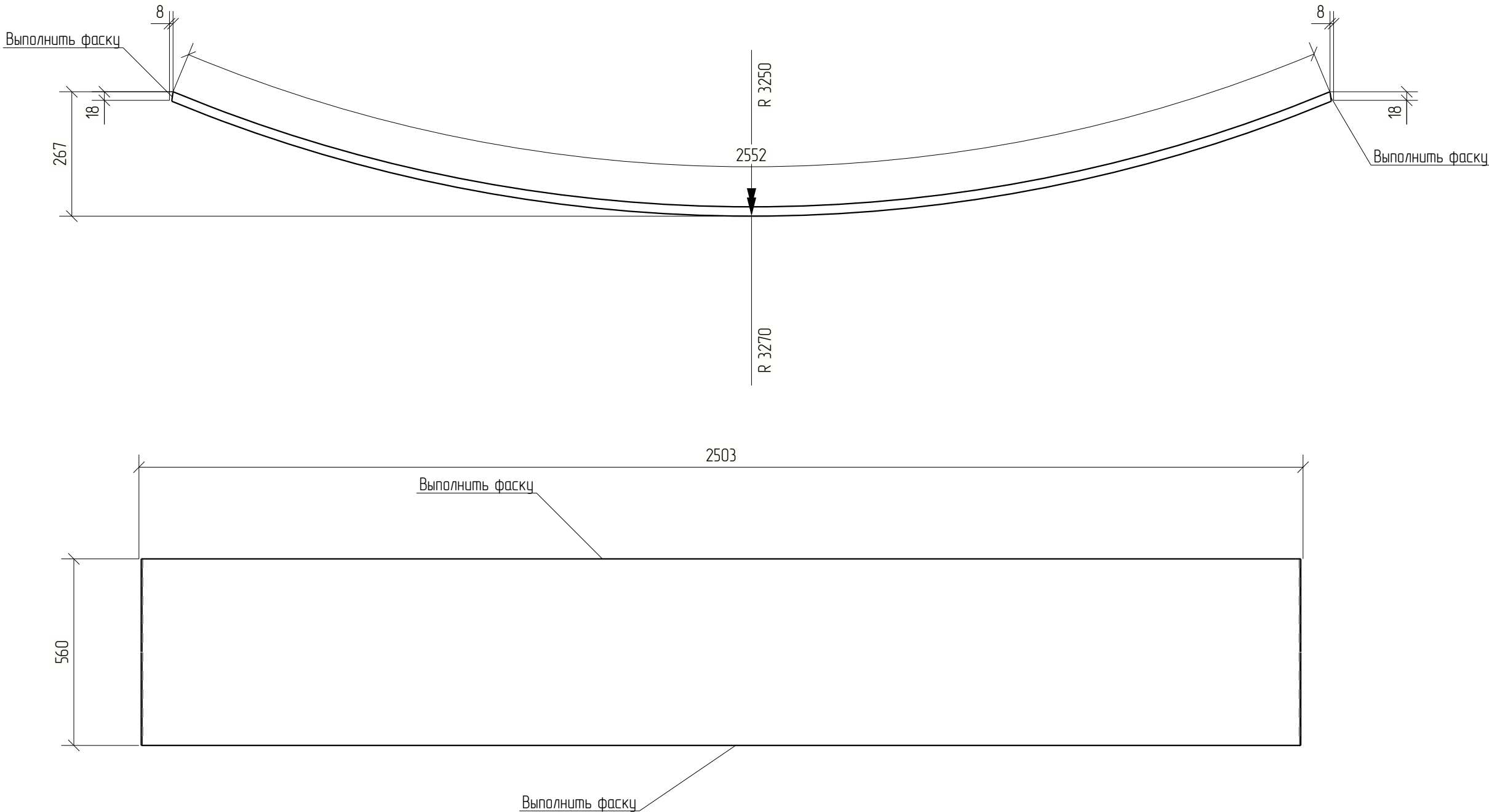
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		13	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 13		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

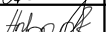
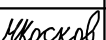
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
14	1-14	— 12.0 мм	2556	8	С345	481.57	
						Кол-во	В сборках
						2	1-18-1
						6	1-18-2



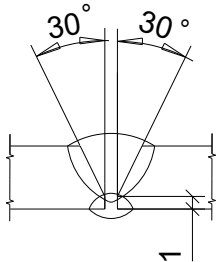
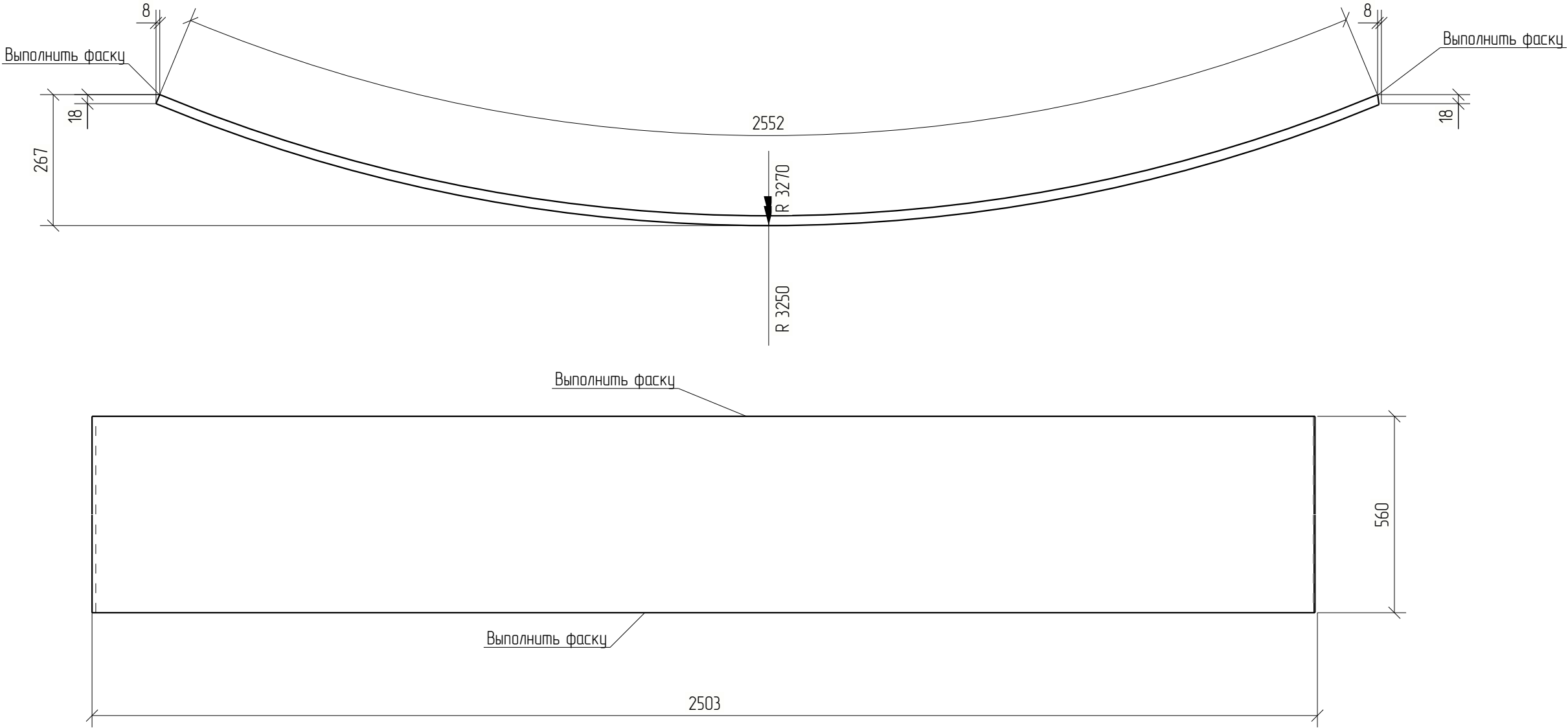
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил	Амарханов					Стадия		Лист	Листов
Разработал	Антонов					Р		14	
Н.Контроль	Косков					Деталь 14		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
15	1-15	— 20.0 мм	2559	6	С345	225.02	
						Кол-во	В сборках
						2	1-16-1
						3	1-16-2
						1	1-16-3

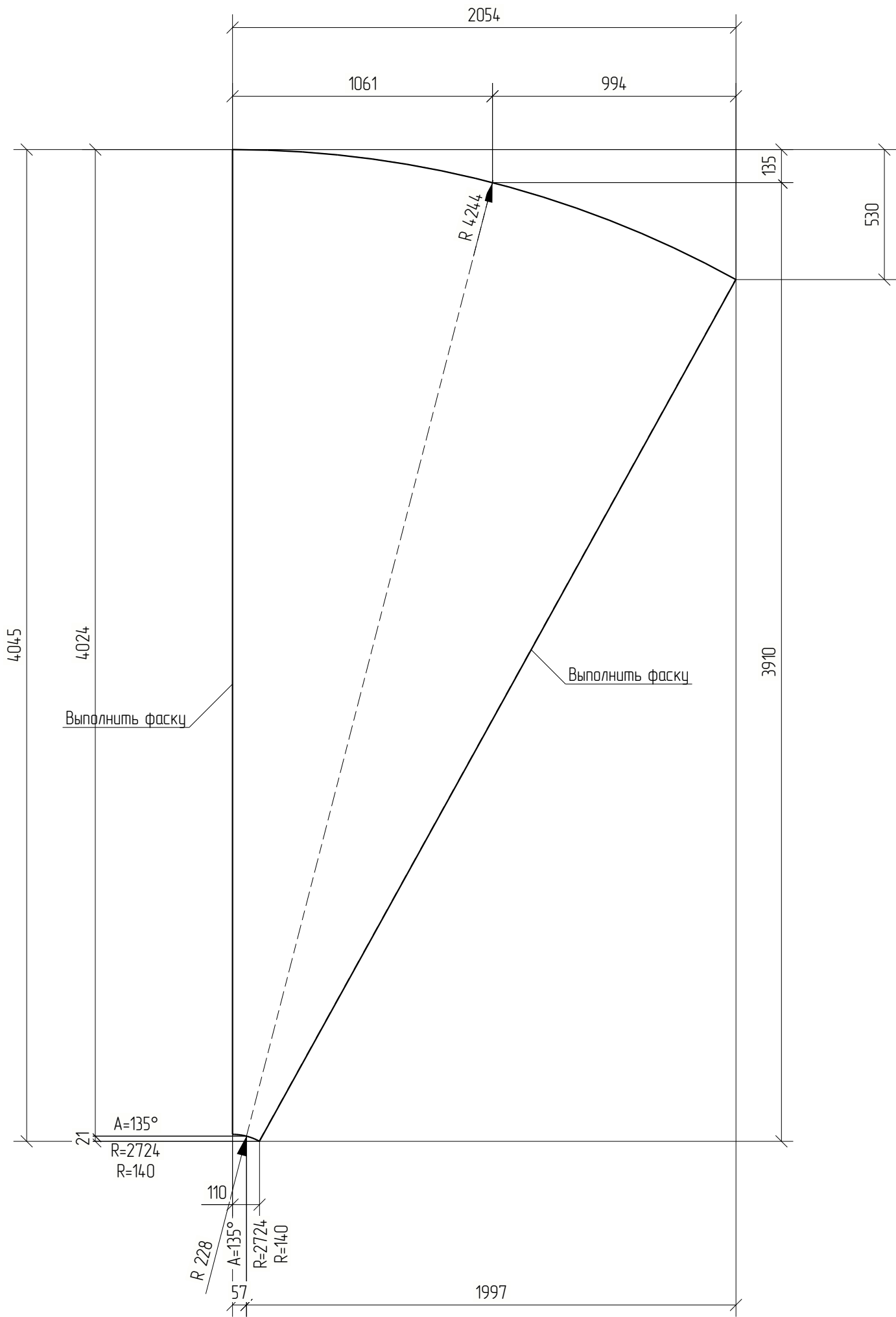


						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	15	
Проверил	Амарханов					Деталь 15		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль		Косков				ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

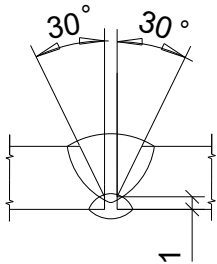
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
16	1-16	— 20.0 мм	2559	2	С345	225.07	
						Кол-во	В сборках
						2	1-16-3



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		16	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 16 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

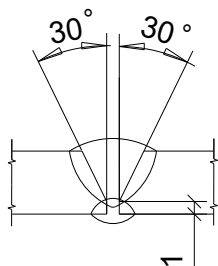
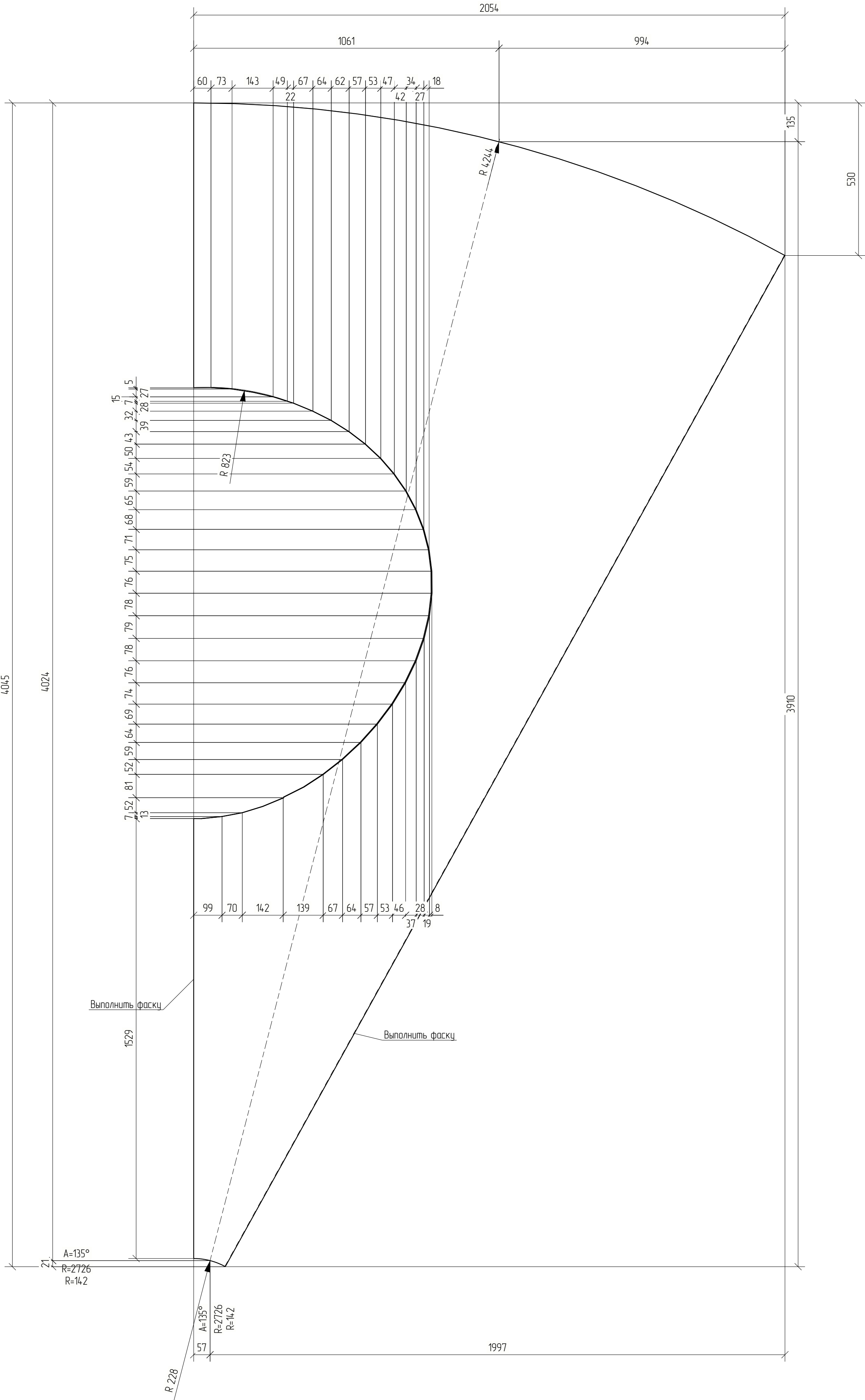


Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
17	1-17	— 12.0 мм	4044	1	С345	782.59	
						Кол-во	В сборках
						1	1-ЛЗ-1



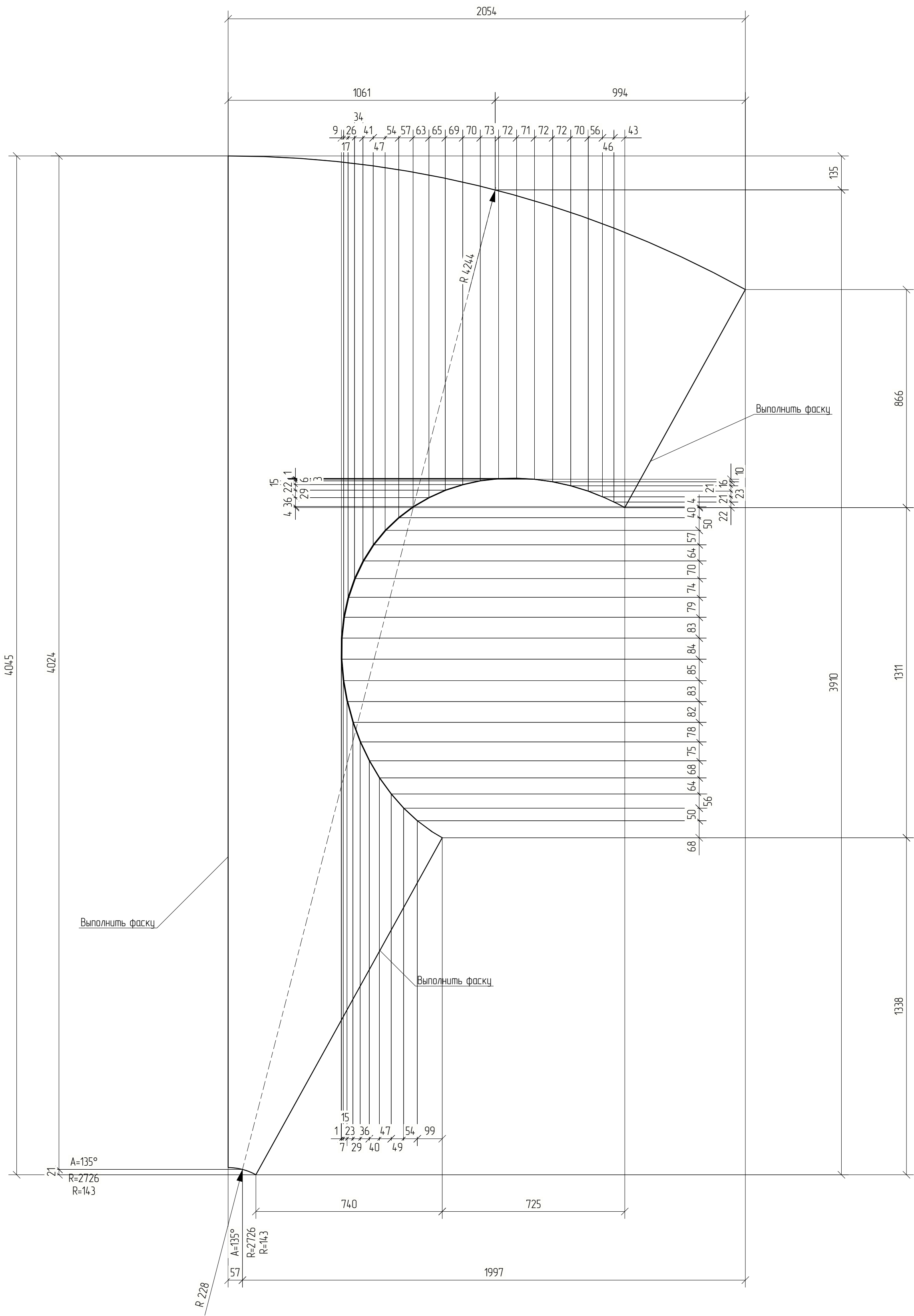
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		17	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 17 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
18	1-18	— 8.0 мм	4044	1	С345	521.73	
						Кол-во	В сборках
						1	1-13-2

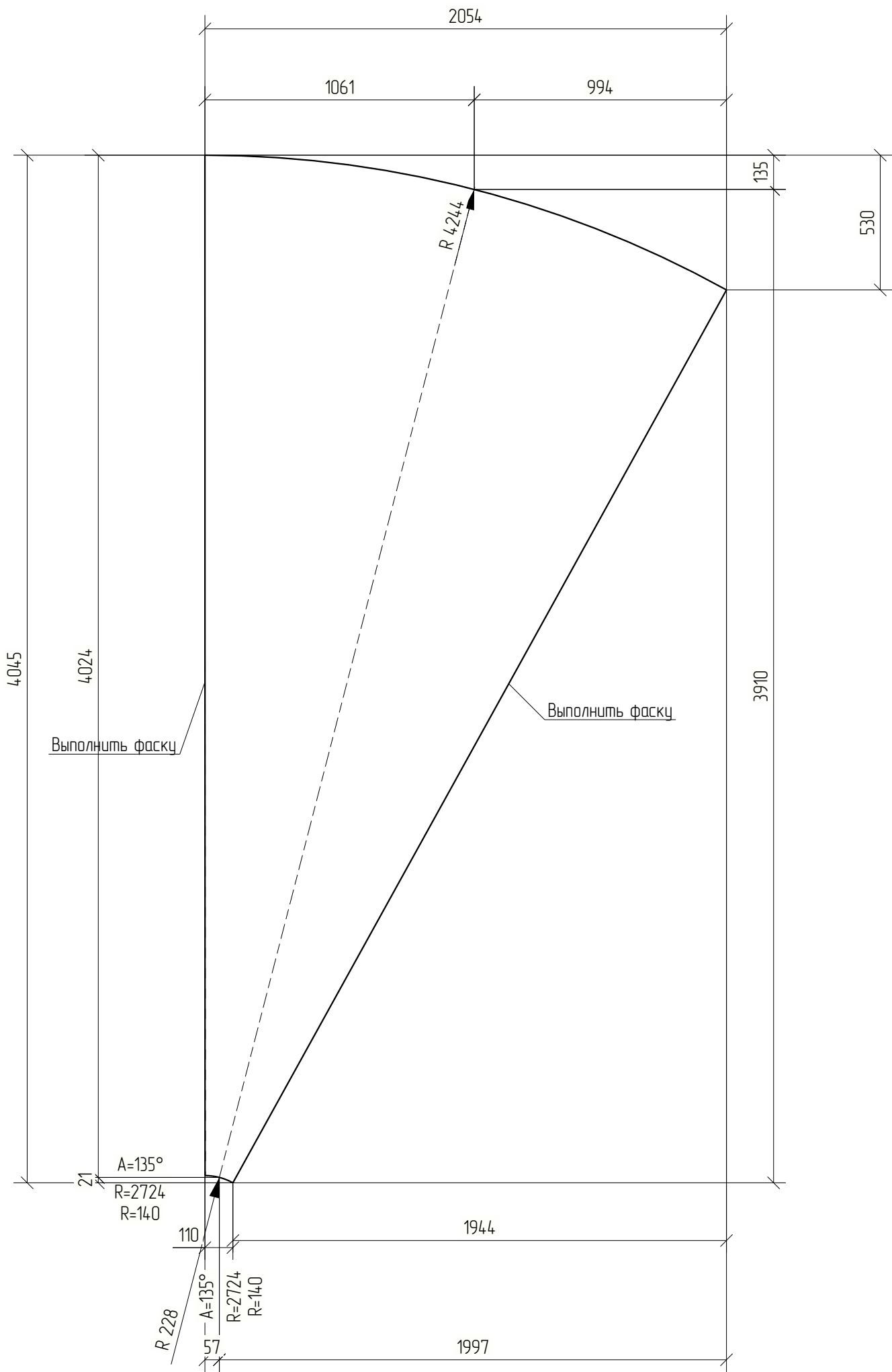


						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
							Р	18	
Проверил	Амарханов					Деталь 18	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Коскоб								

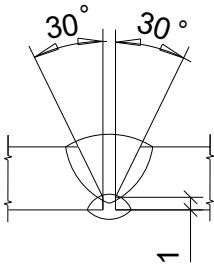
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
19	1-19	— 8.0 мм	4044	1	С345	52187	
						Кол-во	В сборках
						1	1-13-2



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	19		
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>			Деталь 19			
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>			ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

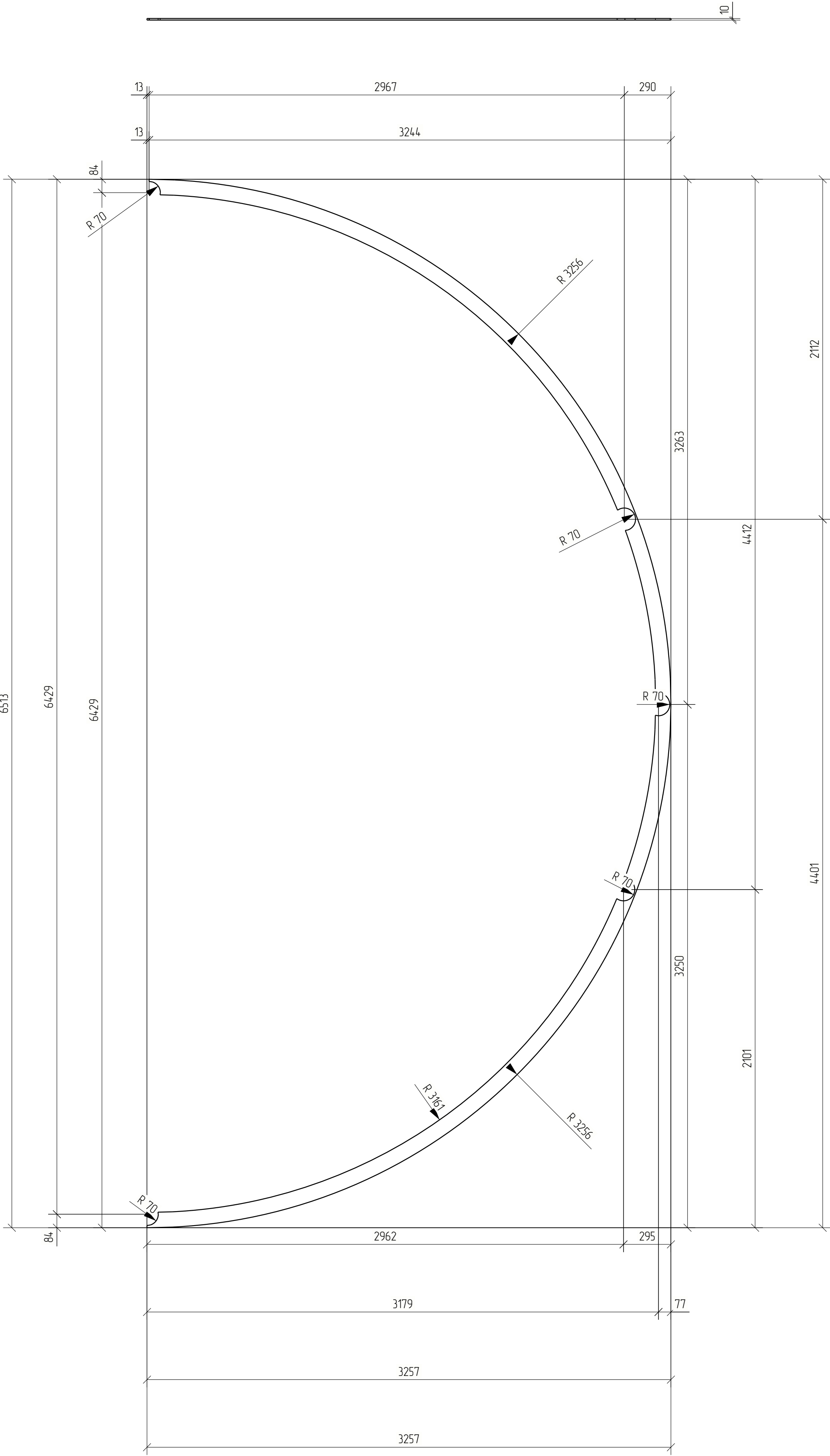


Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
20	1-20	— 12.0 мм	4044	1	С345	782.80	
						Кол-во	В сборках
						1	1-13-2



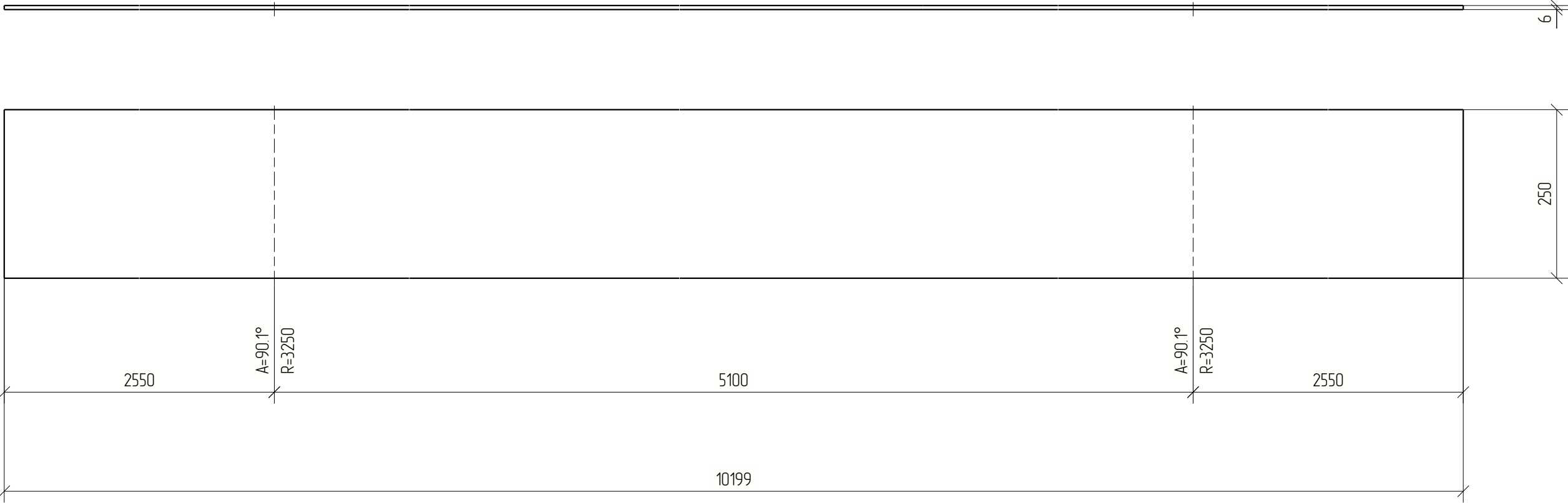
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	20	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 20 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>				
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>				

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
21	1-21	— 10.0 мм	9920	4	С345	74.71	
						Кол-во	В сборках
						4	1-БЗ-1



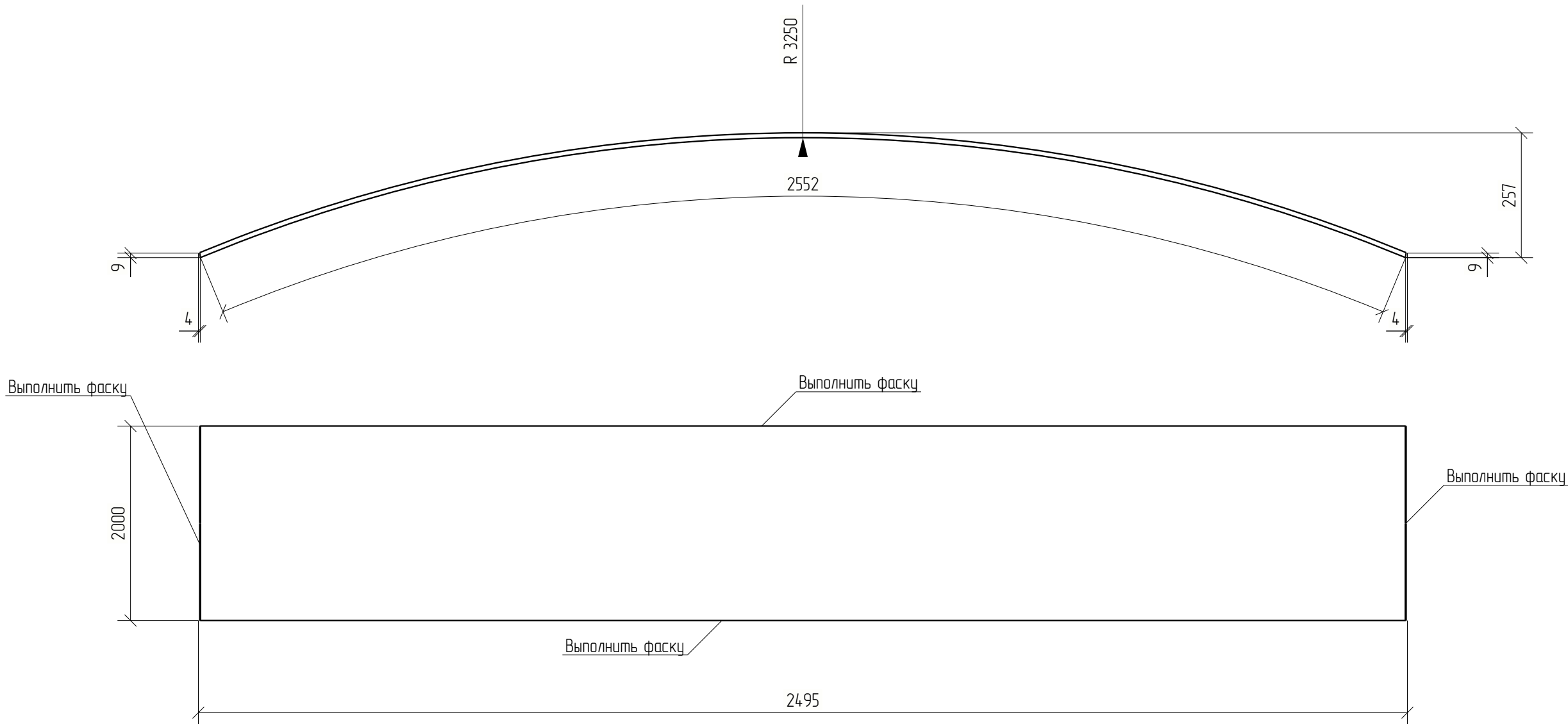
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	21		
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>			Деталь 21 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
22	1-22	— 6.0 мм	10199	2	С345	120.10	
						Кол-во	В сборках
						2	1-БЗ-1



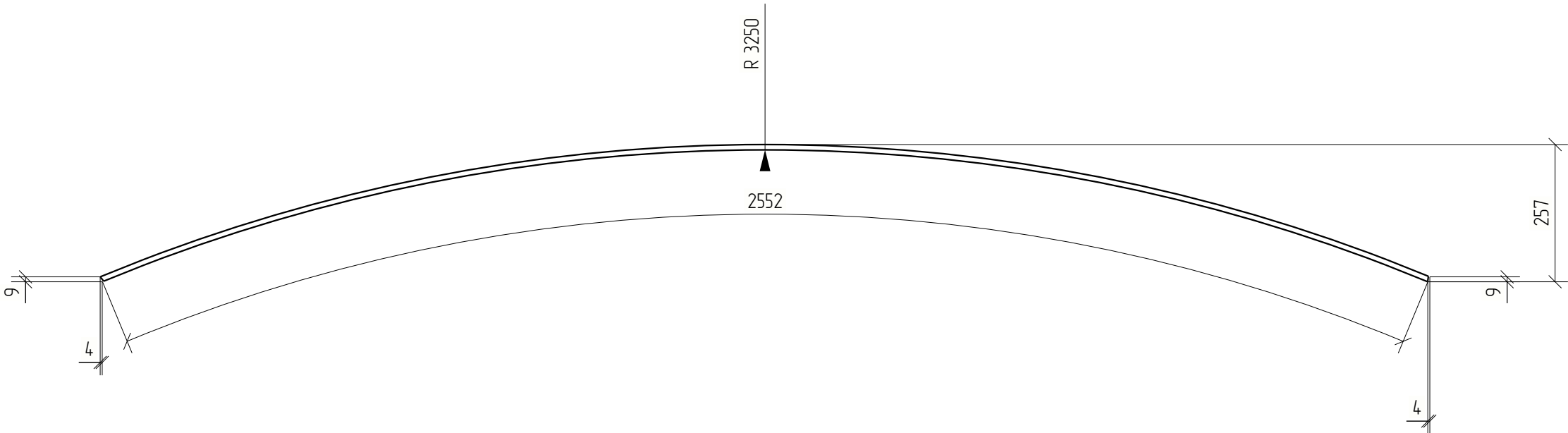
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	22	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 22 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>				
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>				

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
24	1-24	— 10.0 мм	2555	6	С345	401.18	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Л7-1
						2	1-Л7-2
						3	1-Л7-3



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		24	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 24 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

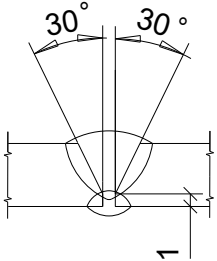
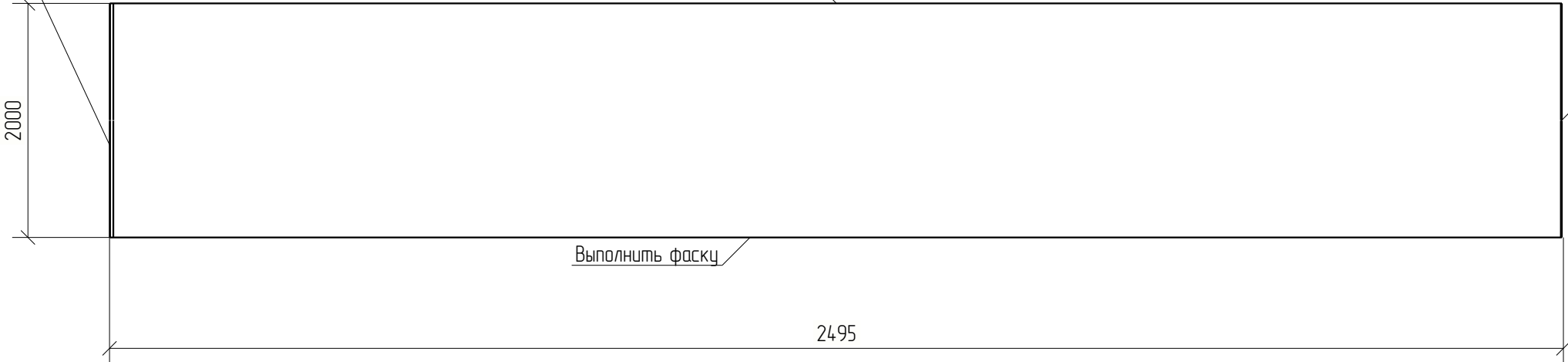
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
25	1-25	— 10.0 мм	2555	2	С345	401.16	
						Кол-во	В сборках
						2	1-Л7-1



Выполнить фаску

Выполнить фаску

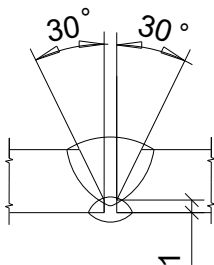
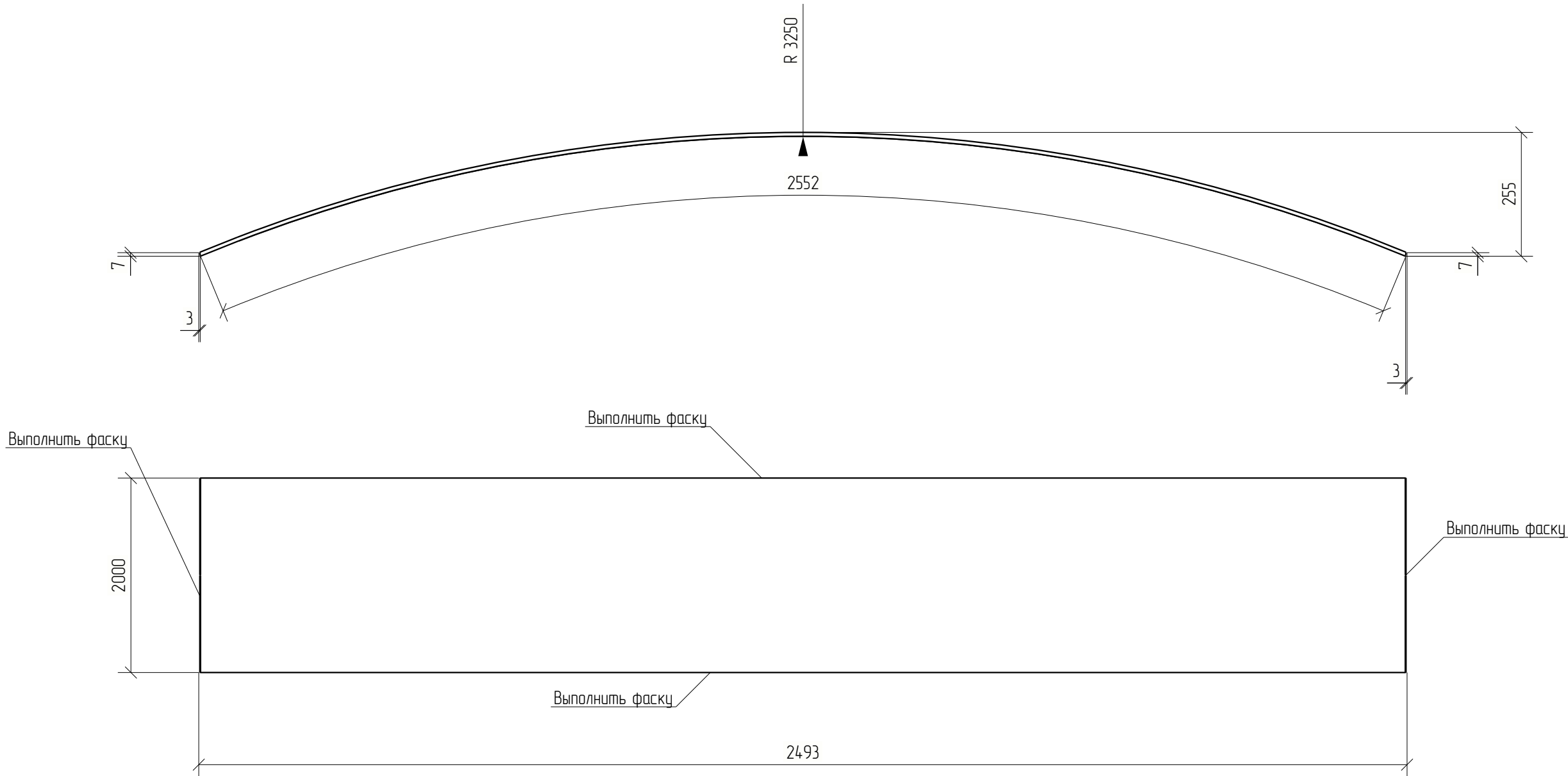
Выполнить фаску



						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	25	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 25		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

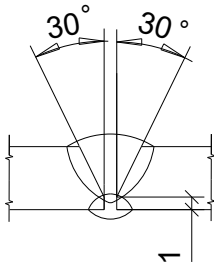
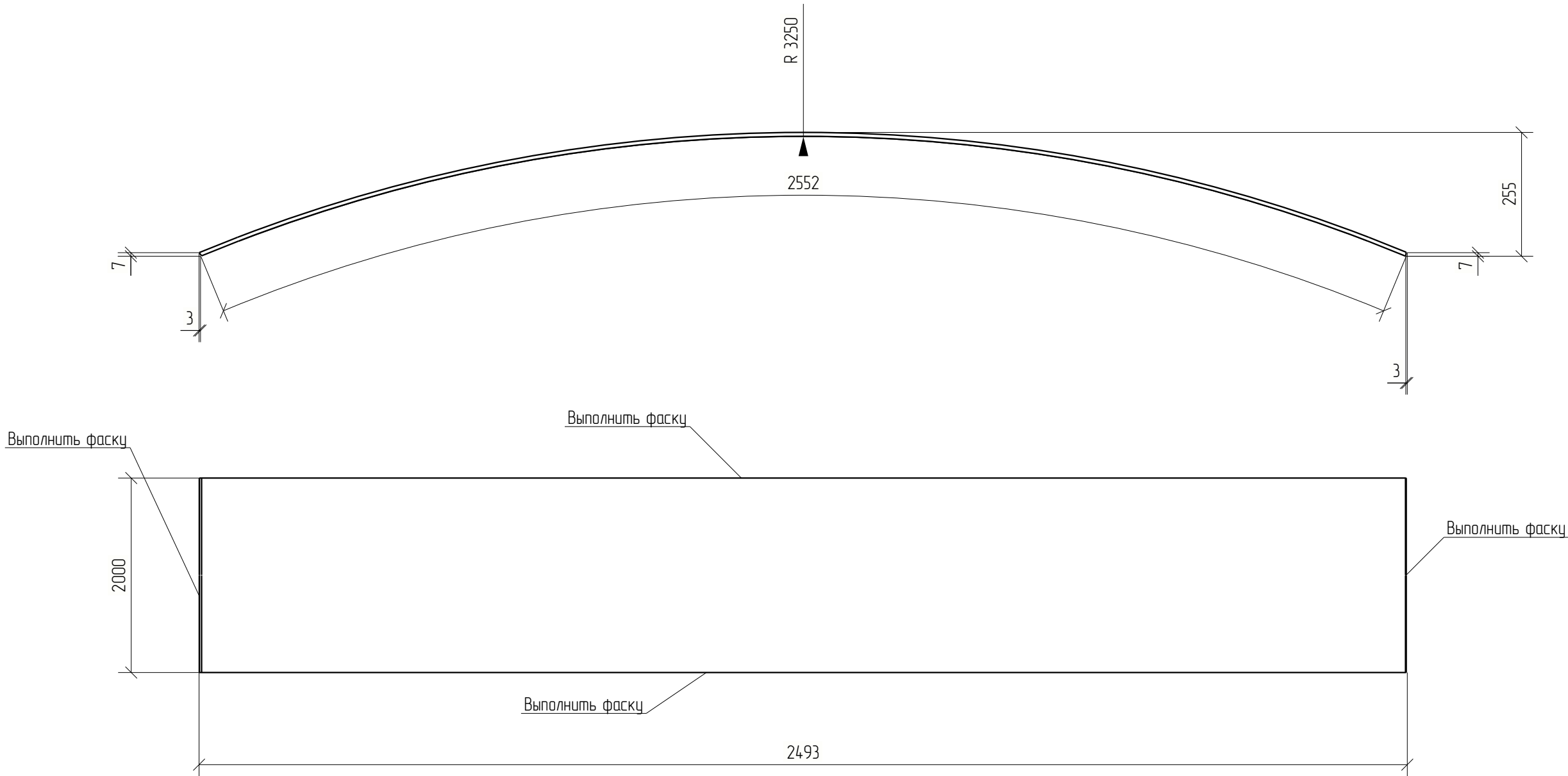
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
26	1-26	— 8.0 мм	2554	6	С345	320.85	

Кол-во	В сборках
1	1-Л11-1
2	1-Л11-2
3	1-Л11-3



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		26	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 26 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

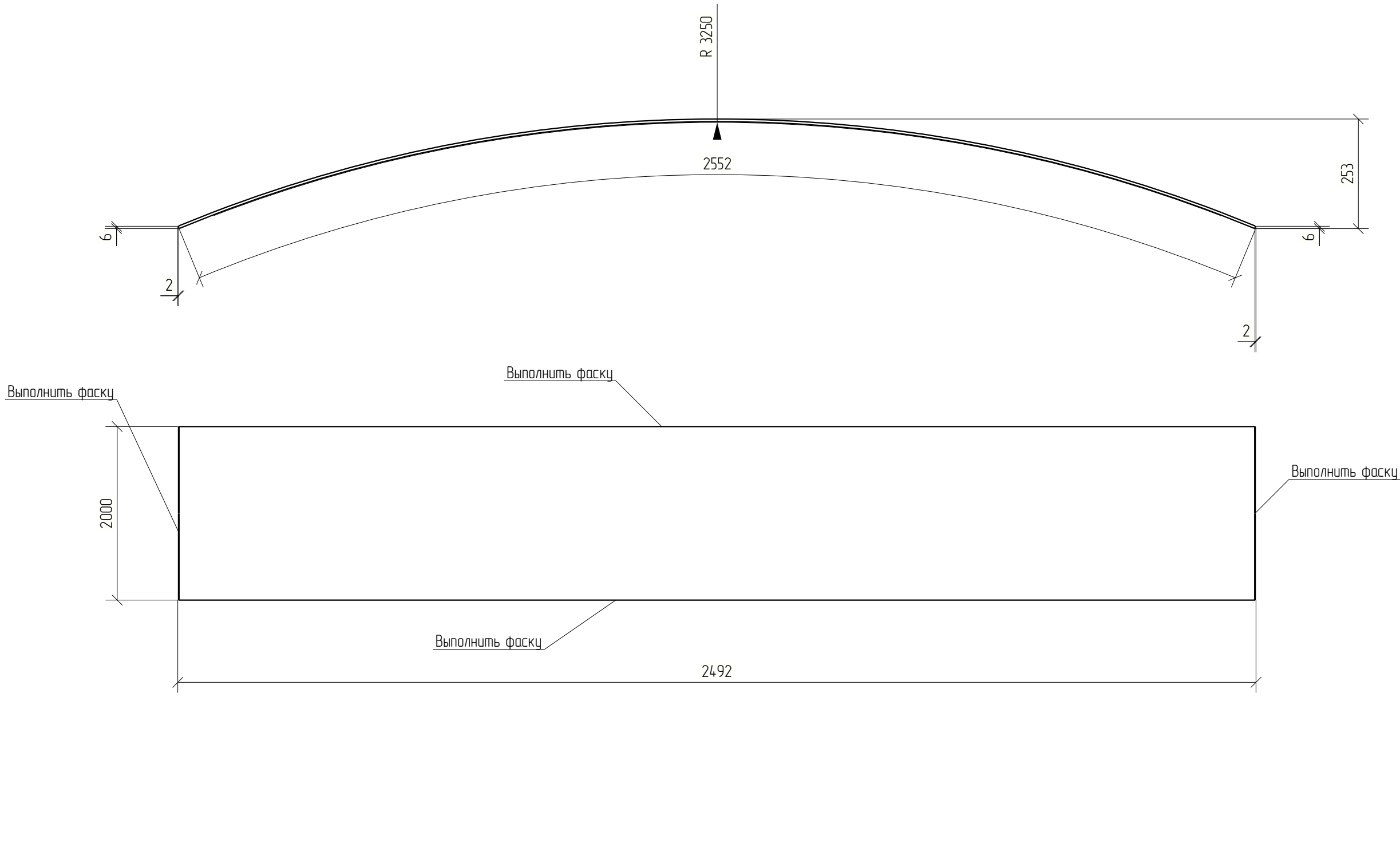
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
27	1-27	— 8.0 мм	2554	2	С345	320.83	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Л11-1
						1	1-Л11-2



						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	27	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 27		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
28	1-28	— 6.0 мм	2553	18	С345	240.56	

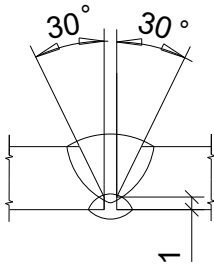
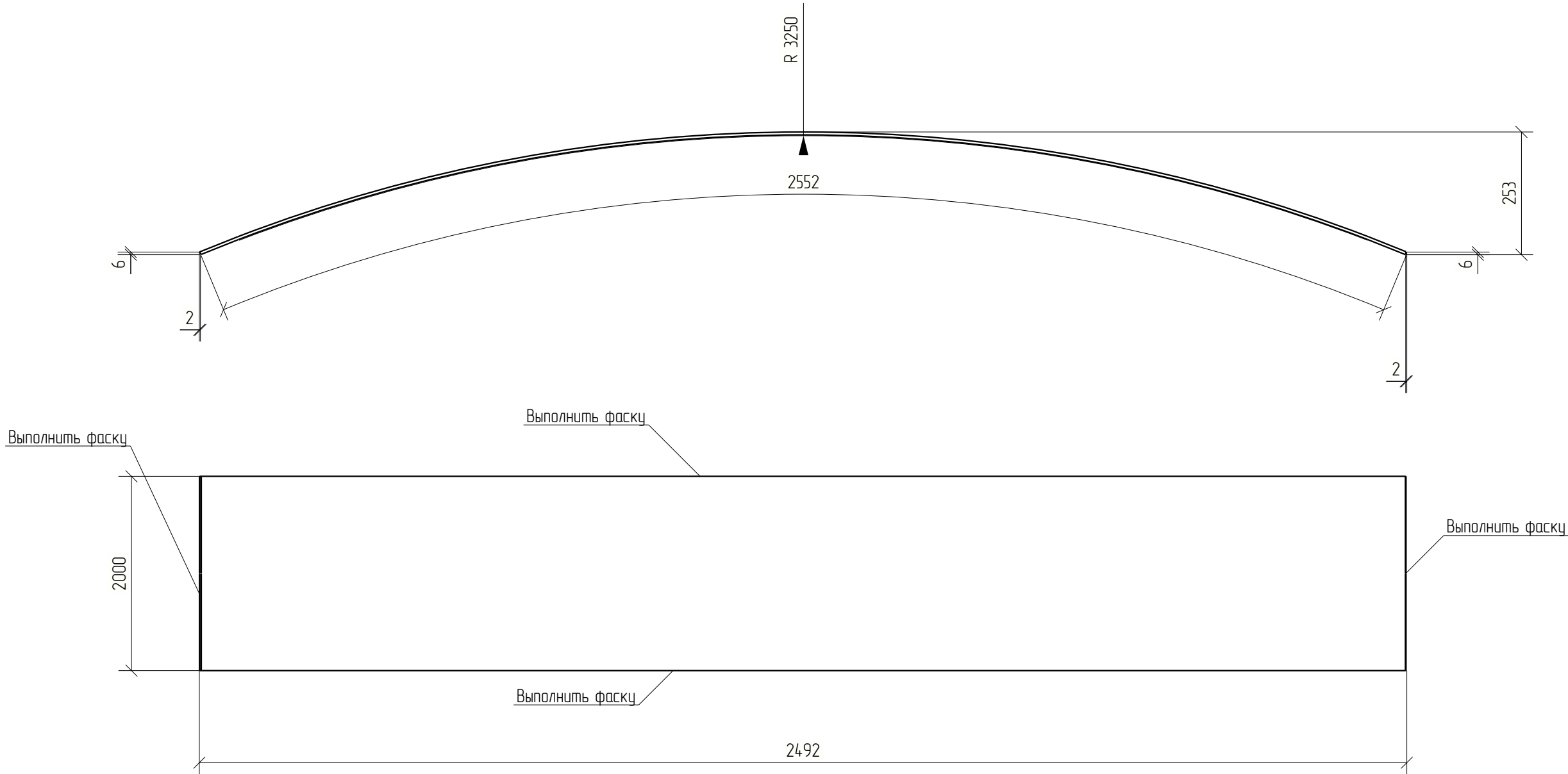
Кол-во	В сборках
2	1-Л10-1
4	1-Л10-3
6	1-Л10-4
6	1-Л10-5



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил								
Разработал								
Н.Контроль								

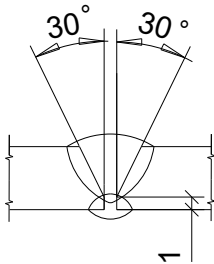
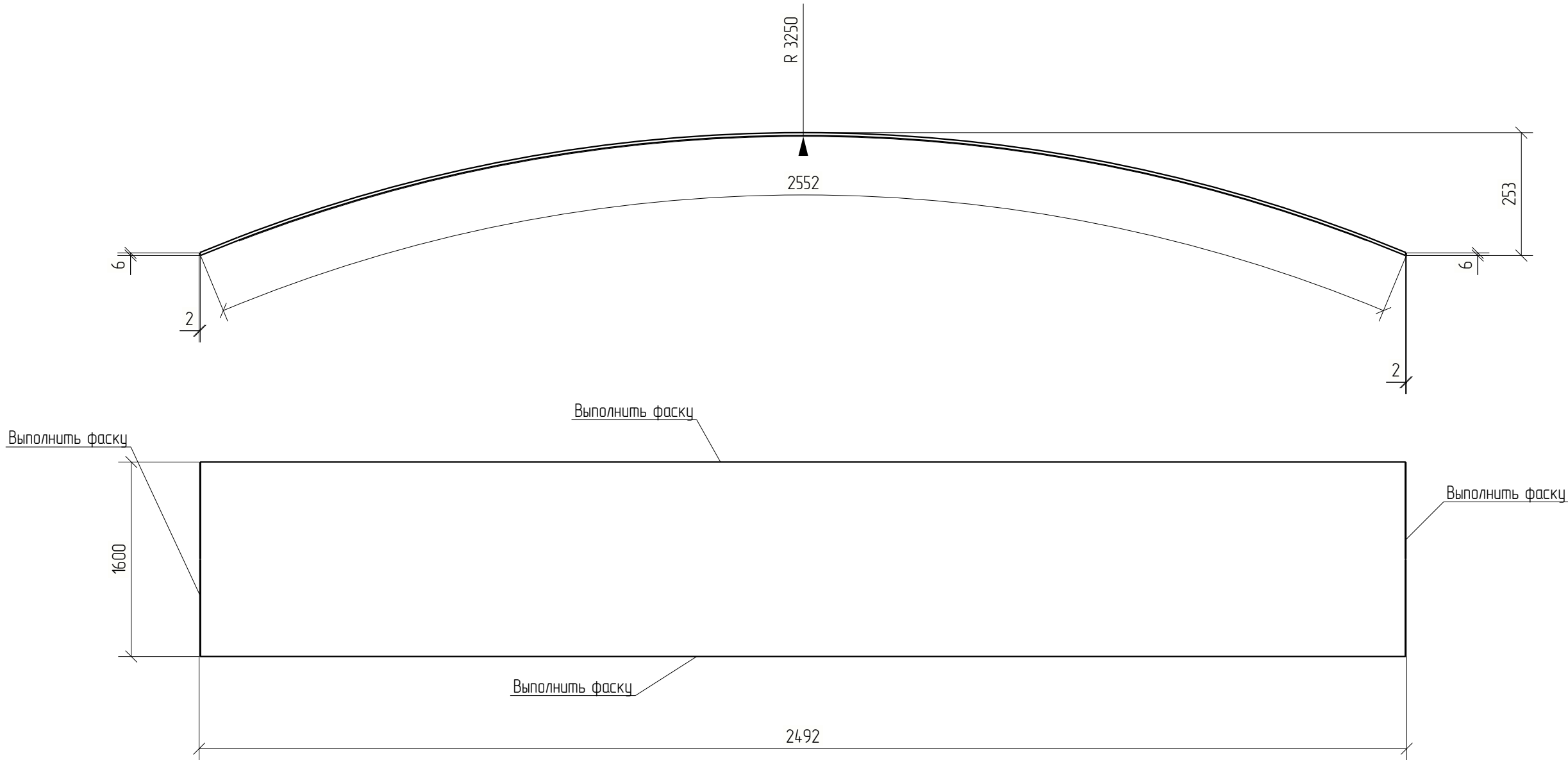
		Стадия	Лист	Листов
		Р	28	
Деталь 28		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
29	1-29	— 6.0 мм	2553	6	С345	240.55	
						Кол-во	В сборках
						2	1-Л10-1
						2	1-Л10-2
						2	1-Л10-3



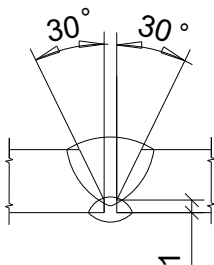
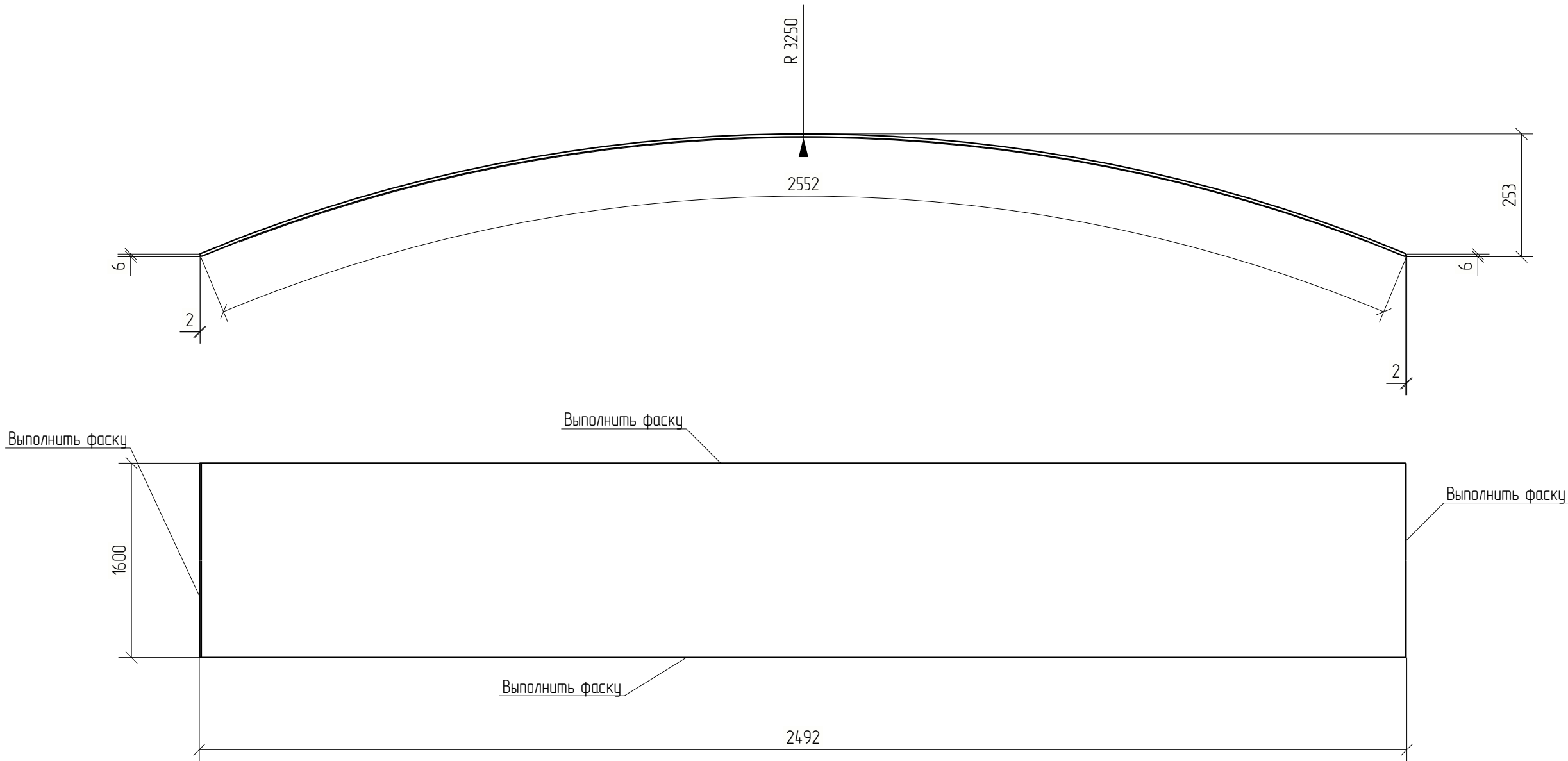
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	29	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>					
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>		Деталь 29	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
30	1-30	— 6.0 мм	2553	6	С345	192.45	
						Кол-во	В сборках
						2	1-Л9-1
						1	1-Л9-2
						3	1-Л9-3



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		30	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 30		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

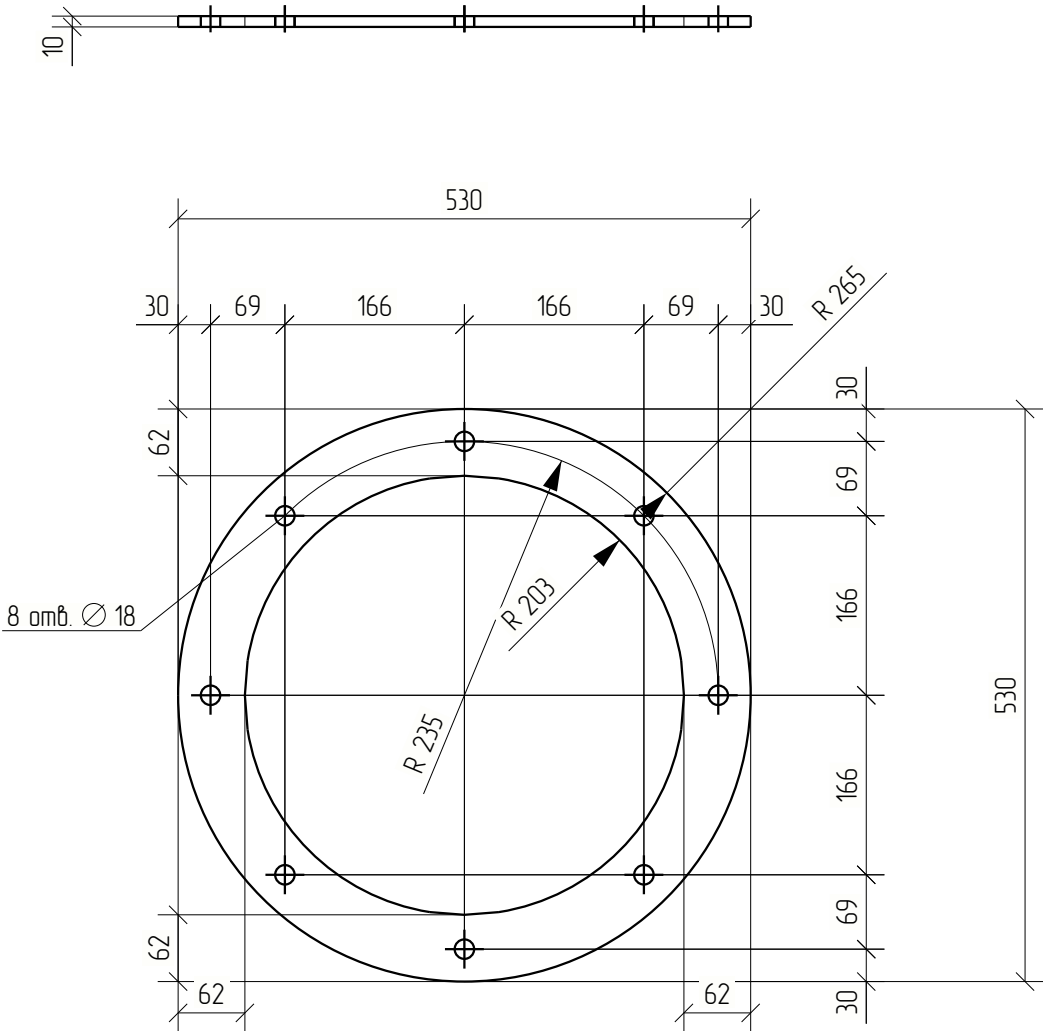
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
31	1-31	— 6.0 мм	2553	2	С345	192.44	
						Кол-во	В сборках
						2	1-19-2



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил	Амарханов	Амарханов						
Разработал	Антонов	Антонов						
Н.Контроль	Косков	Косков						
						Деталь 31		
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
33	1-33	— 10.0 мм	530	1	С345	22.05	

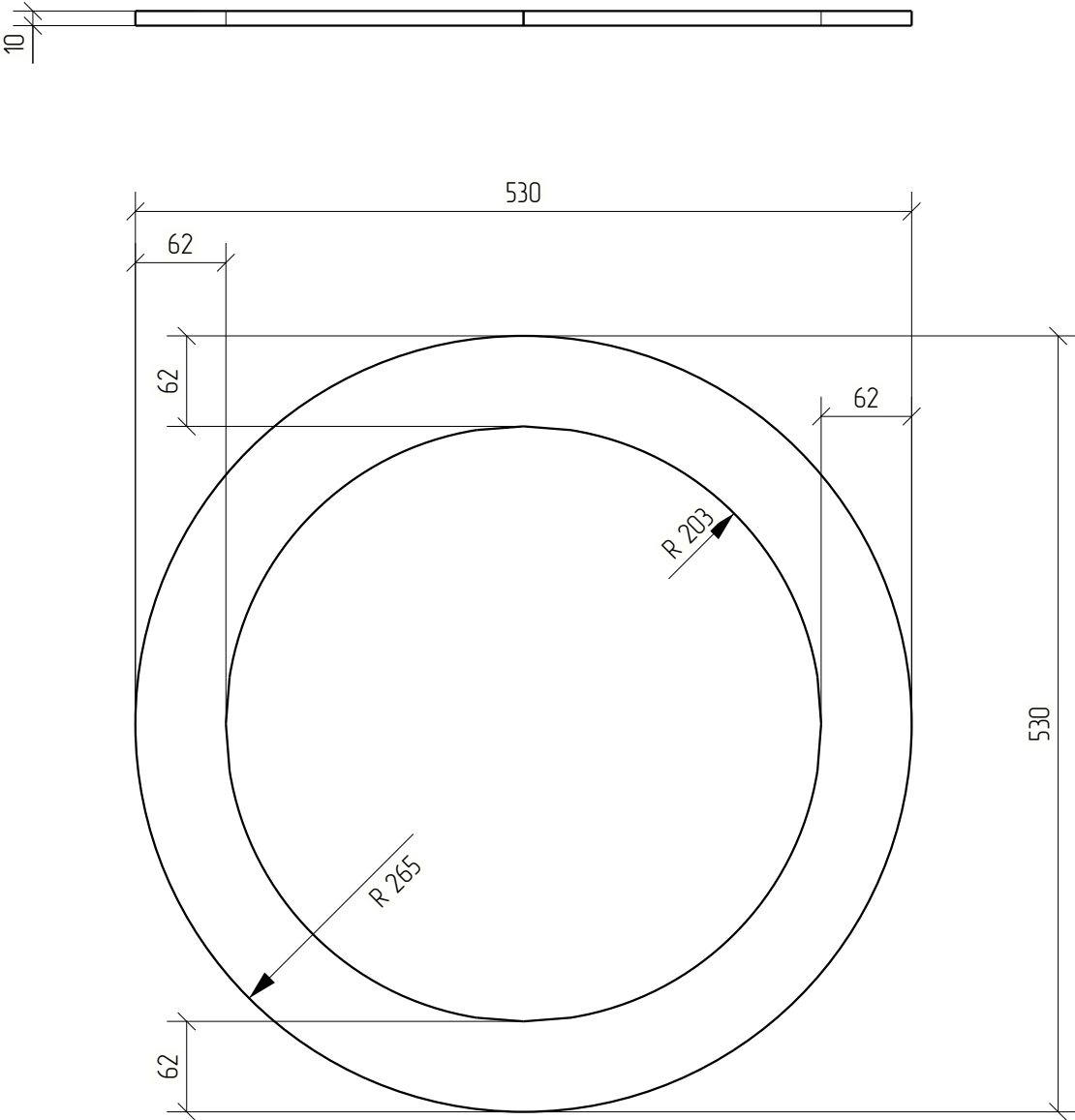
Кол-во	В сборках
1	1-Тр1-1



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	33	
Проверил	Амарханов					Деталь 33		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков							
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

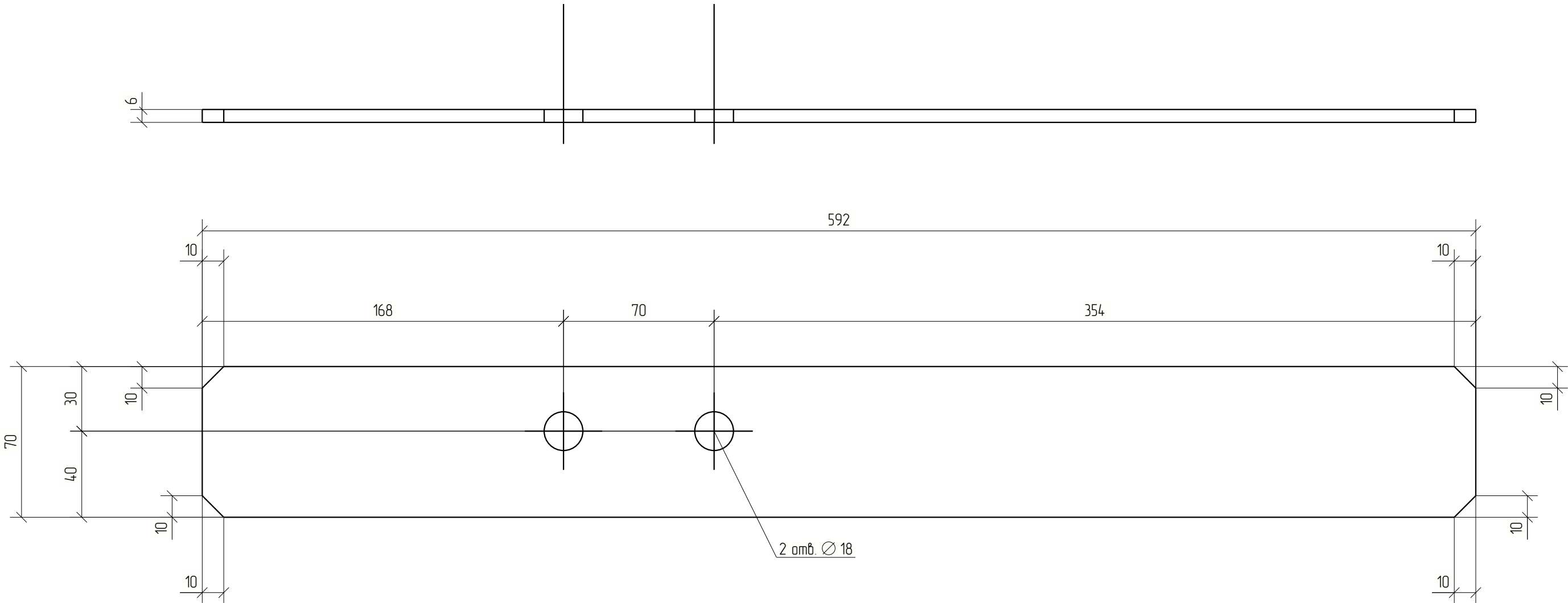
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
34	1-34	— 10.0 мм	530	1	С345	22.05	

Кол-во	В сборках
1	1-Тр1-1



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	34	
Проверил	Амарханов					Деталь 34		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

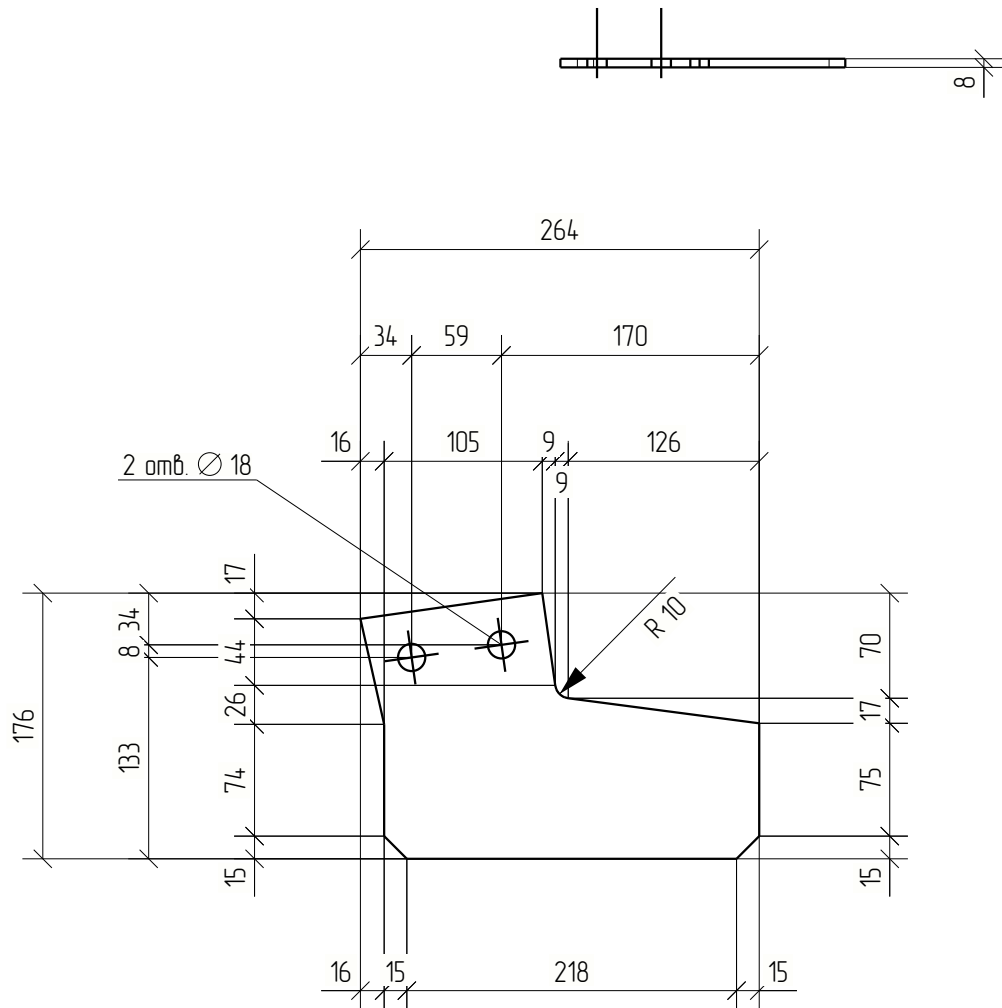
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
35	1-35	— 6.0 мм	592	8	С345	1.95	
						Кол-во	В сборках
						8	1-Тр1-1



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		35	
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>			Деталь 35		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
36	1-36	— 8.0 мм	263	8	С345	2.91	

Кол-во	В сборках
8	1-БЗ-1



						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	36	
Проверил	Амарханов					Деталь 36		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков							
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
37	1-37	TK140X6	1186	8	С345	23.52	
						Кол-во	В сборках
						8	1-Тр2-1
1186							
						1087-КМД	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
						Стадия	Лист
						Р	37
Проверил	Амарханов					Деталь 37	
Разработал	Антонов						
Н.Контроль	Косков					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

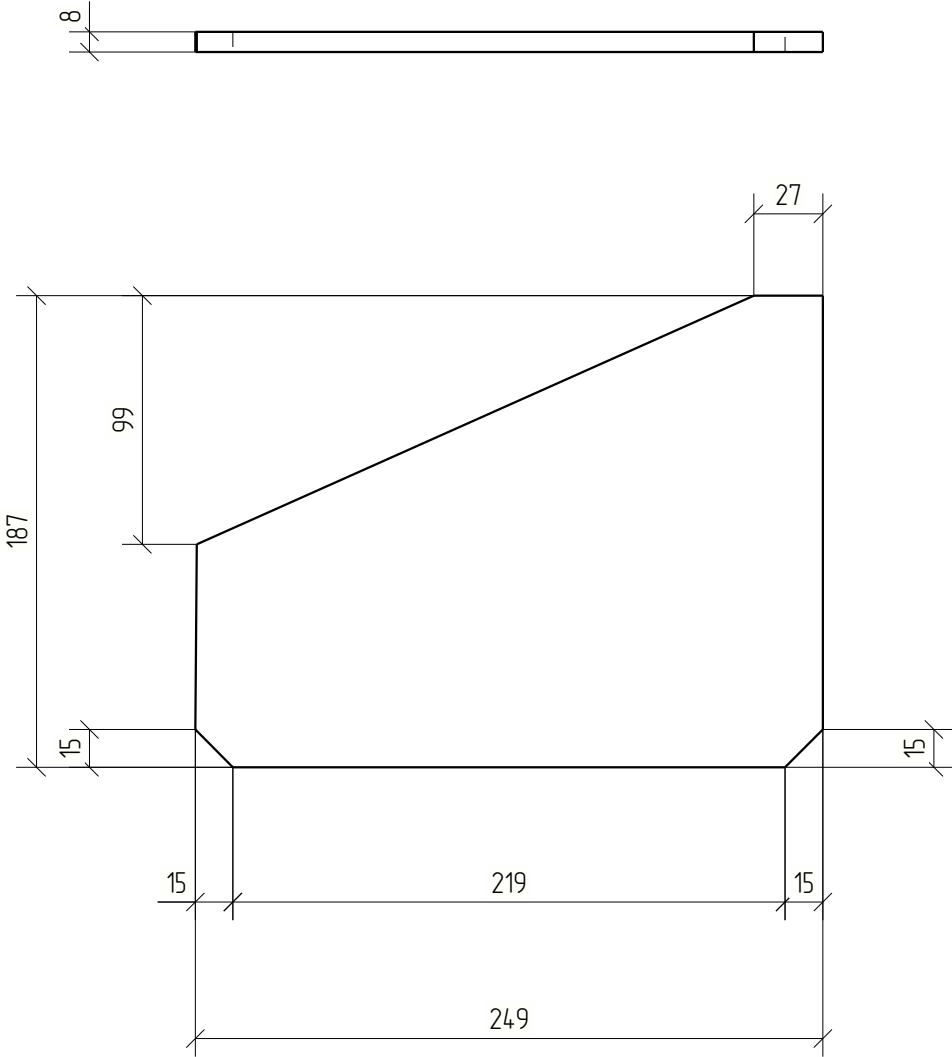
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание	
38	1-38	— 15.0 мм	255	8	С345	7.21		
						Кол-во	В сборках	
						8	1-Тр2-1	

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions 255x240 mm. The plate has four circular holes with diameter 22 mm, arranged in a 2x2 grid. The distance between hole centers is 170 mm vertically and 185 mm horizontally. The distance from the outer edges to the hole centers is 35 mm. The corners are rounded with a radius R10. A side view shows a thickness of 15 mm.

						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
							Р	38	
Проверил	Амарханов					Деталь 38	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов								
Н.Контроль	Косков								

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
39	1-39	— 8.0 мм	248	8	С345	2.93	

Кол-во	В сборках
6	1-БЗ-2
2	1-МП-1

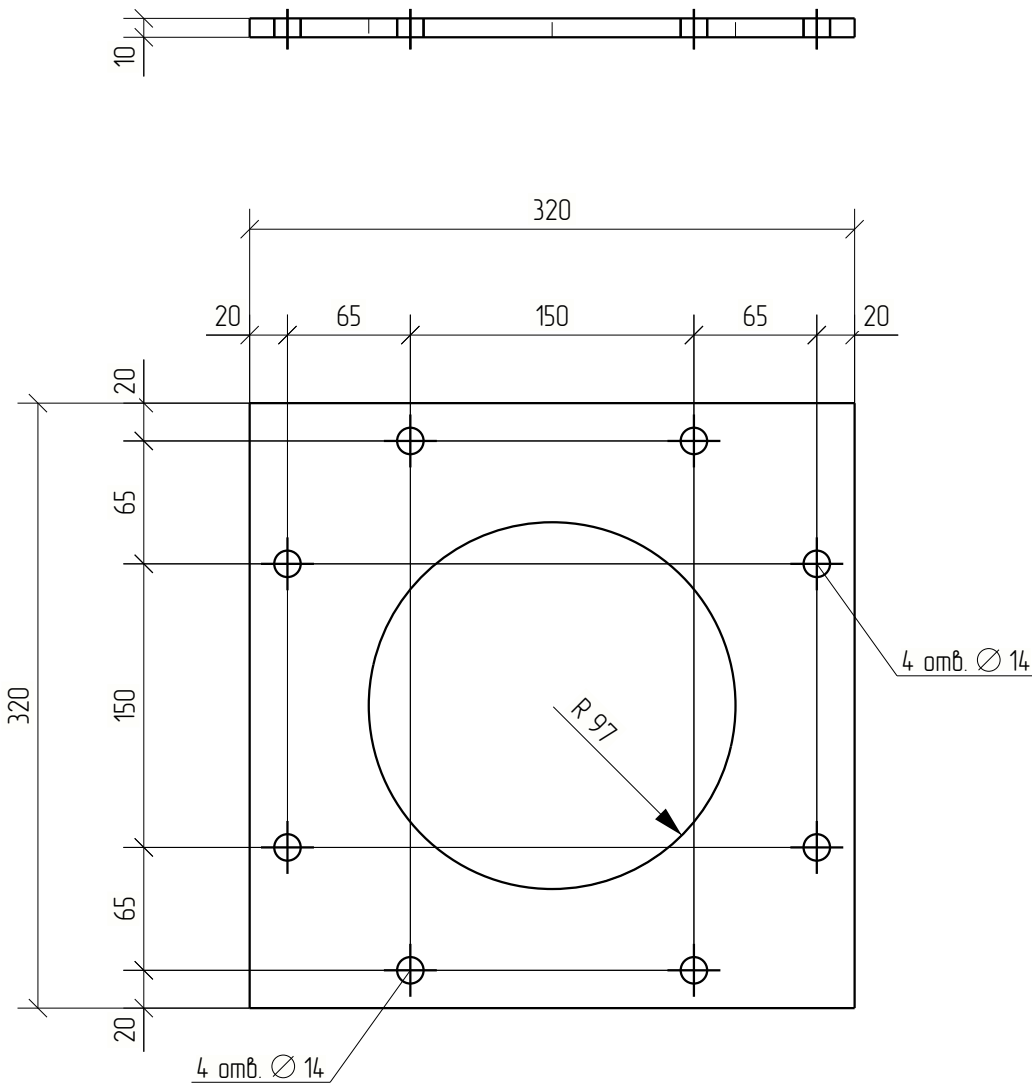


						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	39	
Проверил	Амарханов	<i>Амарханов</i>				Деталь 39		
Разработал	Антонов	<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков	<i>Косков</i>						
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание	
45	1-45	ТЭ193,7Х6	600	1	С345	16.48		
						Кол-во	В сборках	
						1	1-Тр4-1	
600								
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	44	
Проверил	Амарханов	<i>Амарханов</i>				Деталь 45 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов	<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков	<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
46	1-46	— 10.0 мм	320	1	С345	8.04	

Кол-во	В сборках
1	1-Тр4-1

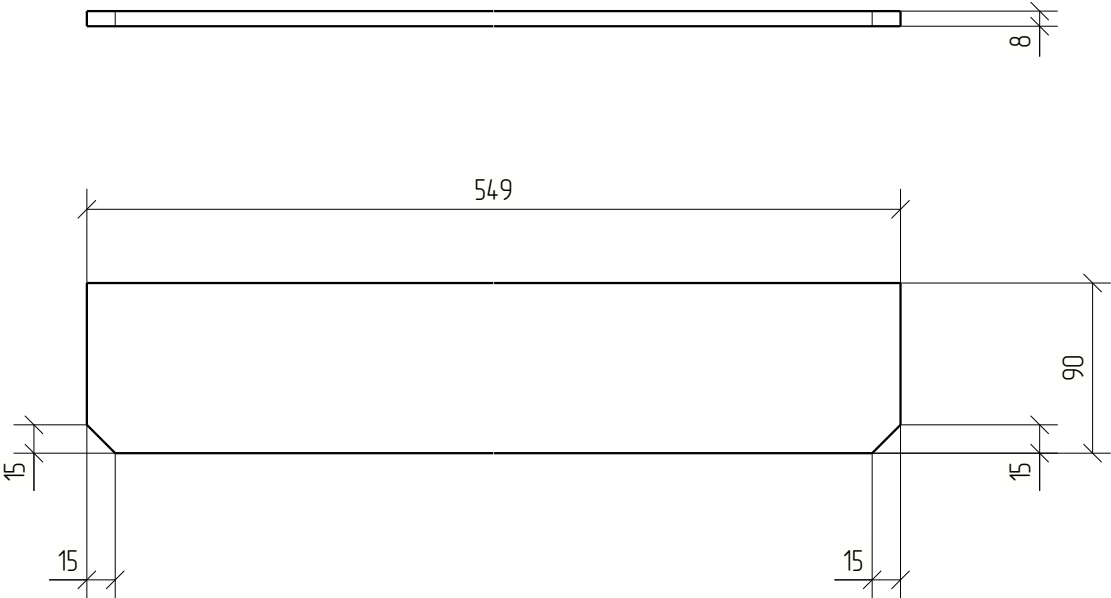


						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	45	
Проверил	Амарханов					Деталь 46		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

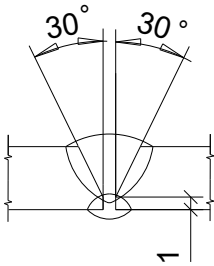
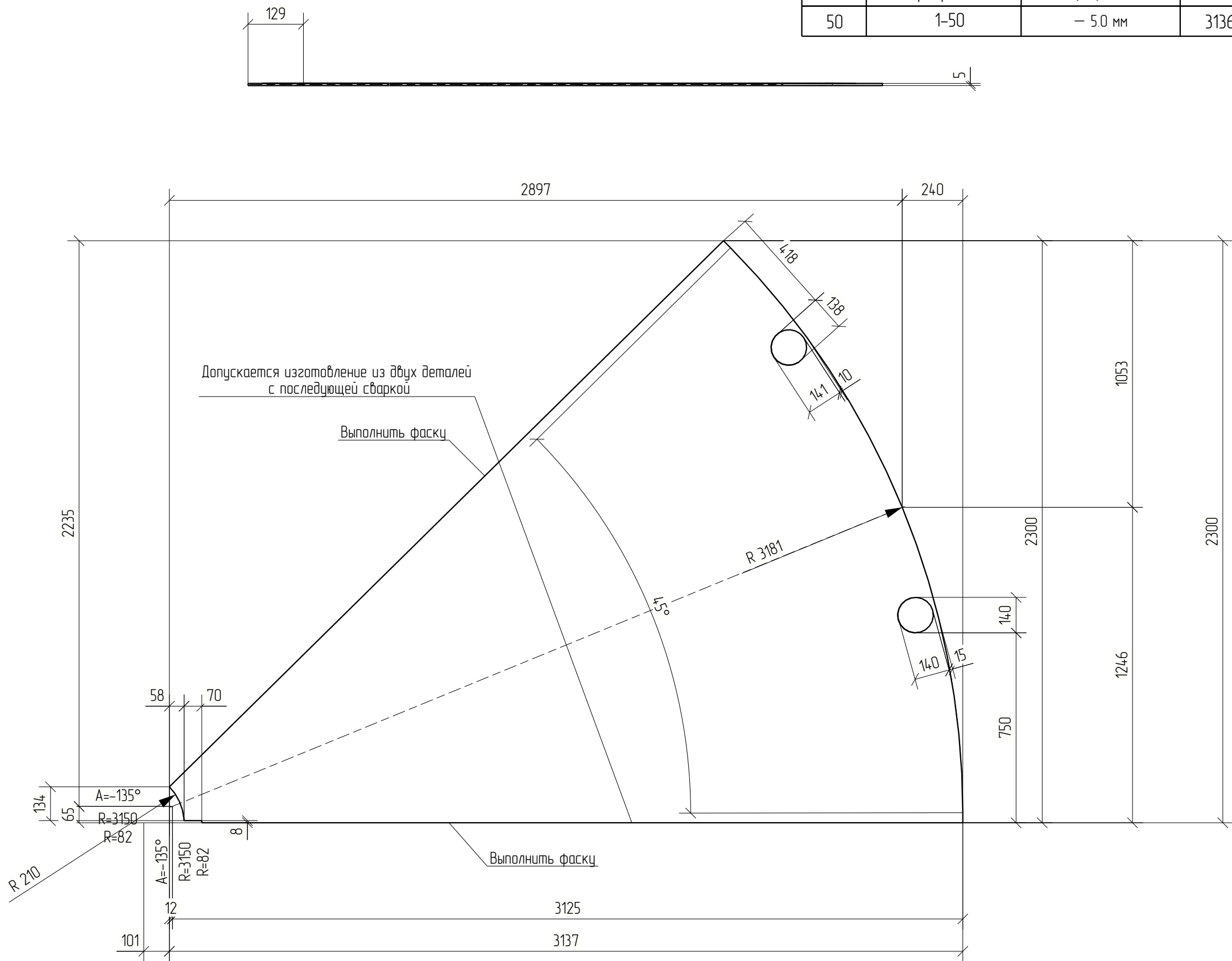
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание	
47	1-47	Т3273Х6	590	1	С345	23.12		
						Кол-во	В сборках	
						1	1-Тр5-2	
590								
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	46	
Проверил	Амарханов	<i>Амарханов</i>				Деталь 47 ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов	<i>Антонов</i>						
Н.Контроль	Косков	<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
48	1-48	— 8.0 мм	549	16	С345	3.10	

Кол-во	В сборках
16	1-МП-3



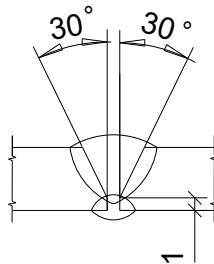
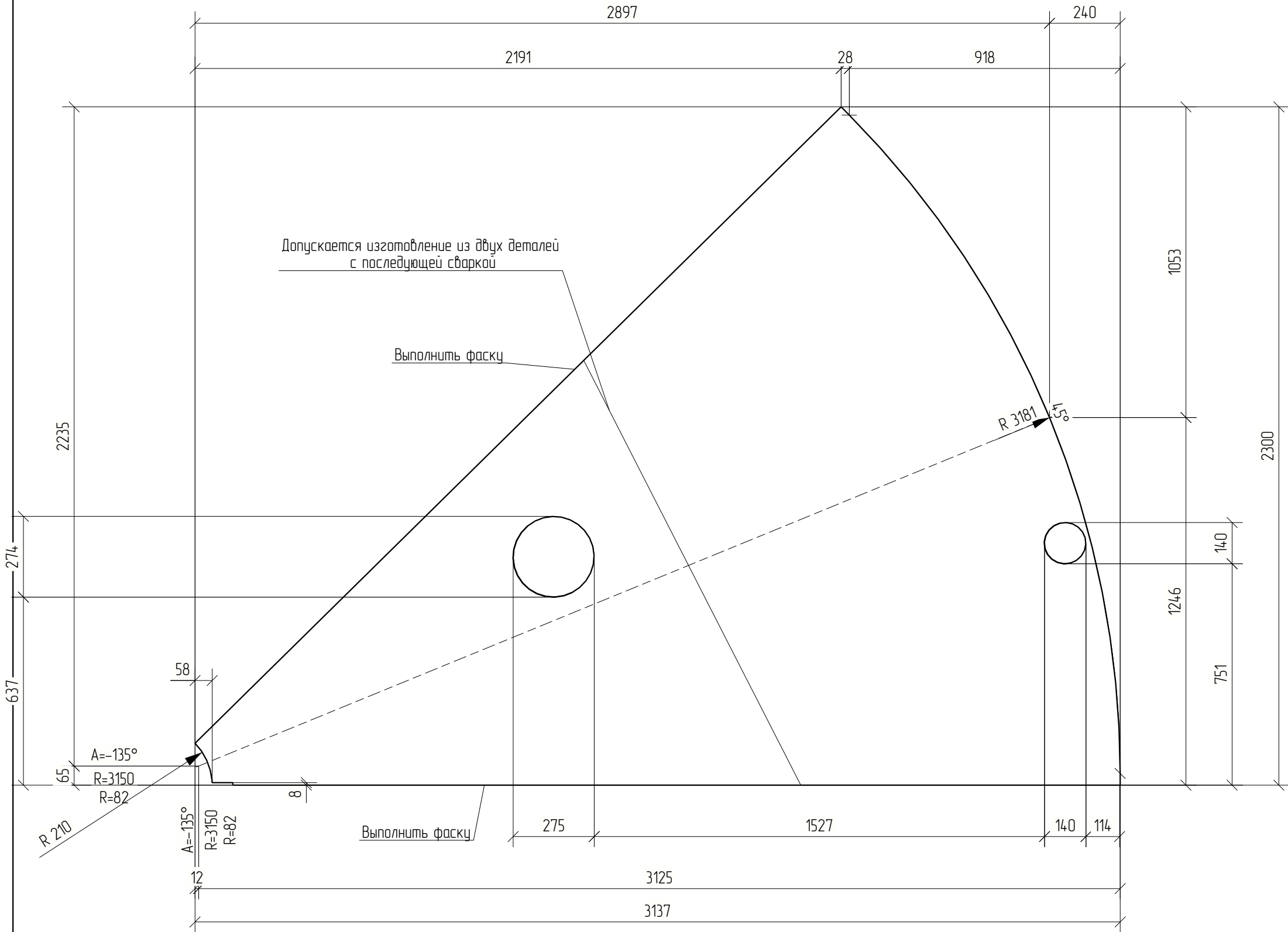
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	47	
Проверил	Амарханов					Деталь 48		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков							
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
50	1-50	— 5.0 мм	3136	2	С345	283.15	
						Кол-во	В сборках
						2	1-Кр-1

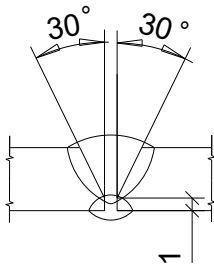
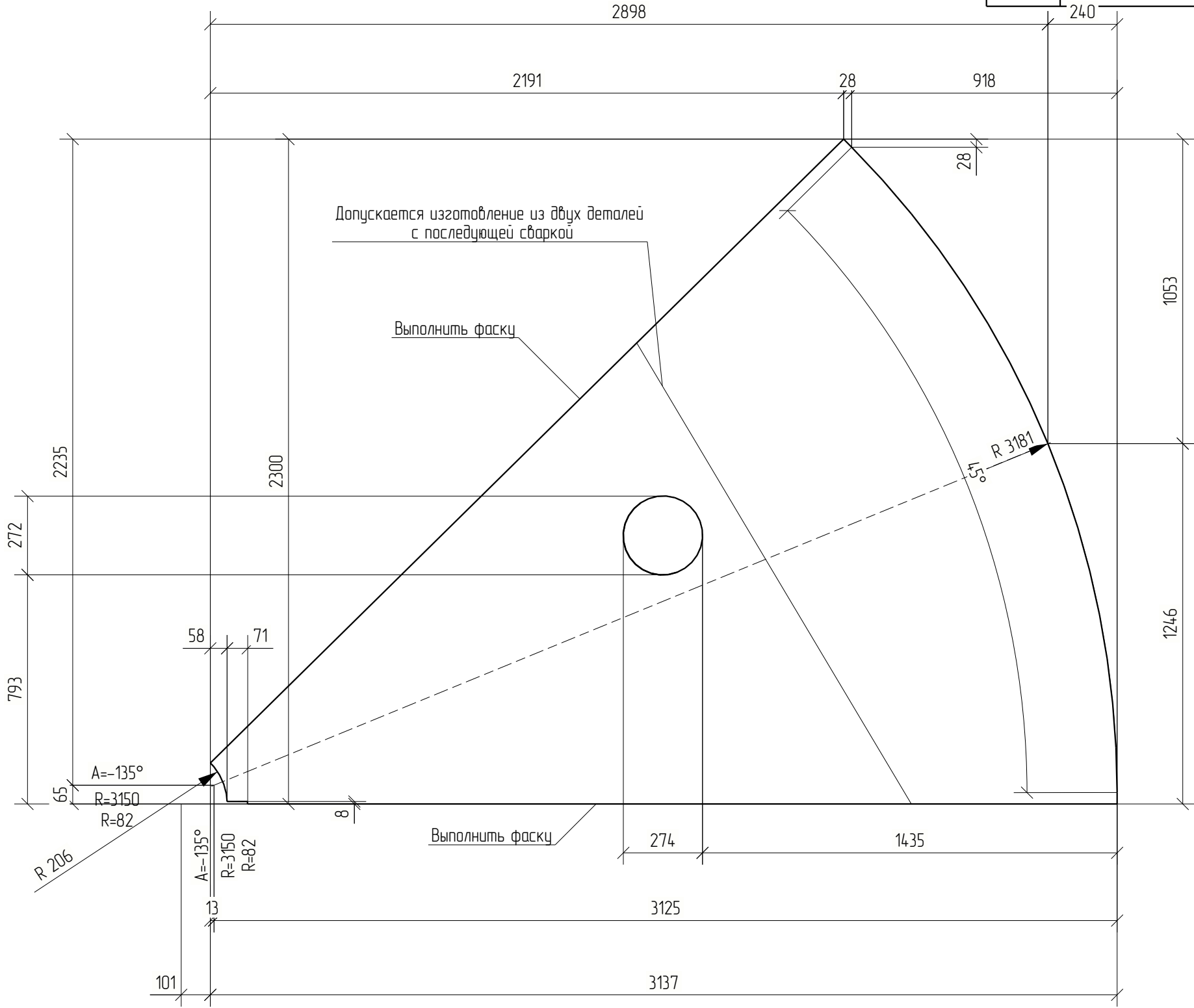
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	49		
Проверил		Амарханов		<i>Амарханов</i>					
Разработал		Антонов		<i>Антонов</i>					
Н.Контроль						Деталь 50			
Косков				<i>Косков</i>		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
52	1-52	— 5.0 мм	3136	1	С345	283.15	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Кр-5



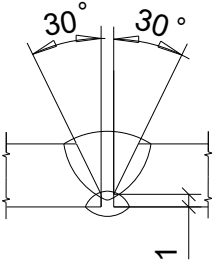
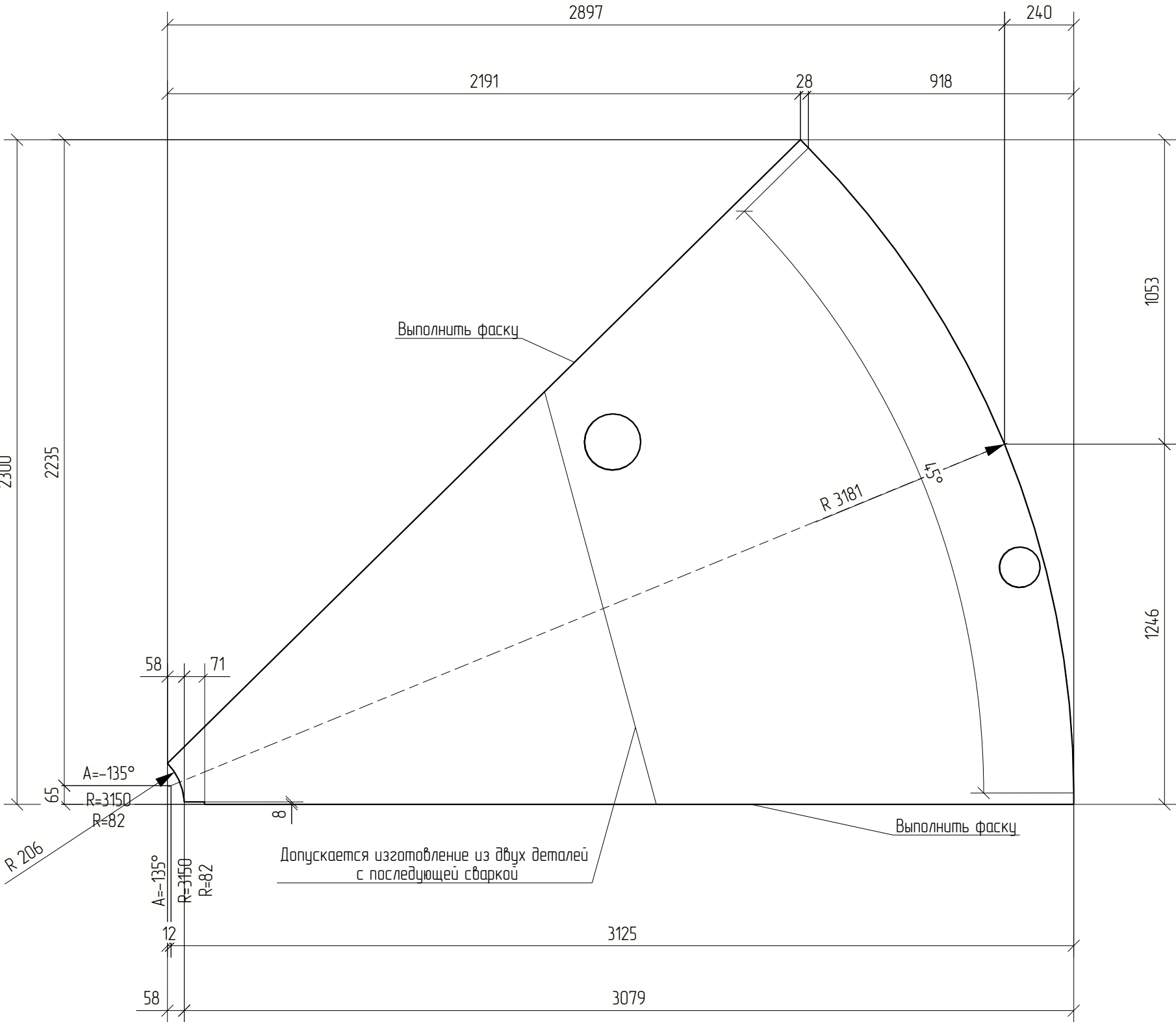
						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	51	
Проверил		Амарханов		<i>Амарханов</i>		Деталь 52		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал		Антонов		<i>Антонов</i>						
Н.Контроль		Косков		<i>Косков</i>						

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
53	1-53	— 5.0 мм	3137	1	С345	283.19	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Кр-6



						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	52	
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>							
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>			Деталь 53		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>							

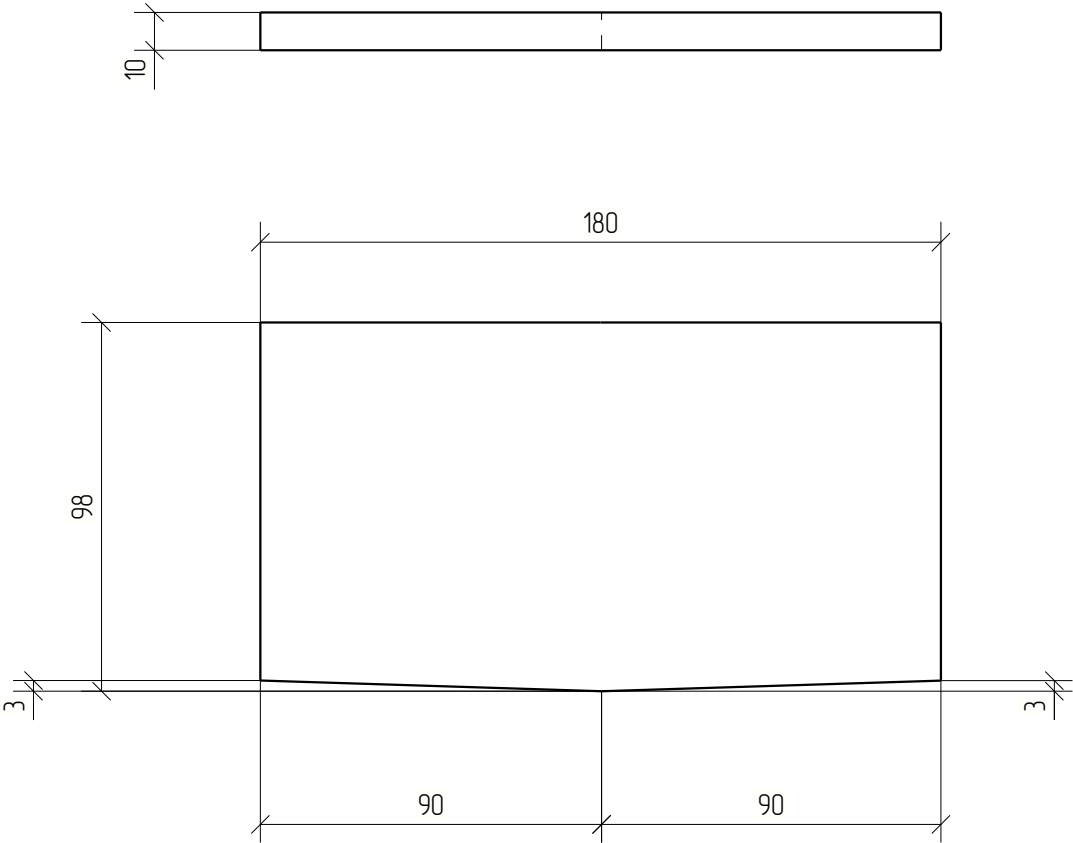
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
54	1-54	— 5.0 мм	3136	1	С345	283.15	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Кр-4



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		53	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>					
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>		Деталь 54		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

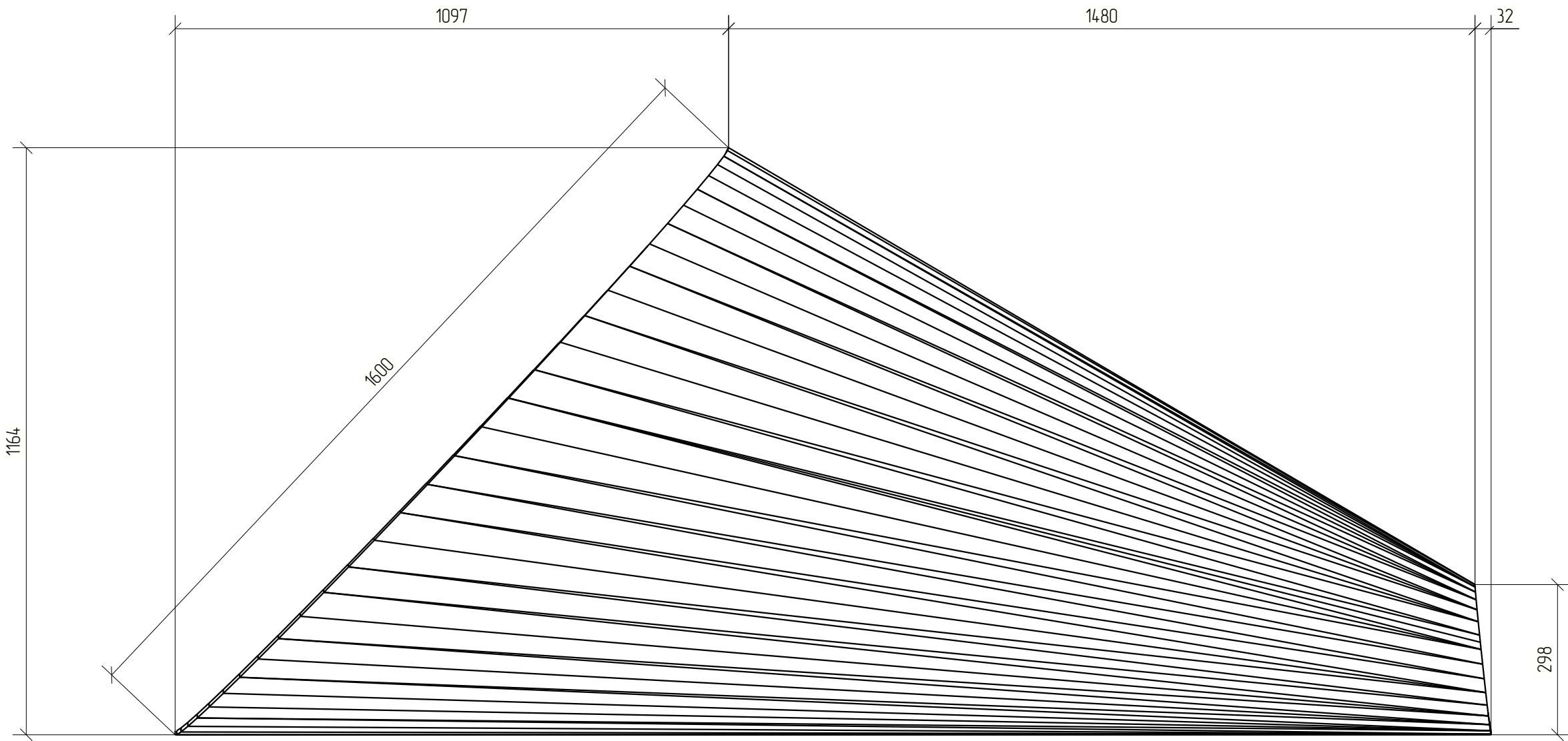
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
55	1-55	— 10.0 мм	180	8	С345	1.38	

Кол-во	В сборках
6	1-Б3-2
2	1-МП-1



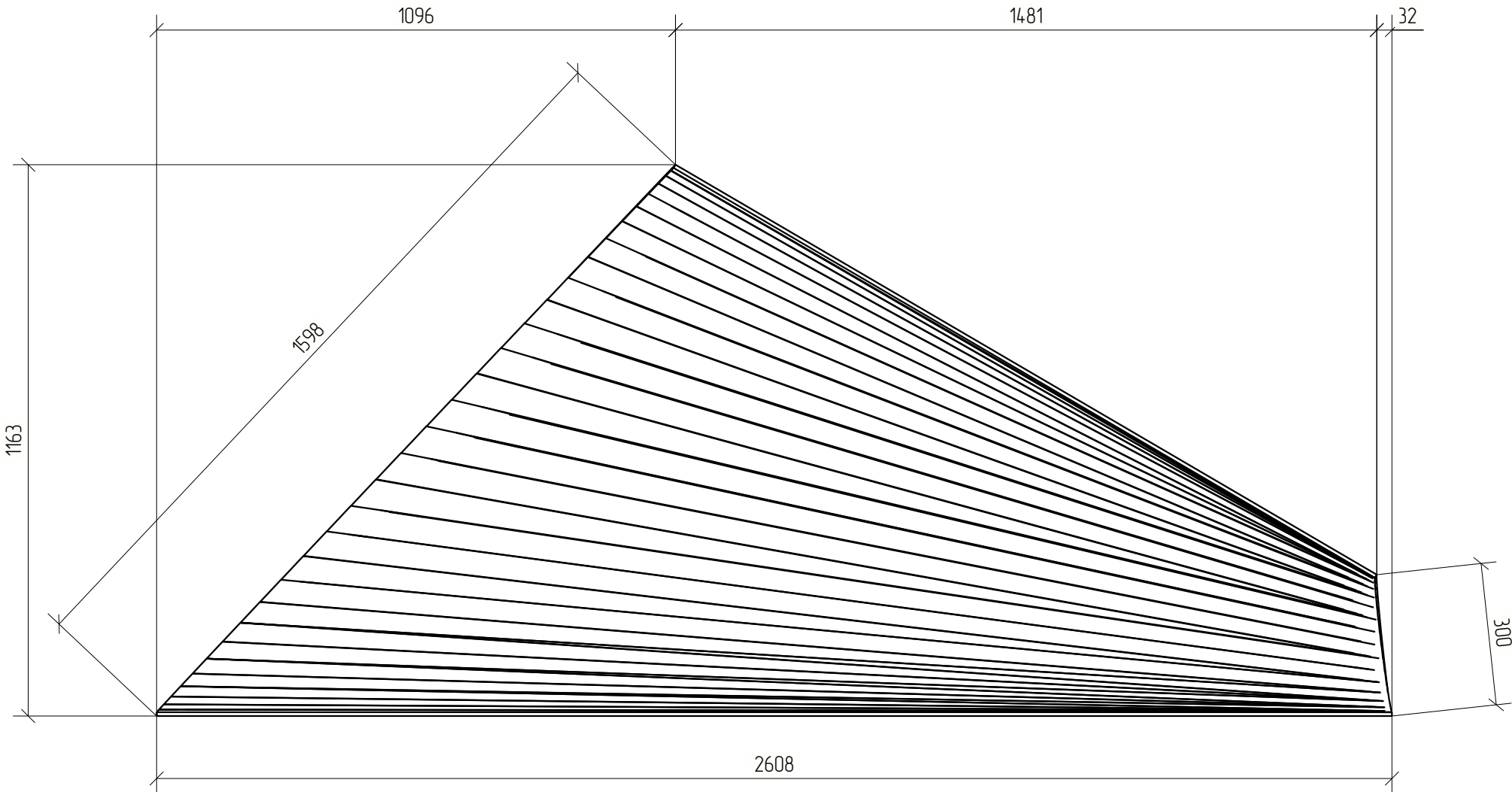
						1087-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	54	
Проверил	Амарханов					Деталь 55		
Разработал	Антонов							
Н.Контроль	Косков							
						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
249	1-249	— 8.0 мм	2609	1	С345	191.28	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Пм2-1



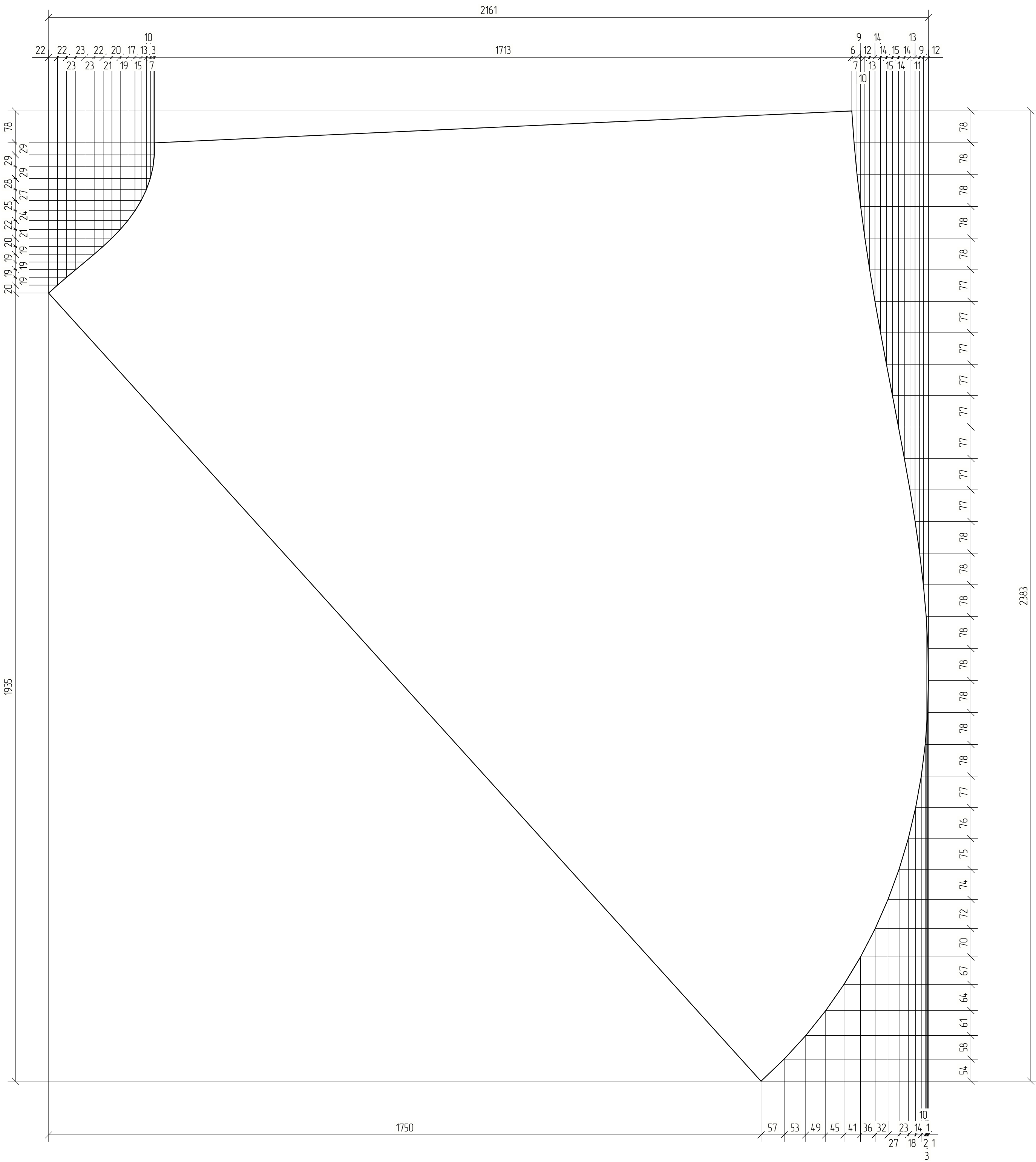
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>					
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>		Деталь 249	ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
250	1-250	— 8.0 мм	2608	1	С345	192.10	
						Кол-во	В сборках
						1	1-Пм2-1



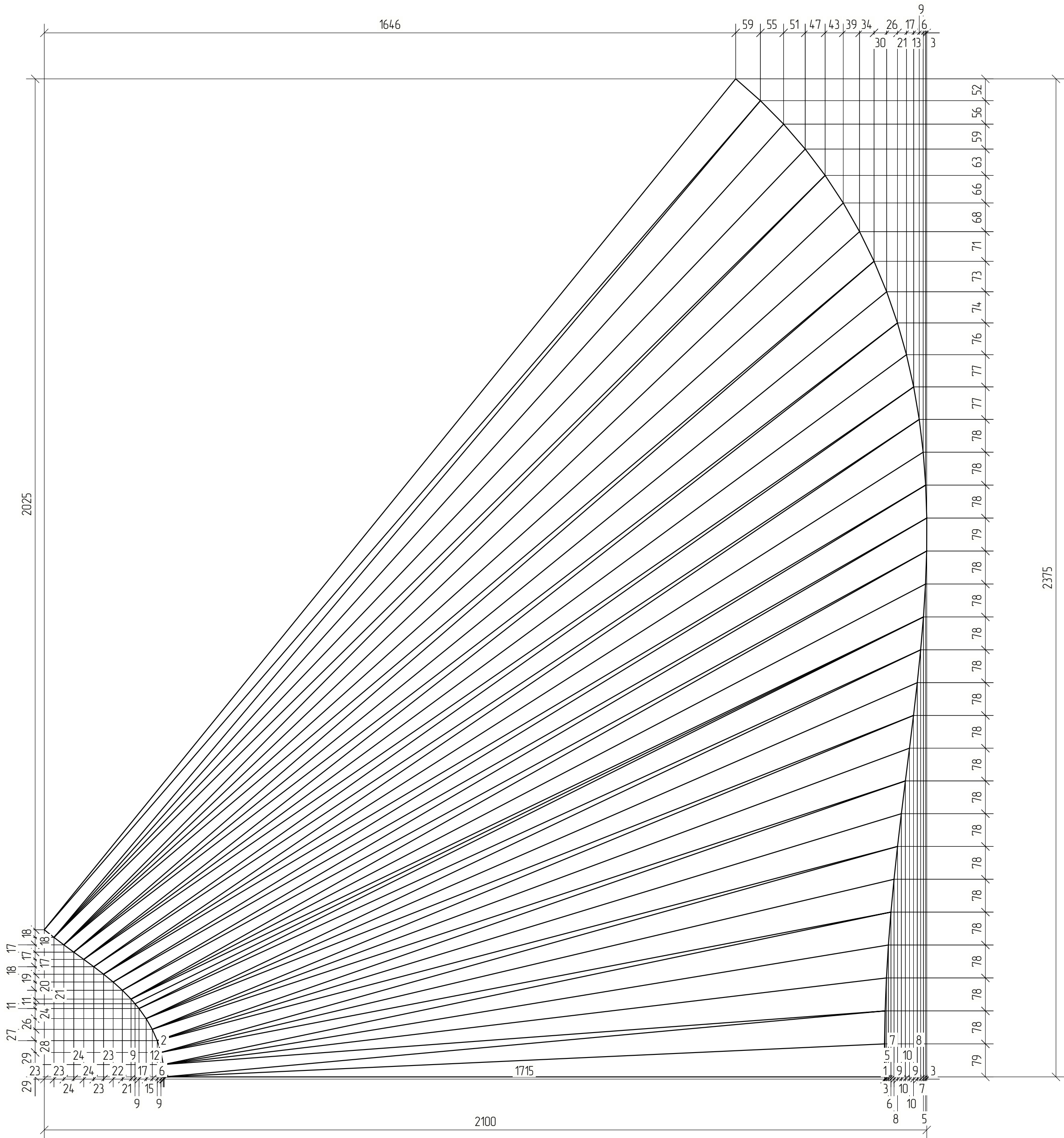
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил	Амарханов	Антон						Р	56
Разработал	Антон	Антон							
Н.Контроль	Косков	Иосиф				Деталь 250		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

Развертка детали 250

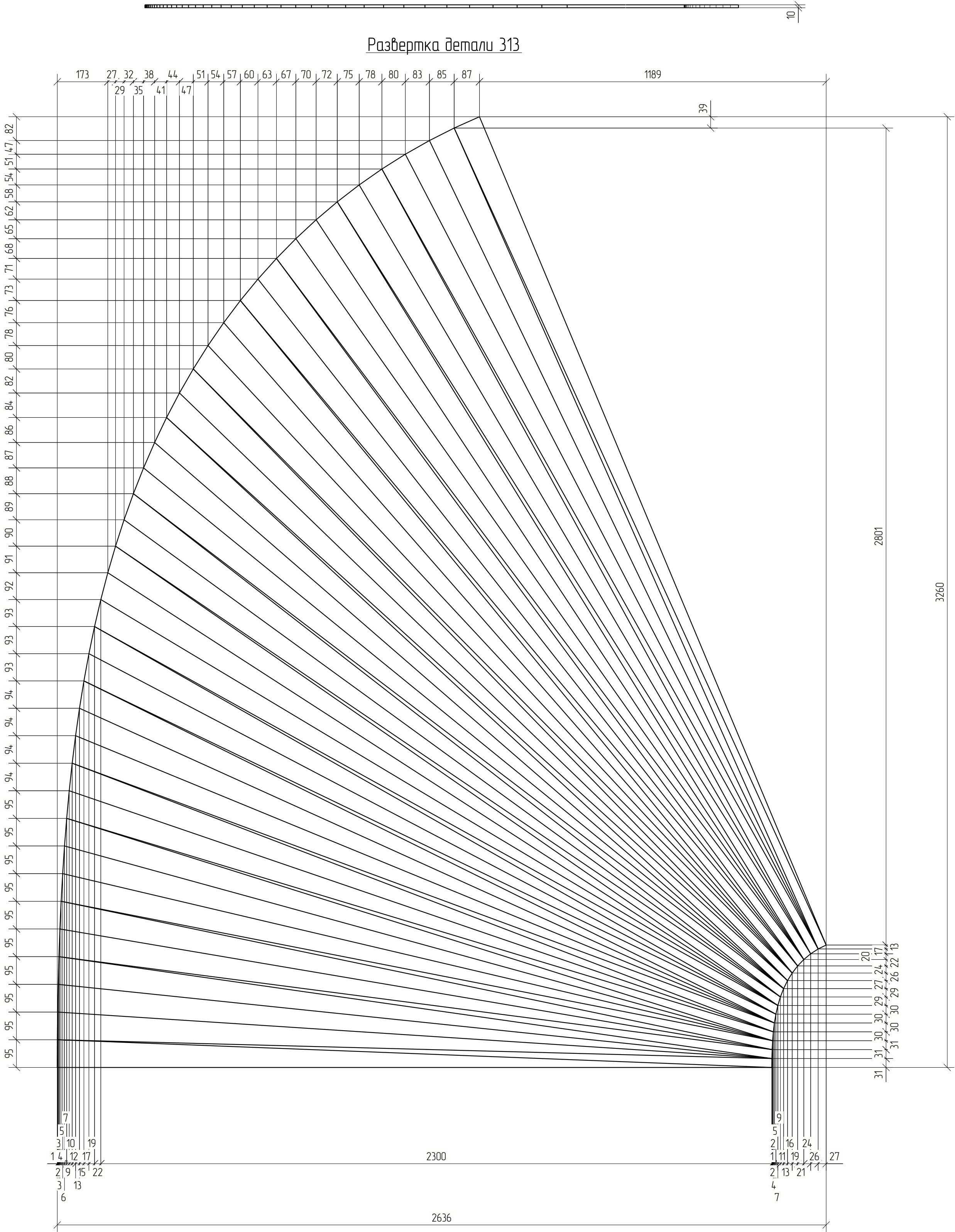


						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
Проверил						Р		57	
Разработал									
Н.Контроль						ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

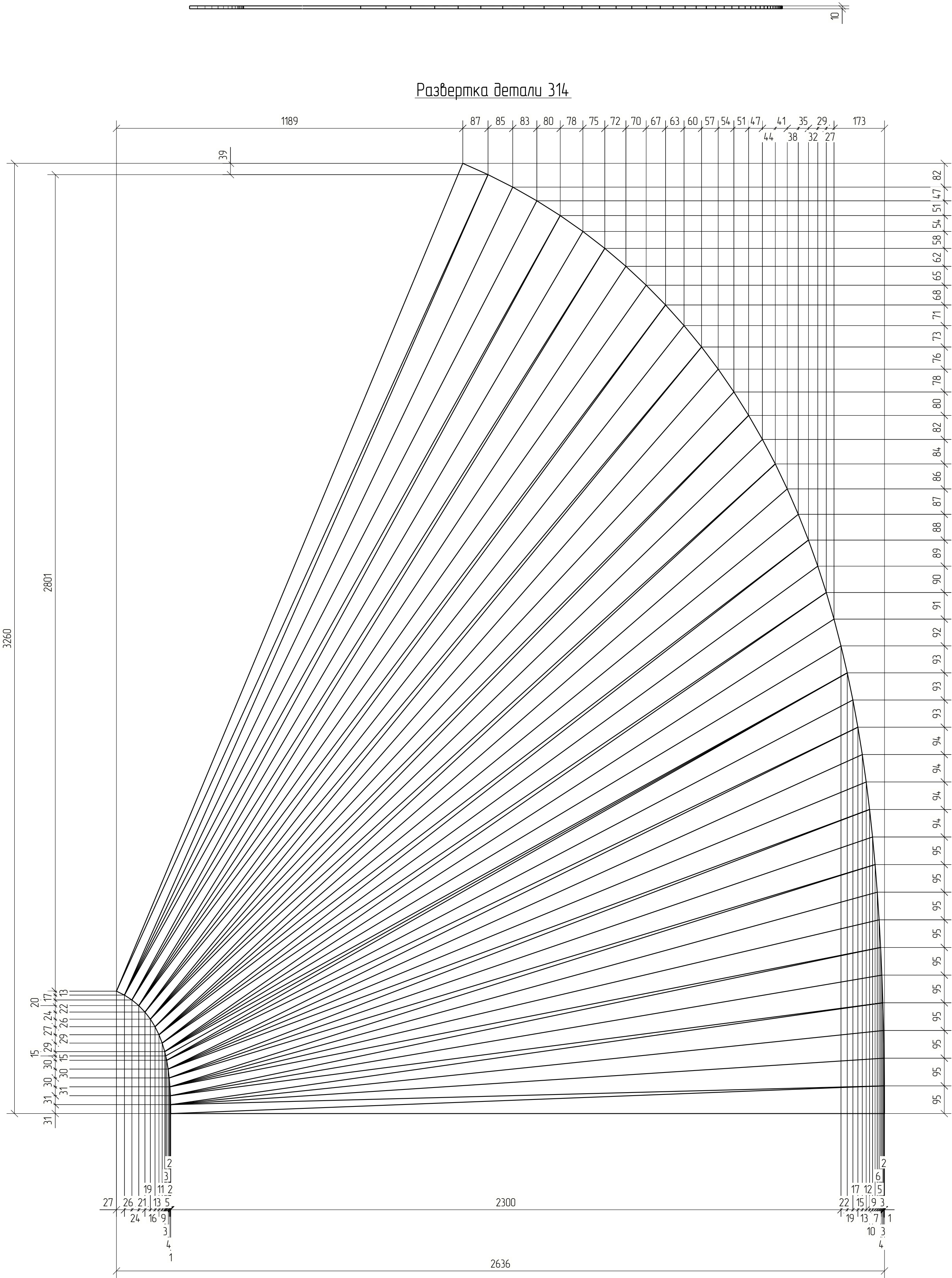
Развертка детали 249



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	58	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>			ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

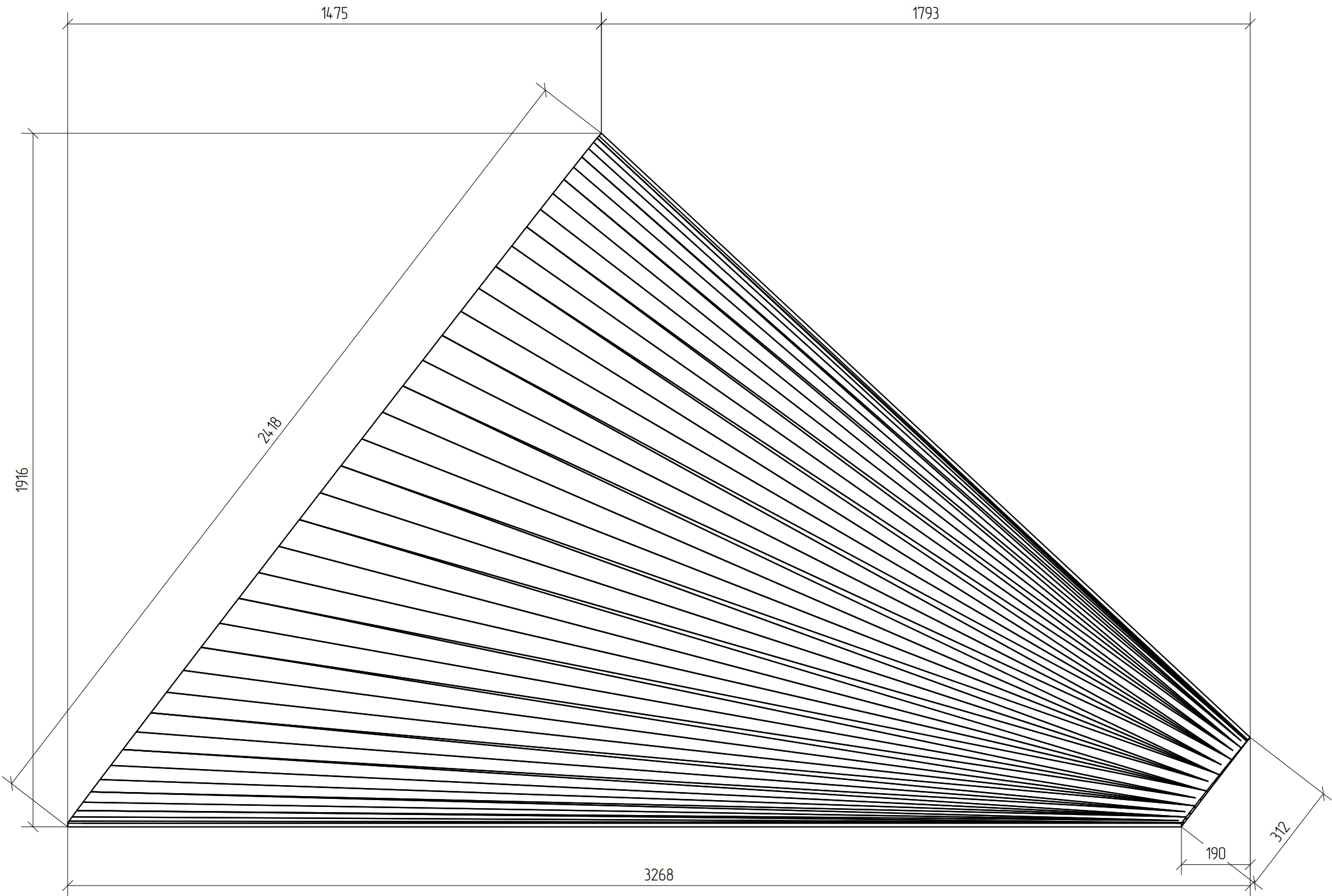


						1087-КМД				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								Р	59	
Проверил	Амарханов		<i>Амарханов</i>					ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
Разработал	Антонов		<i>Антонов</i>							
Н.Контроль	Косков		<i>Косков</i>							



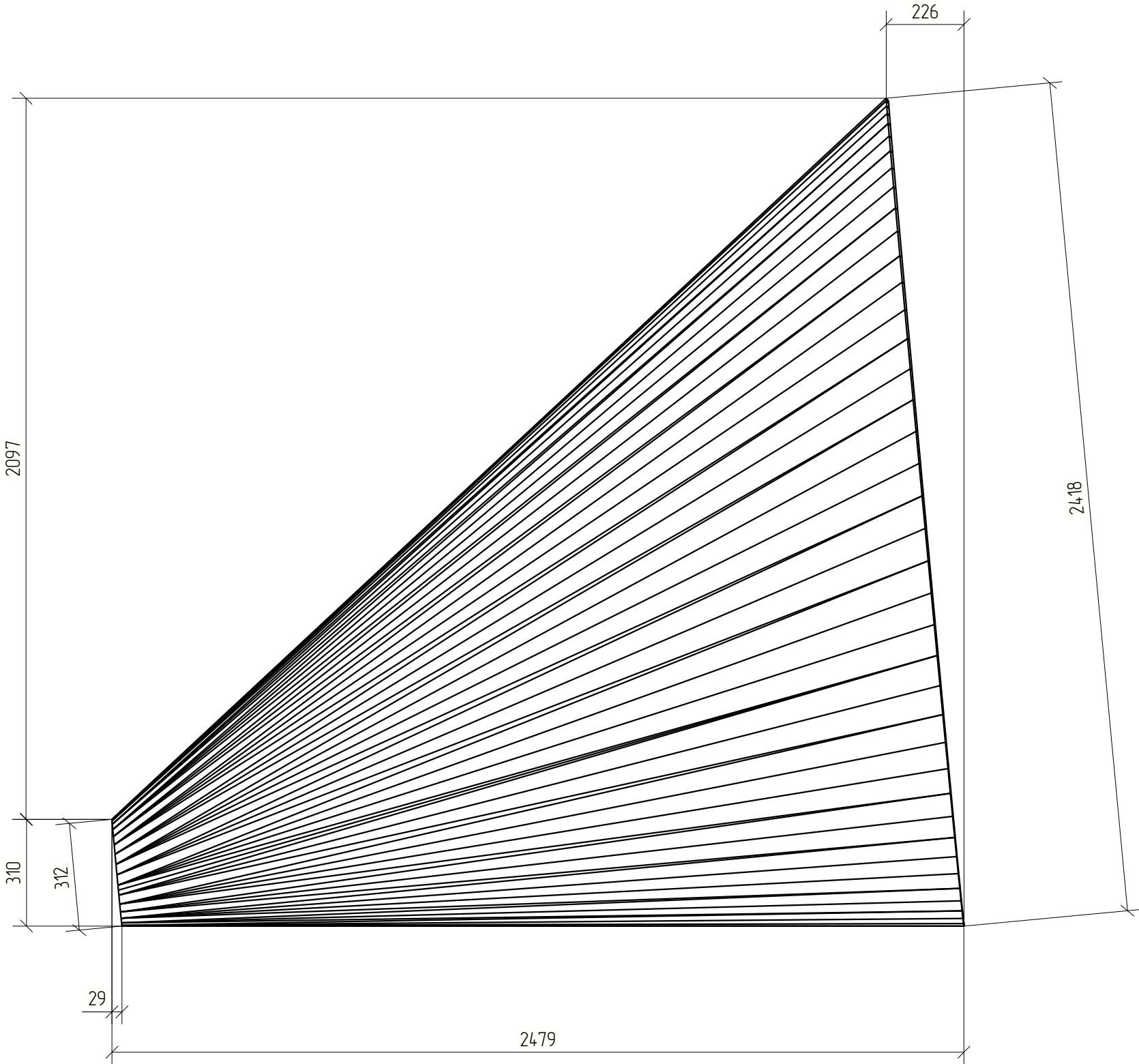
						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	60	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>					

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
313	1-313	— 10.0 мм	3268	6	С345	456.37	
						Кол-во	В сборках
						6	1-Пм1-1



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						Р		61	
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 313			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
314	1-314	— 10.0 мм	2478	6	С345	456.37	
						Кол-во	В сборках
						6	1-Пм1-1



						1087-КМД			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	62		
Проверил	Амарханов			<i>Амарханов</i>		Деталь 314			
Разработал	Антонов			<i>Антонов</i>					
Н.Контроль	Косков			<i>Косков</i>		ООО ПИ "ЛУКАРИНВЕСТ"			